

令和5年度

大分県自動車

関連企業会

会員総覧(電子版)

(令和6年1月現在)

The Oita Prefecture Automobile Industry Association

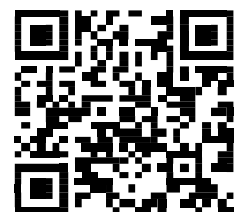
「大分県自動車関連企業会」は、地場企業の自動車関連産業への新規参入や取引拡大を促進するとともに、完成車メーカー及び一次部品メーカー等への部品供給能力の向上を図ることにより、大分県内自動車関連産業の振興を図ることを目的として、平成18年2月8日に設立しました。

当企業会では、技術力向上・人材育成事業、取引拡大事業、産学連携事業などに取り組み、会員企業のQCDS対応力はもとより、企業そのものの体力向上を図っております。活動状況の詳細は、企業会ホームページ (<https://www.kigyokai.jp>) をご覧ください。

大分県自動車関連企業会

会 長	井上機工(株)代表取締役社長	井上光範
副会長	REALIZE(株) 中央発条工業(株)代表取締役社長	中村昭彦 竹内康晃
	TRY(株)代表取締役社長	高橋晴美
	豊洋精工(株)常務取締役	清原孝行
監 事	キツキハーネス(有)代表取締役社長	石山剛一
	九州オーテック(株)代表取締役社長	岡本 茂

事務局 大分県商工観光労働部 工業振興課
TEL 097-506-3274
FAX 097-506-1753
H P <https://www.kigyokai.jp>
e-mail oita@kigyokai.jp



大分県自動車関連企業会 業種別さくいん

※ 業種が多岐に及ぶ会員企業は、主たる業種に分類しています

企業名	業種	所在地	掲載項
【 素材 】			
(株)ウエキコーポレーション 九州支店	工業用ガス販売	大分市	1
(株)エー・ケー・テック 大分工場	フェルト原料	宇佐市	2
サミットスチール(株)大分工場	自動車部品切断、溶接加工	豊後高田市	3
東芝マテリアル(株)大分工場	ファインセラミックスの基板製造	大分市	4
中津鋼管工業(株)	鋼管素材・金属加工	中津市	5
(株)ニューライム	軽質炭酸カルシウム製造	津久見市	6
【 金属加工(プレス) 】			
(株)アドパネクス大分工場	プレス、フォーミング	中津市	7
(株)大森製作所 大分工場	プレス加工・溶接アッセンブリ	中津市	8
(株)北田金属工業所 大分工場	プレス、溶接、金型	豊後高田市	9
玖珠中央発条工業(株)	プレス、板金、溶接、金型	玖珠郡玖珠町	10
(株)財津製作所	プレス加工	日田市	11
(株)シンシアリー	プレス加工、スポット溶接	日田市	12
(株)メタリックスジャパン 中津工場	プレス、金属加工	中津市	13
(有)山梨製作所 大分工場	プレス加工	宇佐市	14
【 金属加工(線材、パイプ材加工) 】			
九州小出鋼管(株)	パイプ材の加工	豊後高田市	15
(株)シンダイ 大分工場	金属加工	日田市	16
(株)高畑 九州支店	金属加工	日田市	17
中央発条工業(株)	金属加工	日田市	18
ハシダ技研工業(株)日田工場	金属加工	日田市	19
ヒコア	金属加工	日田市	20
ミツミ九州(株)中津事業所	鋼管の切断、加工 ヒッキング	中津市	21
(株)渡辺製作所九州工場	パイプ、金属加工	中津市	22
【 金属加工(機械加工) 】			
(株)天木鉄工 日田工場	機械加工	日田市	23
(株)小倉製作所	金属研磨	中津市	24
(株)キキメック	機械加工	中津市	25
(株)ケイ・エス・ケイ	機械加工	速見郡日出町	26
新光機器(株)九州中津工場	機械加工	中津市	27
(株)東陽九州	機械加工	豊後高田市	28
(株)常盤製作所	機械加工	豊後高田市	29
(株)藤野製作所 宇佐工場	機械加工	宇佐市	30
矢原金属工業(株)	金属研磨	大分市	31
【 金属加工(鍛造・鋳造) 】			
本本機器工業(株)	鍛造・機械加工・プレス加工	大分市	32
九州瑞穂(株)	超硬合金の製造	宇佐市	33
(株)ミナミダ 大分工場	冷間鍛造、金属加工	国東市	34
【 樹脂成形 】			
旭プラスチック工業(株)	汎用異形押出成形品	佐伯市	35
(株)FTS九州 大分工場	燃料系部品〔燃料タンク〕製造、フロー成形	宇佐市	36
エムエム・シー(株)九州ファクトリー	樹脂成形	宇佐市	37
(株)エムジーモールド 宇佐工場	空調ダクト〔フロー成形、真空成形〕	宇佐市	38

企業名	業種	所在地	掲載項
【 樹脂成形 】			
(株)キャム 九州工場	樹脂成形	豊後高田市	39
九州ティ・エス(株)大分工場	樹脂成形・塗装	中津市	40
九州南部化成(株)	樹脂成形・金型	玖珠郡玖珠町	41
(有)国東開発工業	樹脂成形・組立	国東市	42
(株)ケーアンドケー	樹脂成形・金型	国東市	43
コロシ(株)大分工場	樹脂成形	豊後高田市	44
(福)聖母の騎士会 ナザレの家	樹脂成形	速見郡日出町	45
(株)ダイメイプラスチック大分	樹脂成形・金型	宇佐市	46
(株)ツカサ化工 大分工場	樹脂成形	中津市	47
(株)TH加工	樹脂成形・組立	宇佐市	48
東海電化工業(株)大分工場	樹脂成形	国東市	49
(株)トヨテック大分	精密射出成形	杵築市	50
(株)ネオプラテック大分工場	樹脂成形・組立	玖珠郡玖珠町	51
(株)ピット	樹脂成形・金型	杵築市	52
フジケミ(株)大分工場	カメラ外装部品、医療部品	大分市	53
藤田化工(株)	樹脂成形・金型	玖珠郡玖珠町	54
豊洋精工(株)	樹脂成形・塗装	国東市	55
安井プラスチック(株)	精密、医療関係、二輪関係	豊後大野市	56
山宗(株)大分工場	樹脂成形	豊後高田市	57
由布合成化学(株)大分工場	樹脂成形・金型	国東市	58
吉川化成(株)大分工場	樹脂成形	大分市	59
【 コム等成型 】			
旭タカロン(株)	内装素材〔フェルト〕	宇佐市	60
スターコックス(株)	コム成型	国東市	61
田中コム化学工業(株)	コム成型・組立	杵築市	62
【 表面処理 】			
大分ドライブ(株)	樹脂成形品塗装	中津市	63
大分バーカライジング(株)安岐工場	表面処理、塗装	国東市	64
(株)九州ケミカル	メッキ	豊後高田市	65
九州プラコート(株)	制御盤関連部品粉体塗装	玖珠郡玖珠町	66
(株)クレバー	樹脂成形品塗装、車載半導体部品	中津市	67
(株)土屋製作 大分工場	カチオン電着塗装	豊後高田市	68
日研輝工(株)	メッキ	大分市	69
(株)ネオス 大分精密工場	表面処理・組立	大分市	70
東九州電子工業(株)	メッキ	宇佐市	71
(株)ファインコーティング	樹脂成形品塗装	宇佐市	72
(株)ユーテック	樹脂成形品塗装	中津市	73
【 電装部品 】			
(株)宇佐電子ハーネス	産業用電子部品ハーネス	宇佐市	74
キツキハーネス(有)	ワイヤーハーネス製作	杵築市	75
(有)昏下電装	ハーネス	宇佐市	76
西日本電線(株)	電線、ケーブル	大分市	77
日東電線工業九州(株)	ハーネス・部品組立	宇佐市	78
北大加工(株)	ワイヤーハーネスケーブル加工品	宇佐市	79

大分県自動車関連企業会 業種別さくいん

※ 業種が多岐に及ぶ会員企業は、主たる業種に分類しています

企業名	業種	所在地	掲載項
【 エレクトロニクス 】			
九州ナノテック光学(株)	機能性液晶フィルム	速見郡日出町	80
(株)ケイティーエス	電子回路基板の設計、開発、実装	杵築市	81
島田電子工業(株)	電子部品製造	中津市	82
(株)ティーワイオブティクス大分工場	プラスチックレンズ成形	大分市	83
(株)日本抵抗器大分製作所	電子部品加工・組立	宇佐市	84
(株)日出ハイテック	LSI設計、解析、評価、組立	速見郡日出町	85
【 組立・検査 】			
(株)ウイルトテック 大分工場	組立	大分市	86
岡本自工(株)	内装部品組立、治工具	宇佐市	87
九州オーテック(株)	内装部品組立	宇佐市	88
(株)光和	バット印刷	豊後高田市	89
(株)コーリツ	組立	大分市	90
三興化成(株)九州工場	プレス、カッティング加工	中津市	91
TRY(株)	内装部品組立	速見郡日出町	92
(株)東海化成九州	内装部品製造	豊後高田市	93
ナカシン(株)宇佐工場	内装部品組立	宇佐市	94
中山化成(有)	車両用シート製造	日田市	95
日清化工(株)九州事業所	合成樹脂製品組立	中津市	96
日新産業(株)豊後高田工場	ウレタン加工、組立	豊後高田市	97
(株)祐貴製作所	自動車部品等組立、印刷、検査	杵築市	98
【 設備(設計・製造) 】			
愛宕自動車工業(株)	車輛製作、塗装、治工具	中津市	99
(株)イース大分開発センター	検査治具製作、ソフトウェア開発	速見郡日出町	100
(株)AKシステム	装置設計・製作	由布市	101
(株)江藤製作所	精密板金・装置製作	杵築市	102
(株)オモチ	装置設計・製作	中津市	103
(株)九州セミコンダクター-KAW	生産設備設計・組立	杵築市	104
ケイシン工業(株)	装置設計・製作	中津市	105
(株)佐々木精工	装置製作、機械加工	豊後高田市	106
白山精密工具(株)九州工場	ダイス加工	中津市	107
(同)シンセイ	装置設計・製作	大分市	108
タカキ製作所(株)	精密板金、機械加工	大分市	109
(株)デンケン	装置設計・製作	由布市	110
(有)東信研磨	装置部品加工	杵築市	111
(株)戸高製作所	金型、機械加工	大分市	112
(株)長尾製作所	精密板金、機械加工	佐伯市	113
(有)中村機工	装置製作、機械加工	豊後高田市	114
(株)二豊鉄工所	板金・機械加工、装置製作	佐伯市	115
(有)ハイテックエンジニアリング	生産機械制御設計	由布市	116
(株)東九州精工	装置設計・製作	中津市	117
(株)プライテック	ハーネス・制御盤作成	大分市	118
(株)三井エアテック	空調設備設計・施工	大分市	119
(株)安田エンジニアリング	自動溶接治具及び設備一式	中津市	120
(株)ユーテック	装置設計・製作	臼杵市	121
REALIZE(株)	装置等製作	大分市	122

企業名	業種	所在地	掲載項
【 設備(金型) 】			
大分精密工業(株)電子金型事業部	金型部品、精密部品切削・研削加工	豊後高田市	123
型研精工(株)大分工場	精密金型設計、製作	国東市	124
【 設備(工事等) 】			
河野電気(株)	配・分電盤設計・製作	大分市	125
(株)関電工 西日本営業本部 九州支店	電気設備工事	福岡市	126
(株)本元電設	電気機械設備	杵築市	127
工藤電設(株)	配電盤制御盤設計・製作	大分市	128
(株)興電舎 大分支店	産業用電機設備機械	大分市	129
日豊工事(株)	電気工事等	宇佐市	130
(株)三好冷暖房	空調設備・プレス加工	中津市	131
柳井電機工業(株)	電気・空調・生産設備	大分市	132
【 保守・サービス 】			
いくつものかたち(株)	空気殺菌装置開発及び販売	大分市	133
井上機工(株)	生産設備等販売	中津市	134
(株)カートピアキクチ	石油商品・車輛整備	中津市	135
(有)カフモト	機械工具販売	中津市	136
(株)大地	工作機械販売等	大分市	137
ライト電業(株)大分営業所	制御機器等販売	中津市	138
【 物流 】			
青木運輸倉庫(株)大分営業所	運輸・倉庫業	中津市	139
トーヨー木材工業(株)	木材バレット	大分市	140
豊能運送(株)大分営業所	運輸・倉庫業、タイヤ組付	中津市	141
日本通運(株)中津支店	自動車輸送等物流事業全般	中津市	142
バック・ミズタニ(株)大分事業所	段ボール製品加工販売	宇佐市	143
本州大分段ボール(株)	段ボール製品加工販売	宇佐市	144
三隈工業(株)	段ボール製品加工販売	日田市	145
【 リサイクル 】			
(株)大分メタルズ	鉄・非鉄リサイクル	中津市	146
共栄九州(株)	廃棄物リサイクル	宇佐市	147
新興産業(株)大分工場	プラスチック再生、加工	豊後高田市	148
(株)ダイキコーポレーション	プラスチック再生	大分市	149
(有)豊永産業	廃棄物リサイクル	宇佐市	150
(有)丸義産業	廃棄物リサイクル	宇佐市	151
三重化成(株)	プラスチック再生	豊後大野市	152

大分県自動車関連企業会 地域別さくいん

企業名	業種	所在地	掲載項
【 大分市 】			
いくつものかたち(株)	空気殺菌装置開発及び販売	大分市	133
(株)ウイルテック 大分工場	組立	大分市	86
(株)ウエキコーポレーション 九州支店	工業用ガス販売	大分市	1
河野電気(株)	配・分電盤設計・製作	大分市	125
本本機器工業(株)	鑄造・機械加工・プレス加工	大分市	32
工藤電設(株)	配電盤制御盤設計・製作	大分市	128
(株)コーリツ	組立	大分市	90
(株)興電舎 大分支店	産業用電機設備機械	大分市	129
(同)シンセイ	装置設計・製作	大分市	108
(株)ダイキコーポレーション	プラスチック再生	大分市	149
(株)大地	工作機械販売等	大分市	137
タカキ製作所(株)	精密板金、機械加工	大分市	109
(株)ティーワイオプティクス大分工場	プラスチックレンズ成形	大分市	83
トーヨー木材工業(株)	木材バレット	大分市	140
東芝マテリアル(株) 大分工場	ファインセラミックスの基板製造	大分市	4
(株)戸高製作所	金型、機械加工	大分市	112
西日本電線(株)	電線、ケーブル	大分市	77
日研輝工(株)	メッキ	大分市	69
(株)ネオス 大分精密工場	表面処理・組立	大分市	70
フジケミ(株) 大分工場	カメラ外装部品、医療部品	大分市	53
(株)プライテック	ハーネス・制御盤作成	大分市	118
(株)三井エアージェット	空調設備設計・施工	大分市	119
柳井電機工業(株)	電気・空調・生産設備	大分市	132
矢原金属工業(株)	金属研磨	大分市	31
吉川化成(株) 大分工場	樹脂成形	大分市	59
REALIZE(株)	装置等製作	大分市	122
【 中津市 】			
青木運輸倉庫(株) 大分営業所	運輸・倉庫業	中津市	139
愛宕自動車工業(株)	車輛製作、塗装、治工具	中津市	99
(株)アドバネクス大分工場	プレス、フォーミング	中津市	7
井上機工(株)	生産設備等販売	中津市	134
大分ドライルーブ(株)	樹脂成形品塗装	中津市	63
(株)大分メタルズ	鉄・非鉄リサイクル	中津市	146
(株)大森製作所 大分工場	プレス加工・溶接アッセンブリ	中津市	8
(株)小倉製作所	金属研磨	中津市	24
(株)オモチ	装置設計・製作	中津市	103
(株)カートピアキクチ	石油商品・車輛整備	中津市	135
(有)カワモト	機械工具販売	中津市	136
(株)キキメック	機械加工	中津市	25
九州ティ・エス(株) 大分工場	樹脂成形・塗装	中津市	40
(株)クレバー	樹脂成形品塗装、車載半導体部品	中津市	67
ケイシン工業(株)	装置設計・製作	中津市	105
三興化成(株) 九州工場	プレス、カッティング加工	中津市	91
島田電子工業(株)	電子部品製造	中津市	82
白山精密工具(株) 九州工場	ダイス加工	中津市	107
新光機器(株) 九州中津工場	機械加工	中津市	27
(株)ツカサ化工 大分工場	樹脂成形	中津市	47
豊能運送(株) 大分営業所	運輸・倉庫業、タイヤ組付	中津市	141

企業名	業種	所在地	掲載項
【 中津市 】			
中津鋼管工業(株)	鋼管素材・金属加工	中津市	5
日清化工(株) 九州事業所	合成樹脂製品組立	中津市	96
日本通運(株) 中津支店	自動車輸送等物流事業全般	中津市	142
(株)東九州精工	装置設計・製作	中津市	117
ミツミ九州(株) 中津事業所	鋼管の切断、加工 ピッキング	中津市	21
(株)三好冷暖房	空調設備・プレス加工	中津市	131
(株)メタリクスジャパン 中津工場	プレス、金属加工	中津市	13
(株)安田エンジニアリング	自動溶接治具及び設備一式	中津市	120
(株)ユーテック	樹脂成形品塗装	中津市	73
ライト電業(株) 大分営業所	制御機器等販売	中津市	138
(株)渡辺製作所九州工場	パイプ、金属加工	中津市	22
【 日田市 】			
(株)天木鉄工 日田工場	機械加工	日田市	23
(株)財津製作所	プレス加工	日田市	11
(株)シンシアリー	プレス加工、スポット溶接	日田市	12
(株)シンタイ 大分工場	金属加工	日田市	16
(株)高畑 九州支店	金属加工	日田市	17
中央発条工業(株)	金属加工	日田市	18
中山化成(有)	車両用シート製造	日田市	95
ハンダ技研工業(株) 日田工場	金属加工	日田市	19
ピコア	金属加工	日田市	20
三隈工業(株)	段ボール製品加工販売	日田市	145
【 佐伯市 】			
旭プラスチック工業(株)	汎用異形押出成形品	佐伯市	35
(株)長尾製作所	精密板金、機械加工	佐伯市	113
(株)二豊鉄工所	板金・機械加工、装置製作	佐伯市	115
【 臼杵市 】			
(株)ユーテック	装置設計・製作	臼杵市	121
【 津久見市 】			
(株)ニューライム	軽質炭酸カルシウム製造	津久見市	6
【 豊後高田市 】			
大分精密工業(株) 電子金型事業部	金型部品、精密部品切削・研削加工	豊後高田市	123
(株)北田金属工業所 大分工場	プレス、溶接、金型	豊後高田市	9
(株)キャム 九州工場	樹脂成形	豊後高田市	39
(株)九州ケミカル	メッキ	豊後高田市	65
九州小出鋼管(株)	パイプ材の加工	豊後高田市	15
(株)光和	パット印刷	豊後高田市	89
コロシ(株) 大分工場	樹脂成形	豊後高田市	44
(株)佐々木精工	装置製作、機械加工	豊後高田市	106
サミットスチール(株) 大分工場	自動車部品切断、溶接加工	豊後高田市	3
新興産業(株) 大分工場	プラスチック再生、加工	豊後高田市	148
(株)土屋製作 大分工場	カチオン電着塗装	豊後高田市	68
(株)東海化成九州	内装部品製造	豊後高田市	93
(株)東陽九州	機械加工	豊後高田市	28

大分県自動車関連企業会 地域別さくいん

企業名	業種	所在地	掲載項
【 豊後高田市 】			
(株)常盤製作所	機械加工	豊後高田市	29
(有)中村機工	装置製作、機械加工	豊後高田市	114
日新産業(株)豊後高田工場	ウレタン加工、組立	豊後高田市	97
山宗(株)大分工場	樹脂成形	豊後高田市	57
【 杵築市 】			
(株)江藤製作所	精密板金・装置製作	杵築市	102
キツキハーネス(有)	ワイヤーハーネス製作	杵築市	75
(株)木元電設	電気機械設備	杵築市	127
(株)九州セミコンダクターKAW	生産設備設計・組立	杵築市	104
(株)ケイティーエス	電子回路基板の設計、開発、実装	杵築市	81
田中ゴム化学工業(株)	ゴム成形・組立	杵築市	62
(有)東信研磨	装置部品加工	杵築市	111
(株)トヨタテック大分	精密射出成形	杵築市	50
(株)ピット	樹脂成形、金型	杵築市	52
(株)祐貴製作所	自動車部品等組立、印刷、検査	杵築市	98
【 宇佐市 】			
旭タカロン(株)	内装素材[フェルト]	宇佐市	60
(株)宇佐電子ハーネス	産業用電子部品ハーネス	宇佐市	74
(株)エー・ケー・テック 大分工場	フェルト原料	宇佐市	2
(株)FTS九州 大分工場	燃料系部品[燃料タンク]製造、フロー成形	宇佐市	36
エムエム・シー(株)九州ファクトリー	樹脂成形	宇佐市	37
(株)エムジーモールド 宇佐工場	空調ダクト[フロー成形、真空成形]	宇佐市	38
岡本自工(株)	内装部品組立、治工具	宇佐市	87
九州オーテック(株)	内装部品組立	宇佐市	88
九州瑞穂(株)	超硬合金の製造	宇佐市	33
共栄九州(株)	廃棄物リサイクル	宇佐市	147
(有)香下電装	ハーネス	宇佐市	76
(株)ダイメイプラスチック大分	樹脂成形、金型	宇佐市	46
(株)TH加工	樹脂成形・組立	宇佐市	48
(有)豊永産業	廃棄物リサイクル	宇佐市	150
ナカシン(株)宇佐工場	内装部品組立	宇佐市	94
日東電線工業九州(株)	ハーネス・部品組立	宇佐市	78
日豊工事(株)	電気工事等	宇佐市	130
(株)日本抵抗器大分製作所	電子部品加工・組立	宇佐市	84
バック・ミズタニ(株)大分事業所	段ボール製品加工販売	宇佐市	143
東九州電子工業(株)	メッキ	宇佐市	71
(株)ファインコーティング	樹脂成形品塗装	宇佐市	72
(株)藤野製作所 宇佐工場	機械加工	宇佐市	30
北大加工(株)	ワイヤーハーネス・ケーブル加工品	宇佐市	79
本州大分段ボール(株)	段ボール製品加工販売	宇佐市	144
(有)丸藤産業	廃棄物リサイクル	宇佐市	151
(有)山梨製作所 大分工場	プレス加工	宇佐市	14
【 豊後大野市 】			
三重化成(株)	プラスチック再生	豊後大野市	152
安井プラスチック(株)	精密、医療関係、二輪関係	豊後大野市	56

企業名	業種	所在地	掲載項
【 由布市 】			
(株)AKシステム	装置設計・製作	由布市	101
(株)テンケン	装置設計・製作	由布市	110
(有)ハイテクエンジニアリング	生産機械制御設計	由布市	116
【 国東市 】			
大分バーカライジング(株)安岐工場	表面処理、塗装	国東市	64
型研精工(株)大分工場	精密金型設計、製作	国東市	124
(有)国東開発工業	樹脂成形・組立	国東市	42
(株)ケーアンドケー	樹脂成形、金型	国東市	43
スターコックス(株)	ゴム成形	国東市	61
東海電化工業(株)大分工場	樹脂成形	国東市	49
豊洋精工(株)	樹脂成形・塗装	国東市	55
(株)ミナミダ 大分工場	冷間鍛造、金庫加工	国東市	34
由布合成化学(株)大分工場	樹脂成形・金型	国東市	58
【 遠見郡日出町 】			
(株)イース大分開発センター	検査治具製作、ソフトウェア開発	遠見郡日出町	100
九州ナノテック光学(株)	機能性液晶フィルム	遠見郡日出町	80
(株)ケイ・エス・ケイ	機械加工	遠見郡日出町	26
(福)聖母の騎士会 ナザレトの家	樹脂成形	遠見郡日出町	45
TRY(株)	内装部品組立	遠見郡日出町	92
(株)日出ハイテック	LSI設計、解析、評価、組立	遠見郡日出町	85
【 玖珠郡玖珠町 】			
九州南部化成(株)	樹脂成形・金型	玖珠郡玖珠町	41
九州プラコート(株)	制御盤関連部品粉体塗装	玖珠郡玖珠町	66
玖珠中央発条工業(株)	プレス、板金、溶接、金型	玖珠郡玖珠町	10
(株)ネオプラテック大分工場	樹脂成形・組立	玖珠郡玖珠町	51
藤田化工(株)	樹脂成形、金型	玖珠郡玖珠町	54
【 福岡市 】			
(株)関電工 西日本営業本部 九州支店	電気設備工事	福岡市	126

大分県自動車関連企業会 50音順さくいん

企業名	業種	所在地	掲載項
【 あ 】			
青木運輸倉庫(株) 大分営業所	運輸・倉庫業	中津市	139
旭タカロン(株)	内装素材[フェルト]	宇佐市	60
旭プラスチック工業(株)	汎用異形押出成形品	佐伯市	35
愛宕自動車工業(株)	車輛製作、塗装、治工具	中津市	99
(株)アドバネクス大分工場	プレス、フォーミング	中津市	7
(株)天木鉄工 日田工場	機械加工	日田市	23
(株)イース大分開発センター	検査治具製作、ソフトウェア開発	速見郡日出町	100
いくつものかたち(株)	空気殺菌装置開発及び販売	大分市	133
井上機工(株)	生産設備等販売	中津市	134
(株)ウイルテック 大分工場	組立	大分市	86
(株)ウエキコーボレーション 九州支店	工業用ガス販売	大分市	1
(株)宇佐電子ハーネス	産業用電子部品ハーネス	宇佐市	74
(株)AKシステム	装置設計・製作	由布市	101
(株)エー・ケー・テック 大分工場	フェルト原料	宇佐市	2
(株)江藤製作所	精密板金・装置製作	杵築市	102
(株)FTS九州 大分工場	燃料系部品〔燃料タンク〕製造、フロー成形	宇佐市	36
エムエム・シー(株)九州ファクトリー	樹脂成形	宇佐市	37
(株)エムジーモールド 宇佐工場	空調ダクト(フロー成形、真空成形)	宇佐市	38
大分精密工業(株)電子金型事業部	金型部品、精密部品切削・研磨加工	豊後高田市	123
大分ドライレブ(株)	樹脂成形品塗装	中津市	63
大分パークライジング(株) 安岐工場	表面処理、塗装	国東市	64
(株)大分メタルズ	鉄・非鉄リサイクル	中津市	146
(株)大森製作所 大分工場	プレス加工・溶接アッセンブリ	中津市	8
岡本自工(株)	内装部品組立、治工具	宇佐市	87
(株)小倉製作所	金属研磨	中津市	24
(株)オモテ	装置設計・製作	中津市	103
【 か 】			
(株)カートピアキクチ	石油商品・車輛整備	中津市	135
型研精工(株) 大分工場	精密金型設計・製作	国東市	124
河野電気(株)	配・分電盤設計・製作	大分市	125
(有)カワモト	機械工具販売	中津市	136
(株)関電工 西日本営業本部 九州支店	電気設備工事	福岡市	126
(株)キキメック	機械加工	中津市	25
(株)北田金属工業所 大分工場	プレス、溶接、金型	豊後高田市	9
キツキハーネス(有)	ワイヤーハーネス製作	杵築市	75
木本機器工業(株)	鋳造・機械加工・プレス加工	大分市	32
(株)木元電設	電気機械設備	杵築市	127
(株)キャム 九州工場	樹脂成形	豊後高田市	39
九州オーテック(株)	内装部品組立	宇佐市	88
(株)九州ケミカル	メッキ	豊後高田市	65
九州小出鋼管(株)	パイプ材の加工	豊後高田市	15
(株)九州セミコンダクター-KAW	生産設備設計・組立	杵築市	104
九州ティ・エス(株) 大分工場	樹脂成形・塗装	中津市	40
九州ナノテック光学(株)	機能的液晶フィルム	速見郡日出町	80
九州南部化成(株)	樹脂成形・金型	玖珠郡玖珠町	41
九州プラコート(株)	制御盤関連部品粉体塗装	玖珠郡玖珠町	66
九州瑞穂(株)	超硬合金の製造	宇佐市	33
共栄九州(株)	廃棄物リサイクル	宇佐市	147

企業名	業種	所在地	掲載項
【 か 】			
玖珠中央発条工業(株)	プレス、板金、溶接、金型	玖珠郡玖珠町	10
工藤電設(株)	配電盤制御盤設計・製作	大分市	128
(有) 国東開発工業	樹脂成形・組立	国東市	42
(株)クレバー	樹脂成形品塗装、車載半導体部品	中津市	67
(株)ケイ・エス・ケイ	機械加工	速見郡日出町	26
ケイシン工業(株)	装置設計・製作	中津市	105
(株)ケイティース	電子回路基板の設計、開発、実装	杵築市	81
(株)ケーアンドケー	樹脂成形、金型	国東市	43
(有) 香下電装	ハーネス	宇佐市	76
(株) 興電舎 大分支店	産業用電機設備機械	大分市	129
(株)光和	バット印刷	豊後高田市	89
(株)コーリツ	組立	大分市	90
コロシ(株) 大分工場	樹脂成形	豊後高田市	44
【 さ 】			
(株)財津製作所	プレス加工	日田市	11
(株)佐々木精工	装置製作、機械加工	豊後高田市	106
サミットスチール(株) 大分工場	自動車部品切断、溶接加工	豊後高田市	3
三興化成(株)九州工場	プレス、カッティング加工	中津市	91
島田電子工業(株)	電子部品製造	中津市	82
白山精密工具(株)九州工場	ダイス加工	中津市	107
新光機器(株)九州中津工場	機械加工	中津市	27
新興産業(株) 大分工場	プラスチック再生、加工	豊後高田市	148
(株)シンシアリー	プレス加工、スポット溶接	日田市	12
(同)シンセイ	装置設計・製作	大分市	108
(株)シンタイ 大分工場	金属加工	日田市	16
スターコックス(株)	ゴム成形	国東市	61
(福) 聖母の騎士会 ナザレトの家	樹脂成形	速見郡日出町	45
【 た 】			
(株)ダイキコーボレーション	プラスチック再生	大分市	149
(株)大地	工作機械販売等	大分市	137
(株)ダイメイプラスチック大分	樹脂成形、金型	宇佐市	46
タカキ製作所(株)	精密板金、機械加工	大分市	109
(株)高畑 九州支店	金属加工	日田市	17
田中ゴム化学工業(株)	ゴム成形・組立	杵築市	62
中央発条工業(株)	金属加工	日田市	18
(株)ツカサ化工 大分工場	樹脂成形	中津市	47
(株)土屋製作 大分工場	カチオン電着塗装	豊後高田市	68
TRY(株)	内装部品組立	速見郡日出町	92
(株)TH加工	樹脂成形・組立	宇佐市	48
(株)ティーワイオプティクス大分工場	プラスチックレンズ成形	大分市	83
(株)テンケン	装置設計・製作	由布市	110
(株)東海化成九州	内装部品製造	豊後高田市	93
東海電化工業(株) 大分工場	樹脂成形	国東市	49
東芝マテリアル(株) 大分工場	ファインセラミックスの基板製造	大分市	4
(有) 東信研磨	装置部品加工	杵築市	111
(株)東陽九州	機械加工	豊後高田市	28
トーヨー木材工業(株)	木材パレット	大分市	140

大分県自動車関連企業会 50音順さくいん

企業名	業種	所在地	掲載項
【 た 】			
(株)常盤製作所	機械加工	豊後高田市	29
(株)戸高製作所	金型、機械加工	大分市	112
(株)トヨタテック大分	精密射出成形	杵築市	50
(有)豊永産業	廃棄物リサイクル	宇佐市	150
豊能運送(株)大分営業所	運輸・倉庫業、タイヤ組付	中津市	141

【 な 】			
(株)長尾製作所	精密板金、機械加工	佐伯市	113
ナカシン(株)宇佐工場	内装部品組立	宇佐市	94
中津銅管工業(株)	銅管素材・金属加工	中津市	5
(有)中村機工	装置製作、機械加工	豊後高田市	114
中山化成(有)	車両用シート製造	日田市	95
西日本電線(株)	電線、ケーブル	大分市	77
日研輝工(株)	メッキ	大分市	69
日清化工(株)九州事業所	合成樹脂製品組立	中津市	96
日新産業(株)豊後高田工場	ウレタン加工、組立	豊後高田市	97
日東電線工業九州(株)	ハーネス・部品組立	宇佐市	78
日豊工事(株)	電気工事等	宇佐市	130
(株)二豊鉄工所	板金・機械加工、装置製作	佐伯市	115
日本通運(株)中津支店	自動車輸送等物流事業全般	中津市	142
(株)日本抵抗器大分製作所	電子部品加工・組立	宇佐市	84
(株)ニューライム	軽質炭酸カルシウム製造	津久見市	6
(株)ネオス 大分精密工場	表面処理・組立	大分市	70
(株)ネオブラテック大分工場	樹脂成形・組立	玖珠郡玖珠町	51

【 は 】			
(有)ハイテックエンジニアリング	生産機械制御設計	由布市	116
ハンダ技研工業(株)日田工場	金属加工	日田市	19
バック・ミズタニ(株)大分事業所	段ボール製品加工販売	宇佐市	143
(株)東九州精工	装置設計・製作	中津市	117
東九州電子工業(株)	メッキ	宇佐市	71
ピコア	金属加工	日田市	20
(株)日出ハイテック	LSI設計、解析、評価、組立	遠見郡日出町	85
(株)ピント	樹脂成形、金型	杵築市	52
(株)ファインコーティング	樹脂成形品塗装	宇佐市	72
フジケミ(株)大分工場	カメラ外装部品、医療部品	大分市	53
藤田化工(株)	樹脂成形、金型	玖珠郡玖珠町	54
(株)藤野製作所 宇佐工場	機械加工	宇佐市	30
(株)プライテック	ハーネス・制御盤作成	大分市	118
豊洋精工(株)	樹脂成形・塗装	国東市	55
北大加工(株)	ワイヤーハーネス・ケーブル加工品	宇佐市	79
本州大分段ボール(株)	段ボール製品加工販売	宇佐市	144

【 ま 】			
(有)丸義産業	廃棄物リサイクル	宇佐市	151
三重化成(株)	プラスチック再生	豊後大野市	152
三機工業(株)	段ボール製品加工販売	日田市	145
(株)三井エアテック	空調設備設計・施工	大分市	119
ミツミ九州(株)中津事業所	銅管の切断、加工 ピンキング	中津市	21

企業名	業種	所在地	掲載項
【 ま 】			
(株)ミナミダ 大分工場	冷間鍛造、金属加工	国東市	34
(株)三好冷暖房	空調設備・プレス加工	中津市	131
(株)メタリックスジャパン 中津工場	プレス、金属加工	中津市	13

【 や 】			
安井プラスチック(株)	精密、医療関係、二輪関係	豊後大野市	56
(株)安田エンジニアリング	自動溶接治具及び設備一式	中津市	120
柳井電機工業(株)	電気・空調・生産設備	大分市	132
矢原金属工業(株)	金属研磨	大分市	31
山宗(株)大分工場	樹脂成形	豊後高田市	57
(有)山梨製作所 大分工場	プレス加工	宇佐市	14
(株)裕貴製作所	自動車部品等組立、印刷、検査	杵築市	98
(株)ユーテック	樹脂成形品塗装	中津市	73
(株)ユーテック	装置設計・製作	臼杵市	121
由布合成化学(株)大分工場	樹脂成形・金型	国東市	58
吉川化成(株)大分工場	樹脂成形	大分市	59

【 ら 】			
ライト電業(株)大分営業所	制御機器等販売	中津市	138
REALIZE(株)	装置等製作	大分市	122

【 わ 】			
(株)渡辺製作所九州工場	パイプ、金属加工	中津市	22

企業名	(株)ウエキコーポレーション 九州支店				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等					
URL	http://www.ueki.co.jp/				<p>生産環境に不可欠なバルクガスから超高純度の半導体・液晶用ガスまで多種多様なガス資源を安定かつ安全にご提供し、また、分析センターを備え、高圧ガス供給システムの設計・施工・検査から高性能な分析計器による分析・評価・解析まで、総合的な販売・供給体制を確立しています。</p> <p>部品材料部門は、ハイテク産業の幅広いニーズに応える金属部品や、半導体の製造に活かされるファインセラミックス、さらに電子部品など、多種多様なマテリアルをお届けしています。</p>					
代表者名	支店長 中島 裕司	設立(西暦)	1936年6月							
所在地	〒870-0125 大分市大字松岡4353									
連絡先	T E L		F A X							
	097-520-5880		097-520-3445							
連絡担当者	羽田野 昌弘(課長)									
e-mail	hadano@ueki.co.jp									
資本金	60百万円							主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計				機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	2名	64名	9名	75名				(分析センター)		
工場規模	敷地面積	5,946㎡	建物面積	1,058㎡	大気圧イオン化質量分析計					
主要製品名 及び加工内容	①ガス関連(工業用, 半導体用, 液晶用ガス製造及び販売、各種測定機器用校正ガス) ②工事関連(電気、管工事業の請負、分析ユニット等機器製作) ③その他(工業用機器及び石油製品、金属素材の販売(商社)、表面処理(金型コーティング等))	加工精度		ガスクロマトグラフ質量分析計						
		—		還元ガス分析計						
		対応可能な材質		低温光学式露点計						
		—		黄燐発光式微量酸素計						
主要取引先	(株)ジャパンセミコンダクター、タカキ製作所(株)、大分デバイステクノロジー(株)				取得許認可等					
					高圧ガス販売、毒物劇物販売、建設大臣許可(電気工事、管工事、機械器具設置)					
本社所在地	東京都大田区久が原5-33-10				連絡先	TEL 03-3753-2211				



▲ 分析技術センター



▲ 分析設備



▲ 自動プレス(かす上がり)監視モニター→

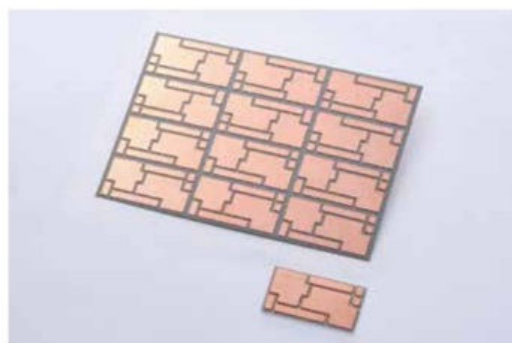
企業名	(株)イー・ケー・テック 大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://www.asahi-takaron.jp/company/partner.html				<ul style="list-style-type: none"> ・製品の均一性（組成）と短納期 ・原料から製品への一貫生産の一翼を担う ・お客様ニーズにあわせた半毛製造 ・SDGs対応リサイクルビジネスを展開（カーボンニュートラル） 		
代表者名	市橋東洋・岩本慎一・山崎貴之	設立(西暦)	1996年4月				
所在地	〒879-0314 宇佐市猿渡1049-1						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-33-3666		0978-33-4567				
連絡担当者	総務 岩本 慎一						
e-mail	s.iwamoto@snow.ocn.ne.jp						
資本金	3百万円				主要機械設備		
従業員数	--	製造・加工	その他	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	23名	2名	25名	反毛製造装置		3
工場規模	敷地面積	1,475㎡	建物面積	1,475㎡	自動裁断機		1
					加工精度	自動梱包機	
主要製品名 及び加工内容	自動車内装用品の製造、反毛の製造・加工等	解繊度 99%以上					
		対応可能な材質					
		不織布全般					
主要取引先	旭タカロン(株)、玉川繊維販売(株)、他				取得許認可等		
					佐賀デポ (0952-32-1138)、I S O 1 4 0 0 1 認証取得		
本社所在地	東京都葛飾区西新小岩1-8-8 金澤マンション301				連絡先	TEL 03-3695-1992	

企業名	サミットスチール(株)大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.summitsteel.co.jp/				鉄をコイルから切断&溶接(TWB)加工、自動車メーカー様向けの品質管理が当社の強みです。		
代表者名	大分工場長 須摩 実	設立(西暦)	2012年10月				
所在地	〒879-0600 豊後高田市かなえ台38番地						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-22-0977		0978-22-0988				
連絡担当者	城 弘一朗						
e-mail	koichiro.jo@summitsteel.co.jp						
資本金	462百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	名	名	25名	オシレート式レベラーライン	加工寸法：板厚0.4~2.3mm	1
工場規模	敷地面積	27,000㎡	建物面積	6,400㎡		コイル幅：400~1,600mm	
主要製品名 及び加工内容	1.LV加工製品 ①自動車メーカー様向け、内板、外板用途の加工 ②オシレート加工(±30°の角度をつける)製品 2.TWB加工製品 ①板厚、規格の違う鉄板を溶接し、1枚の板へ加工 ②自動車メーカー様向けの製品軽量化の1つのアイテムとして、溶接採用されております。		加工精度			製品切断長:300~2500mm	
			—			オシレート:±30°	
			対応可能な材質		TWB溶接ライン1号機	板厚:0.6~3.2mm	1
			—		TWB溶接ライン2号機	板厚:0.6~3.2mm	1
			—			溶接長:200~1,500mm	
主要取引先	自動車メーカー様、自動車部品メーカー様				取得許認可等		
本社所在地	〒541-0041 大阪市中央区北浜4丁目7番19号				連絡先		

企業名	東芝マテリアル(株) 大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://www.toshiba-tmat.co.jp/						
代表者名	工場長 吉村文彦	設立(西暦)	2021年9月				
所在地	〒870-0197 大分市大字松岡大字3500番地 ((株)ジャパンセミコンダクター内)						
連絡先	TEL		FAX				
	097-524-6750		097-524-6695				
連絡担当者	伊藤智宏 (総務安全担当)						
e-mail	tomohiro.ito@toshiba.co.jp						
資本金	480百万円				主要機械設備		
従業員数	技術	施工	その他	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	5名	1名	100名	106名			
工場規模	敷地面積		建物面積				
主要製品名及び加工内容	ファインセラミックスの基板製造		加工精度				
			—				
			対応可能な材質				
			—				
主要取引先					取得許認可等		
本社所在地	〒235-8582 横浜市磯子区新杉田町8番地 (株)東芝横浜事業所内) 東芝マテリアル株式会社				連絡先		

窒化ケイ素 (Si₃N₄) プレーン基板

半導体実装用基板の一層の高信頼性化のご要望にお応えするため、窒化ケイ素の優れた機械的特性にいち早く着目し、高強度を維持しながら、従来アルミナ並みだった熱伝導率を4倍以上に向上させたパワー半導体用高熱伝導窒化ケイ素絶縁基板の量産化に世界に先駆けて成功しました。現在では、EV (Electric Vehicle) /HEV (Hybrid Electric Vehicle) 用PCU (Power Control Unit) 向けを中心に、高熱伝導窒化ケイ素基板の採用が拡大しています。



活性金属銅回路 (AMC) 基板

パワーモジュール基板をご要求のお客様に対して、さまざまなご使用環境にお応えするため、活性金属接合法による銅回路基板を取り揃えております。活性金属銅回路 (Active Metal brazed Copper:AMC) 基板は、ろう材を介してセラミックスと銅回路板を貼り合わせた、ファインパターン形成が容易な耐熱サイクル性に優れるパワーモジュール基板です。セラミックス基板には、窒化ケイ素製AMC基板 (SiN-AMC基板) と窒化アルミニウム製AMC基板 (ALN-AMC基板) をご用意しております。AMC基板は、IGBTをはじめとするパワートランジスタなど大電力半導体モジュール基板として最適であり、半導体モジュールにおける絶縁機能に加えて放熱機能も発揮します。

企業名	中津鋼管工業(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.nakatsu-k.co.jp/				超精密特殊鋼管の製造・販売 外形4mm～90mm製造可能 ・引抜鋼管の製造及び販売		
代表者名	田染 恭則	設立(西暦)	1970年4月				
所在地	〒871-0006 中津市東浜332						
連絡先	TEL		FAX				
	0979-22-7111		0979-24-9895				
連絡担当者	営業部 部長 邑本昌彦						
e-mail	m.muramoto@nakatsu-k.co.jp						
資本金	100百万円				主要機械設備		
従業員数	製造(直接)	製造(間接)	営業・総務他	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	名	名	70名	スエージャー		6
工場規模	敷地面積	34,800㎡	建物面積	15,100㎡	フォージグマシン		1
	主要製品名及び加工内容 冷間引抜鋼管 自動車構造用電気抵抗溶接炭素鋼管、高圧配管用炭素鋼管、高温配管用炭素鋼管、油圧配管用炭素鋼管、機械構造用炭素鋼管、シリンダーチューブ用炭素鋼管 加工精度 許容差 0.03mm～ 対応可能な材質 スチールパイプ				重油焼純炉・光輝焼純炉	3t/h(重) 1.5t/h(光)	各1
酸洗設備					3t/h	1	
抽伸機					75kW、150kW、180kW	8	
ロール矯正機					4mm～95mm	5	
パイプ切断機					4mm～110mm	10	
探傷機						4	
クレーン						28	
万能試験機		2					
主要取引先	日鉄物産メカニカル鋼管販売(株)、住商メタルワン鋼管(株)、豊通鉄鋼販売(株)、日鉄物産(株)				取得許認可等		
					ISO9001認証取得、エコアクション21認証取得		
本社所在地	神奈川県川崎市川崎区中瀬2-9-12				連絡先	TEL 044-222-6320	



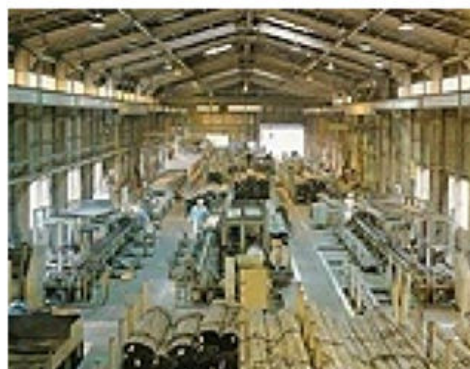
▲ 鋼管



▲ 中津工場生産の鋼管(自動車関連部品)



▲ 中津工場全景



▲ 中津工場内部

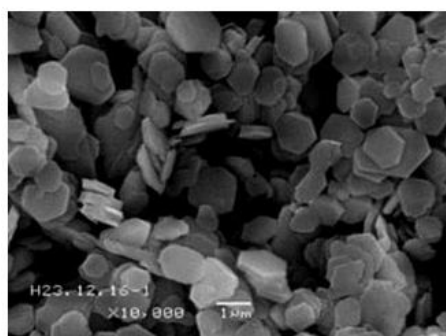
企業名	(株)ニューライム				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.newlime.jp/				津久見産の石灰石を原料に、多種の工業用炭酸カルシウムを製造しています。粒子径の調整等の技術で、様々な分野に機能性炭カルとして提供しています。特に車向けではシーリング、塗料、ゴム・塩ビ製品等に利用されています。		
代表者名	古手川 保正	設立(西暦)	2007年6月				
所在地	〒879-2457 津久見市志手町11-26						
連絡先	TEL		FAX				
	0972-82-1273		0972-82-3164				
連絡担当者	田中 康夫 (常務取締役)						
e-mail	y-tanaka@k-lime.co.jp						
資本金	96百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	2名	26名	2名	30名	フィルタープレス	NR-PF-1型 1.2 t/h r	1
工場規模	敷地面積	10,300㎡	建物面積	3,450㎡	フィルタープレス	MDF-1500型 1.4 t/h r	1
	主要製品名 及び加工内 容	軽質炭酸カルシウムの製造	加工精度	—	ドライヤー	RH-77型 0.5 t/h r	1
ドライヤー					RH-202B型 1.4 t/h r	1	
粉砕機					AP-3型 1.0 t/h r	2	
粉砕機					M-502N型 1.0 t/h r	2	
対応可能な材質					粉砕機	M-202NC型 0.5 t/h r	3
—					粉砕機	ACM-60型 1.0 t/h r	1
主要取引先	加藤産商(株)、神島化学工業(株)、(株)シンコー				取得許認可等		
					ISO9001		
本社所在地					連絡先		



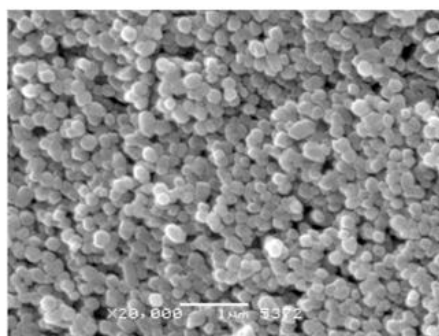
▲ 津久見本社



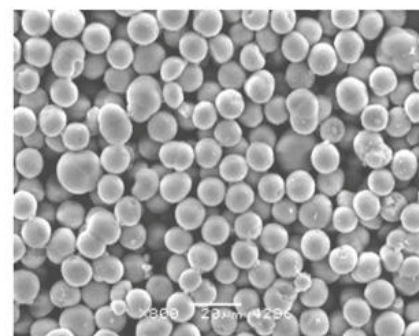
▲ 軽質炭酸カルシウム 粉体製品



▲ 亜硝酸型ハイドロカルマイト



▲ 立方状軽質炭酸カルシウム



▲ 球状軽質炭酸カルシウム

「動画リンク」 → [モノカーボネートBSP 紹介動画](#)

企業名	(株)アドバネクス大分工場			当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等			
URL	http://www.advanex.co.jp/			冷間加工を得意とした精密部品を製造・販売しています。特に、薄板 $t=0.05$ 、線径 $\phi 0.015$ は匠の技で電子部品・医療関係に貢献しております。グループ内では、自動車市場に限らず多方面に組立品やモーター製品、樹脂成形品、インサート成形品と幅広く供給対応しております。また、製品において当社独自の設計・開発により最適な材料や加工形状をご提案を致します。ナットの脱落防止具等も規格品にて販売開始。			
代表者名	大分製造 永尾 太	設立(西暦)	2008年10月				
所在地	〒879-0103 中津市大字植野850						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-33-1886		0979-33-1887				
連絡担当者	永尾 太 (大分製造課 課長)						
e-mail	futoshi_nagao@advanex.co.jp						
資本金	1,000百万円			主要機械設備			
従業員数	事務	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	8名	3名	11名	動力プレス機	45t~110t	8
工場規模	敷地面積		建物面積		マルチフォーミングマシン	7t~20t	2
			1,200㎡		コイリングマシン	$\phi 0.05\sim 0.8$	13
主要製品名及び加工内容	各種線バネ、板バネ (フォーミング品、プレス品)			加工精度	トーションマシン	$\phi 0.06\sim 1.00$	12
				ミクロン単位	超音波洗浄機	炭化水素系	2
				対応可能な材質	平面研削機	PFC450/YKG-200	2
				鉄・非鉄			
主要取引先	大分キヤノンマテリアル(株)、(株)東郷製作所、東洋電装(株)			取得許認可等			
本社所在地	〒114-8581 東京都北区田端6丁目1番地1号			連絡先	T E L 03-3822-5860		

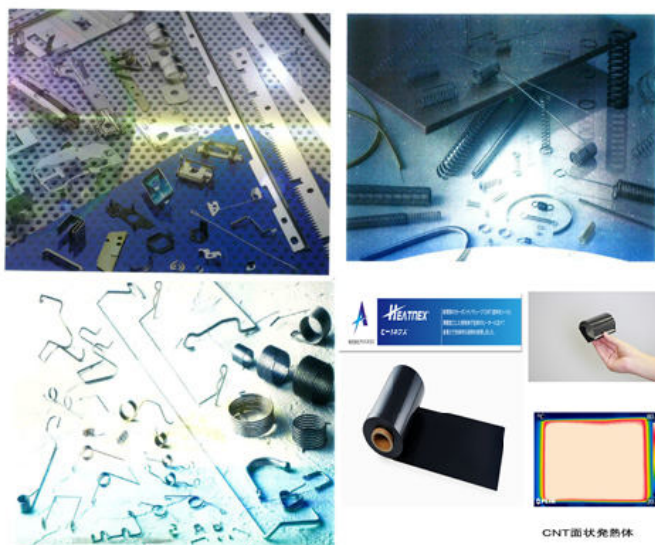
《工場外観》



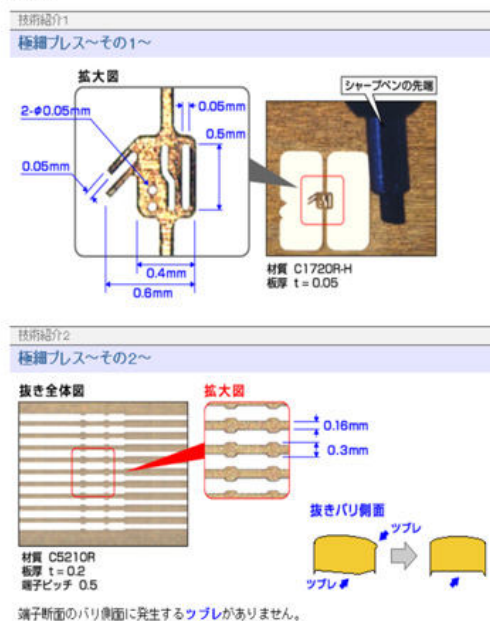
《工場内風景》



《商品例》



《技術例》



企業名	(株)大森製作所 大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.ohmori-ss.co.jp				鋼管、棒鋼の曲げ・ワッシ・穴加工		
代表者名	工場長 岩男 福三	設立(西暦)	2021年8月				
所在地	〒871-0162 大分県中津市大字永添字安久2646番地29						
連絡先	TEL		FAX				
	0979-22-2323		0979-22-8989				
連絡担当者	岩男 福三 (工場長)						
e-mail	f.iwao@ohmori-ss.co.jp						
資本金	45百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	名	名	26名	CNCパイプベンダー	ワッシ製 (40RS)	1
工場規模	敷地面積	6,611㎡	建物面積	1,830㎡	CNCパイプベンダー	ワッシ製 (25ST)	1
	主要製品名 及び加工内 容	排気マフラー取付部品 丸棒/パイプベンダー加工、 CO2溶接	加工精度	—	プレス	ワッシ製 (200ton)	2
プレス					ワッシ製 (60ton)	2	
プレス					ワッシ製 (25ton)	1	
CO2スポット					パナソニック製	7	
CO2スポット					安川電機製	4	
抵抗溶接機					中央製作所製 (50kVA)	1	
抵抗溶接機					中央製作所製 (35kVA)	2	
—					押込み荷重試験機	1	
対応可能な材質	ステンレス/アルミ/銅	1					
鋼管、棒鋼、鋼板	順送プレス	コマツ (200ton)	1				
主要取引先	日産車体 (株)、日産車体マニファクチャリング (株)、 (株)ヨロス、(株)榎木製作所、ナカタコーギョウ (株) 他				取得許認可等		
					ISO9001-2015		
本社所在地	〒251-0056 神奈川県藤沢市羽鳥1-3-15				連絡先		



企業名	(株)北田金属工業所 大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://kk-kitada.co.jp/				試作サンプルから金型(量産)、プレス、溶接までの一貫した生産。短納期で量産化が可能です。 板厚0.3mm~7mmまでの加工が可能です。		
代表者名	北田 康博	設立(西暦)	1968年4月				
所在地	〒879-0603 豊後高田市かなえ台7						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-23-1723		0978-23-1733				
連絡担当者	西中 博紀(工場長)						
e-mail	hiroki-nishinaka@kk-kitada.co.jp						
資本金	100万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業・総務	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	1名	86名	4名	92名	トランサープレス	H&F1500t	1
工場規模	敷地面積	17,708㎡	建物面積	3,374㎡	順送プレス	アマダ400t	1
主要製品名 及び加工内容	自動車ボデー補強部品、ハウジングのプレス、溶接加工等	加工精度	-	レベラー	6t×800mm	1	
				サーボプレス	アマダ200t	2	
				リンクプレス	アマダ200t	2	
				搬送用ロボット	安川電機	5	
				溶接ロボット		12	
				定置スポット		3	
-	対応可能な材質	高張力鋼板、ステンレス	プレス	アマダ60t	1		
			順送プレス	アマダ600t	1		
			レベラー	6t×1300mm	1		
主要取引先	(株)ディーアクト、アイシン九州(株)、ダイハツ九州(株)、(株)浅野歯車九州				取得許認可等		
本社所在地	奈良県生駒市北田原町1624-4				ISO9001, ISO14001 認証取得		
					連絡先	TEL 0743-72-6700	



▲大分工場外観



▲1500tトランサープレス



▲リアアクスルハウジング

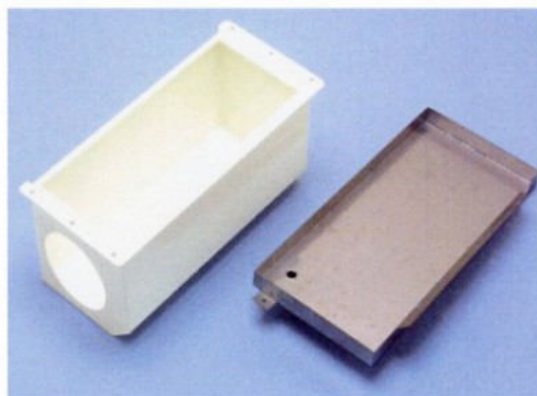


▲オイルパン

企業名	玖珠中央発条工業(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.kchk.jp/				金型製作からプレス加工、板金加工、溶接、組付の一貫した生産ができます。		
代表者名	田嶋 哲彌	設立(西暦)	1972年2月				
所在地	〒879-4521 玖珠郡玖珠町大字太田500-1						
連絡先	TEL		FAX				
	0973-72-2465		0973-72-3877				
連絡担当者	長尾 嘉景 (取締役 業務部 部長)						
e-mail	kchk@kchk.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	6名	70名	8名	84名	マシニングセンター		1
工場規模	敷地面積	12,693㎡	建物面積	3,314㎡	連結自動化ライン	トランスファー・ロボット	1
	主要製品名 及び加工内 容	金型、プレス、板金、溶接加工等	加工精度	—	対応可能な材質	プレス (自動)	150 t、60 t、45 t、30 t
プレス (単動)						110 t、60 t、30 t、25 t	8
NCワイヤーベンダー							1
NCブレーキプレス							3
レーザー加工機						4kw 2kw	2
アーク溶接ロボット							2
NCスポット溶接機							2
主要取引先	本田技研工業(株)、大和冷機工業(株)、信号電材(株)、中央発条工業(株)				取得許認可等		
					ISO9001 認証取得、ISO14001 認証取得、(社)日本ばね工業会 西部支部会員		
本社所在地					連絡先		



▲ 板ばね・プレス板金加工品



▲ 板金加工品



▲ 炭酸ガスレーザー加工機(2kW)



▲ NCダイレクトパンチプレス

企業名	(株)財津製作所				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.zaitso.jp/				小物プレス製品については、いかなる製品にも対応いたします。		
代表者名	財津 達也	設立(西暦)	1983年8月				
所在地	〒877-1223 日田市花月1376						
連絡先	TEL		FAX				
	0973-24-9035		0973-24-9708				
連絡担当者	財津 達也 (代表取締役)						
e-mail	z-tatsu@hita-net.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	間接	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	16名	4名	20名	自動プレス	150t、45t、35t	5
工場規模	敷地面積	2,640㎡	建物面積	880㎡	ロボット装置	80t	2
主要製品名 及び加工内容	プレス加工、スポット溶接、 アーク溶接、タップ加工、線 パネ	加工精度		単動プレス	110t (2)、60t (2)	4	
		—		タッピングマシン		4	
		対応可能な材質		スポット溶接機		13	
		Fe、SUS		スポット溶接ロボット		2	
主要取引先	(株)九州フセラシ、(株)北田金属工業所、(株)湯川鉄工所、(株)アッセン、(株)浜岳製作所、(株)メタリックスジャパン、森尾プレス工業(株)、玖珠中央発条工業(株)				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		



▲ 自動車の補強材(プレス加工)



▲ 工場内部

企業名	(株)シンシアリー				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等			
URL	https://sincerely-co.jp/							
代表者名	代表取締役 平川 加奈江	設立(西暦)	2011年8月					
所在地	〒877-1223 日田市大字花月1407							
連絡先	T E L		F A X					
	0973-27-7337		0973-27-7338					
連絡担当者	代表取締役 平川 加奈江							
e-mail	ekubo@hita-net.jp							
資本金	8百万円				主要機械設備			
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数	
	名	名	名	32名	コマツACサーボプレス	H1F35	1	
工場規模	敷地面積	348.45㎡	建物面積	481.32㎡	アマダシングルクラックプレス	TP35	1	
主要製品名 及び加工内容	プレス、切削、タッピング、 スポット溶接	加工精度	—	—	中央製作所S形スポット溶接機	S2-6-354	3	
					中央製作所直流スポット溶接機	SD2型 SD-6-75	1	
					タッピングマシーン	タック技研工業 TTSB	1	
					高速フレキシブル画像処理検査機	キーエンス	1式	
					対応可能な材質	汎用品質チェック装置	キーエンス	1式
					—	画像寸法測定器	IMシリーズ IM-6120	1式
主要取引先	(株)財津製作所、中山化成(有)				取得許認可等			
本社所在地					連絡先			

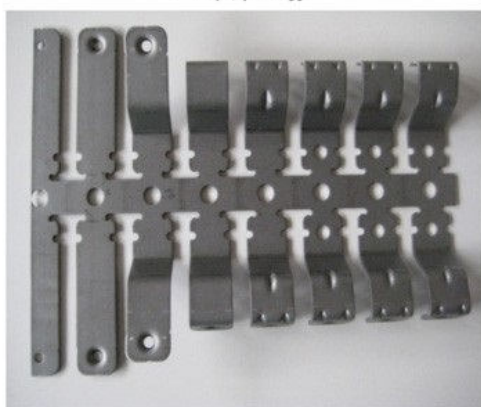
企業名	(株)メタリックスジャパン 中津工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等					
URL	http://metalx-japan.co.jp/				【プレス】 3DCAD図面受領～工程設定・金型レイアウト～金型手配～試作～、量産60日間に対応、順送プレス+自動箱詰装置で省人化のコスト対応 【機械加工】 設備据付・精度確認・レイアウト・工程設定・治具製作・組付、プログラム設計・精度だし・工程内能力調査・改善まで内製で対応 【製缶】 母材の調達から煎断・切断から成形・溶接まで同一工場内での加工対応					
代表者名	工場長 二宮 陽典	設立(西暦)	1983年4月							
所在地	〒871-0162 中津市大字永添2250									
連絡先	TEL		FAX							
	0979-22-1830		0979-25-2824							
連絡担当者	営業部 川村 健太									
e-mail	kawamura@metalx-japan.co.jp									
資本金	10百万円							主要機械設備		
従業員数	生技・保全	製造	営業・管理	合計				機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	3名	38名	13名	54名				500t順送プレス	t 3.2*750 t0.8*1000	1
工場規模	敷地面積	43,791㎡	建物面積	14,624㎡	200t順送プレス	t 3.2*300 t0.8*400	1			
	主要製品名及び加工内容	自動車部品 機械加工+ASSY部品 プレス+溶接部品 その他 パレット・架台他製缶品 フォーミング成形品 薄板鋼板煎断加工品 (スリッター・レバラー・シヤー)	加工精度		150t順送プレス	t 2.3*400 t3.2*300	2			
スポット溶接機					30～65VA	1				
機械加工寸法公差30μ実績あり			CNC旋盤	オークマLB-12φ250*150	1					
			CNC旋盤	オークマLB-12φ150*130	1					
対応可能な材質			マシニングセンター	池貝TV-4テーブル420*700 BT40	1					
			複合加工機	オークマLB15 II MW	1					
主要取引先	佐藤産業(株)、ユニプレス九州(株)				取得許認可等					
本社所在地	福岡市中央区大濠公園3-32-503				連絡先	092-406-7095				



▲ 中津工場



▲ NC加工機



▲ プレス加工品

企業名	(有)山梨製作所 大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.y2s.co.jp/				プレス加工ではロボット搬送により材料の歩留りを向上させ、更に金型構造を独自に創意工夫し、高品質で低コストの製品を提供しています。		
代表者名	社長 山梨 祐介	設立(西暦)	2011年8月				
所在地	〒879-1135 宇佐市大字和気971-2						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-37-1147		0978-37-1717				
連絡担当者	山口 貴大						
e-mail	yamaguchi@y2s.co.jp						
資本金	5百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	9名	1名	10名	プレス	400 t	1
工場規模	敷地面積	2,574㎡	建物面積	924㎡	プレス	160 t	1
主要製品名 及び加工内容	自動車部品(安全部品)の プレス加工・スポット溶接	加工精度	-	対応可能な材質	プレス	80 t	1
					プレス	60 t	1
					スポット溶接機	45KVA	1
					スポット溶接機	35KVA	1
					スポット溶接機	15KVA	1
					ネジ検査機	500set/h r	1
					ロット捺印器	600個/h r	1
鋼材・ステンレス	ロボット搬送(プレス用)	1,200個/hr	1				
主要取引先	日本プラスト(株)、日清化工(株)				取得許認可等		
本社所在地	〒417-0801 静岡県富士市大淵4385番地の3				連絡先	TEL 0545-36-2428 FAX 0545-36-2173	



▲大分工場外観

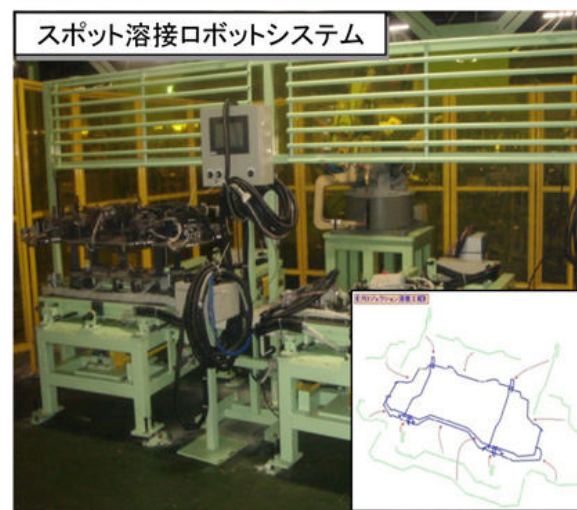
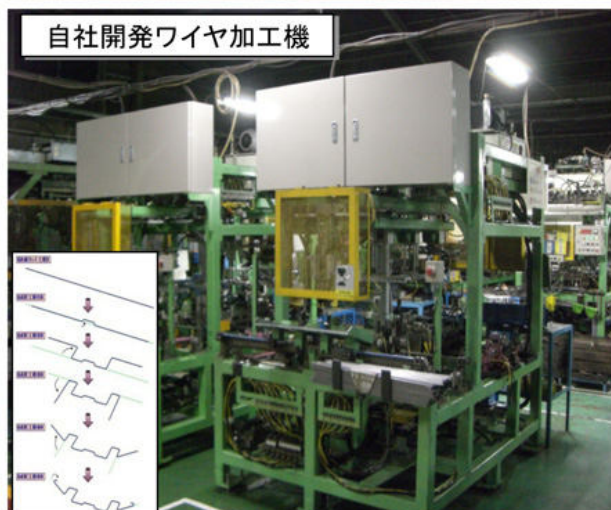
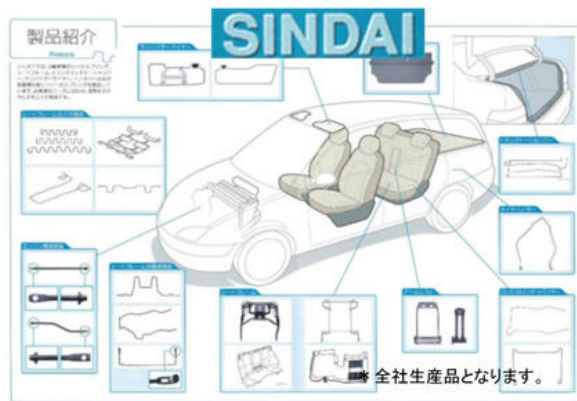


▲加工製品

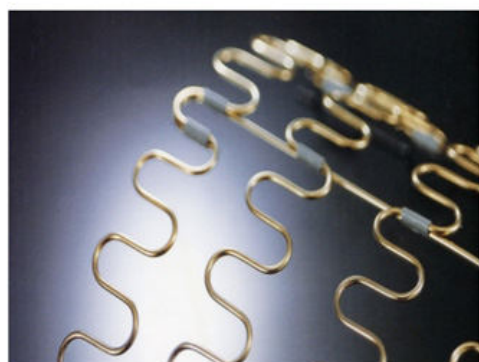


企業名	九州小出鋼管(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://www.koidekokan.co.jp/contents/aboutus/partners/koide_kyushu.html				①防振金具メーカーとしては、日本でトップクラス（ティア2、ティア3メーカーとして） ②海外展開により、顧客へのリードタイム短縮でタイムリーな対応が可能 ③中国・メキシコでは冷間鍛造事業も手掛けています。		
代表者名	代表取締役 白石 進	設立(西暦)	1995年6月				
所在地	〒879-0604 豊後高田市美和貝持126番地1						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-22-3360		0978-22-3408				
連絡担当者	長安 秀樹（製造部長（工場長））						
e-mail	h.nagayasu@koidekokan.co.jp						
資本金	20百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	17名	1名	18名			
工場規模	敷地面積	6,300㎡	建物面積	1,964㎡	パイプ材両端面取機	Φ10～φ90	7
主要製品名及び加工内容	パイプ材の切断・面取加工及び二次加工	加工精度		±0.1 ご要望に応じ精度出し	パイプ材洗浄機	ドラム式（切粉洗浄用）	5
				対応可能な材質	ローレット加工機	アヤメ加工等	1
				鉄（STKM系）アルミ（A6000系）	ショットブラスト機	乾式	1
					単発プレス機	80 t	2
主要取引先	住理工九州(株)、(株)九州エフテック、(株)ナミュニット他				取得許認可等		
本社所在地	〒761-8041 香川県高松市檀紙町182-3				連絡先		

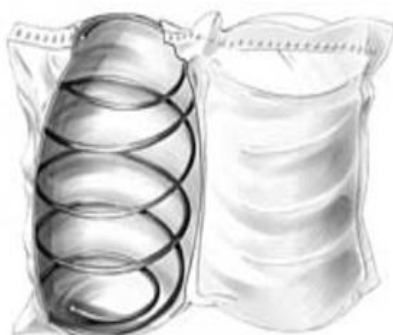
企業名	(株)シンダイ 大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.sindai.co.jp/				・大分工場操業開始から36年間、自動車部品製造に携わり、自社開発の設備とジグで自動化を進め、品質、納期、コストで、お客様に満足していただける製品を提供し続けています。 ・ムダを徹底して排除する改善力、及び、VA・VE提案により、さらにより製品づくりを行っています。		
代表者名	工場長 清瀧 進	設立(西暦)	1973年8月				
所在地	〒877-0085 日田市朝日町555-1						
連絡先	TEL		FAX				
	0973-23-3219		0973-23-3323				
連絡担当者	高倉 秀則 (大分工場 業務課 課長)						
e-mail	sindai-h.takakura@ame.nhkspg.co.jp						
資本金	45百万円				主要機械設備		
従業員数	技術	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	6名	72名	2名	80名	スポット溶接ロボットシステム	最大800×1,450まで生産可能	4
工場規模	敷地面積	18,668㎡	建物面積	2,310㎡	アーク溶接ロボットシステム	最大2,000×1,000まで生産可能	2
	主要製品名 及び加工内容	・シートフレームASSY ・シートワイヤー ・シートスプリング ・シートパイプ ・シートブラケット	加工精度	mm単位	パイプベンダー	最大Φ31.8×t 2.6まで生産可能	3
ワイヤベンダー					最大Φ6.0×1100まで生産可能	58	
パワープレス					TP60, TP110, TP150順送, TP200	4	
熱処理炉					炉サイズ600×600×400	1	
主要取引先	日本発条(株)、トヨタ紡織九州(株)、富双シート(株)、フォレシア・ニッパツ九州(株)、(株)東洋シート				取得許認可等		
					・特許1件所有 ISO9001、ISO14001認証取得		
本社所在地	〒444-1301 愛知県高浜市新田町3-3-6				連絡先	TEL 0566-52-1221	



企業名	(株)高畑 九州支店				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.chair-up.co.jp/				創業より50数年シートスプリング及び椅子張り資材の開発によりお客様のご満足のいただける資材を提供できます。		
代表者名	高畑 雅彦	設立(西暦)	1951年1月				
所在地	〒877-0061 日田市石井町3丁目800-2						
連絡先	TEL		FAX				
	0973-23-3141		0973-22-2591				
連絡担当者	森山 瑞浩 (九州支店長)						
e-mail	moriyama@chair-up.co.jp						
資本金	30百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	1名	22名	1名	24名	Sバネフォーミング	2.9Φ~4.0Φ	3
工場規模	敷地面積	1,322㎡	建物面積	996㎡	ポケットコイルマシン・アッセンブリ	1.6Φ~2.0Φ	2
主要製品名 及び加工内容	椅子用シートスプリング 椅子張り用サスペンダー	加工精度		フォーミングマシン	2.0Φ~3.2Φ	1	
		—		ガステンパー炉	350℃	1	
		対応可能な材質		線加工ベンダー	3.2Φ~4.0Φ	2	
		SWB、SWC、PP		押出成形機 (樹脂)	60m/m	1	
				一体成形機 (樹脂)		3	
主要取引先	デルタ工業(株)、双葉産業(株)、(株)タチエス、家具メーカー各社				取得許認可等		
					ISO9001 認証取得		
本社所在地	大阪府東大阪市長田中2丁目2-30 長田エミネンスビル5階				連絡先	TEL 06-6748-3231	



▲ ウエーブスプリング



▲ ポケットコイル



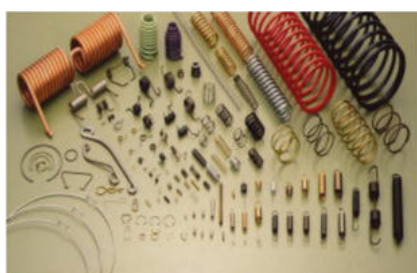
▲ 自動車シート用サスペンダー

企業名	中央発条工業(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.chksp.co.jp/				・トランスミッション内のスプリングの設計・製造 ・お客様のニーズに合わせて設計・試作・量産仕様を決め、VE/VAの対応も可能です。 ・ばね技能士取得の推進 ……1級技能士32名、2級技能士97名(2013.5.20現在)		
代表者名	会長 竹内 一晃	設立(西暦)	1948年11月				
所在地	〒877-8501 日田市新治町503						
連絡先	TEL		FAX				
	0973-22-1112		0973-23-4190				
連絡担当者	石松 和人(営業部長)						
e-mail	ishimatsu.k@chksp.co.jp						
資本金	50百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計 (パート含む)	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	12名	82名	22名	231名	板ばね(自動プレス)	25~200t	29
工場規模	敷地面積	23,000㎡	建物面積	14,000㎡	板ばね(単動プレス)	5~60t	33
	主要製品名 及び加工内容	【自動車分野】 ・トランスミッション部品…クラッチ リターンスプリング組立等 ・外装部品 …キーシリンダリテーナ等 ・内装部品、ブレーキ部品、 エンジン部品 等 【建材分野】 外壁の固定金具、樋受金具等 【その他】 弱電、家電、自転車等に使用	加工精度		板ばね(フォージマシ)	12~35t	15
ばね関係のJIS規格による			板ばね(スポット溶接機)	55kVA、100kVA	10		
対応可能な材質			線ばね(コイルマシ)	φ0.1~φ12.0	33		
線材:ピコ線、硬鋼線、ステン 鋼線、オイルハル線、異形線等 板材:炭素鋼板、ステン鋼板、 りん青銅等			線ばね(NCトーションフォージ)	φ0.1~φ4.0	46		
			熱処理(低温焼なまし炉)	max 500℃	71		
			熱処理(無酸化連続式熱処理 炉)		3		
	表面処理(全自動亜鉛めっき 装置)	6価加ムリ-対応済	1				
主要取引先	マツダ(株)、デルタ工業(株)、コティン外・オートテイク(株)、富士機工(株)、ジヤトコ(株)、NSKスプリングシステム(株)、(株)九州イ ノック、ペパストジパポン(株)、エプス九州(株)、(株)エルテ				取得許認可等		
					ISO14001:2004認証取得		
					ISO9001:2008認証取得 ISO/TS 16949:2009認証取得		
本社所在地					連絡先		

開発商品例 (fig.1、fig.2)



▲ 板ばね製品



▲ 線ばね製品



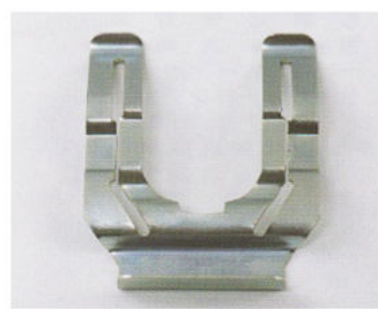
▲ fig.1 クラッチリターンスプリング組立



▲ 特殊ばね成形機



▲ 自動プレス群



▲ fig.2 防盜型キーシリンダリテーナ

企業名	ハシダ技研工業(株) 日田工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等			
URL	http://www.hashida-giken.co.jp				試作から量産まで至急対応できます。、スプリングだけでなく、線材曲加工・板材の加工全般が可能です。			
代表者名	吉岡 亨浩	設立(西暦)	1967年2月					
所在地	〒877-1352 日田市石松町1707-1							
連絡先	TEL		FAX					
	0973-27-6200		0973-27-6555					
連絡担当者	財津 要 (業務チーム リーダー)							
e-mail	hita@hashida-giken.co.jp							
資本金	82.8百万円				主要機械設備			
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数	
	1名	16名	1名	18名	自動バネ巻機	0.1~5.0	4	
工場規模	敷地面積	2,580㎡	建物面積	1,750㎡	NC自動バネ巻機	0.5~6.0、1.0~10.0	2	
	主要製品名 及び加工内容	各種スプリング製造、プレス加工、板金加工、エッチング加工、レーザー加工	加工精度	レーザ ±0.03,その他 ±0.5	対応可能な材質	SUS、SPCC、SWPA、SUS304WPB、SK	トーションマシン	1.0~3.0
フォーミングマシン							5	
プレス						20t~45t	8	
S P Hプレス						20t	1	
N C Tタレパン						0.2~6.0 t	1	
電気焼入炉・熱処理炉							5	
溶接機							2	
レーザー加工機		1						
主要取引先	(株)オーレック、(株)筑水キャニコム、平田機工(株)				取得許認可等			
本社所在地	〒547-0001 大阪市平野区加美北6丁目15-14				連絡先			



企業名	ピコア				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://www.facebook.com/ピコア-289692897809267/				自社設備による非量産、量産PA・PE部分コーティング ワイヤー試作品、小ロット対応		
代表者名	樋口 浩一	設立(西暦)	1990年2月				
所在地	〒879-4123 日田市天瀬町女子畑台上1166-2						
連絡先	TEL		FAX				
	0973-57-9064		0973-57-2321				
連絡担当者	樋口 浩一						
e-mail	picoa1@hita-net.jp						
資本金	個人				主要機械設備		
従業員数	製造	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	10名	1名	名	11名	テンパー加熱炉		10
工場規模	敷地面積	2,700㎡	建物面積	450㎡	コーティング設備	一式	10
主要製品名 及び加工内 容	ポリアミド・ポリエチレン部 分コーティング加工、 線材ベンダー加工、プレス加 工		加工精度		パワープレス	60~100t	7
			—		ワイヤーベンダー	2~12mm	20
			対応可能な材質		カーリングマシーン	1.5~2.6mm	6
			—		タッピング・ボール盤		4
主要取引先	(株) シンダイ				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		



企業名	ミツミ九州(株) 中津事業所				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://323.co.jp				組織変更により設立が2018年となっておりますが、前身の会社は1985年に創業し、以来、鋼管の加工と販売を専門に35年間取り組んで参りました。また、日鉄鋼管九州製造所殿と協力体制をとらせて頂いており、地産地消の形態をとることによって、QCDの面でお客様に大いに貢献出来ると自負しております。		
代表者名	代表取締役社長 吉田 大樹	設立(西暦)	2018年10月				
所在地	〒879-0124 中津市田尻崎7-2 中津急行内第2事業所内						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-64-7301		0979-64-7302				
連絡担当者	三原 晃夫 (執行役 九州事業所長)						
e-mail	a.mihara@323.co.jp						
資本金	3,000万円				主要機械設備		
従業員数	ピッキング	製造	ドライバ	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	6名	12名	1名	19名	超硬丸鋸切断機	TK5C-70GL、TK5C-72GL	3
工場規模	敷地面積	1,031.4㎡	建物面積		自動パイプ切断機	PCP-65N2	4
主要製品名 及び加工内容	鋼管の切断、加工 ピッキング		加工精度		両端加工自動機	NPW-1200	2
			—				
			対応可能な材質				
			STKM・SUS				
主要取引先	(株)ヨロズ、商社(阪和興業(株)、(株)カノークス)、仕入れ：日鉄鋼管(株)				取得許認可等		
					ISO 9001		
本社所在地	〒102-0085 東京都千代田区六番町13番地1 (豊前工場) 〒828-0021 福岡県豊前市八屋2544-6				連絡先		

企業名	(株)渡辺製作所九州工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://watanabe-kyusyu.com/				自社開発技術及び自社開発特殊設備の設計・製作による提案型企業であり、コスト低減が可能 社内設備の80%が自社開発・製造となっている		
代表者名	工場長 脇田 満信	設立(西暦)	2003年6月				
所在地	〒879-0122 中津市大字定留外野18-1						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-32-6511		0979-32-6699				
連絡担当者	阿部 誠 (総務・人事グループ課長)						
e-mail	m-abe@wat-prod.com						
資本金	40百万円				主要機械設備		
従業員数	技術	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	5名	193名	名	198名	パイプ切断機・メタルソー		2
工場規模	敷地面積	14,438㎡	建物面積		端末加工機・プレス型		24
主要製品名 及び加工内容	カーエアコン配管パイプ、カーヒーター配管パイプ、NCベンダーによる曲げASSY加工、端末加工、アルミ/真鍮ロー付け加工	加工精度	—	対応可能な材質	端末加工機・転造機		7
					NCパイプベンダー8~15型		13
					NCパイプベンダー20~30型		12
					エアプレス		11
					気密装置		15
					アルミ半自動ロー付け機		35
主要取引先	日産自動車九州(株)、日産車体九州(株)、ダイハツ九州(株)、マレリ九州(株)、鬼怒川ゴム工業(株)、(株)三福、(株)日本クライメイトシステムズ	取得許認可等			管の接続方法技術 特許第2019137号		
					チャックの構造技術 申請第3043748号		
					パイプ継手技術 申請第3043930号		
本社所在地	〒326-0846 栃木県足利市山下町1193				連絡先	TEL 0284-62-2144	



エバポレーターパイプ



マフラー・エキゾーストマニホールド



リアヒーターエアコンパイプ(2重管)

企業名	(株)天木鉄工 日田工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等			
URL	http://www.amaki-mw.co.jp/				①5工場が有り、NC機械約300台を保有。そのため量産から単品、又、小物部品から大物部品まで対応可能です。 ②昼夜勤務のため、短納期対応可能です。			
代表者名	天木 一喜	設立(西暦)	1993年4月					
所在地	〒877-0031 日田市古金町1944							
連絡先	TEL		FAX					
	0973-22-8088		0973-22-8011					
連絡担当者	中島 哲也 (工場長)							
e-mail	t.nakashima@amaki-mw.co.jp							
資本金	20百万円				主要機械設備			
従業員数	設計	製造	営業(事務含む)	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数	
	0名	36名	6名	42名	五面加工機	4,000×2,500×1,500 他	3	
工場規模	敷地面積	10,000㎡	建物面積	2,600㎡	大型ターニング	Φ2,000	1	
	主要製品名及び加工内容	原動機部品、自動車部品、医療部品、工作機部品	加工精度	±0.01mm	対応可能な材質	鉄系金属全般	マシニングセンター	1,000×500×650 他
横中ぐり盤							3,000×2,300×1,600他	2
門型マシニングセンター							4,000×2,000×1,500他	3
NC旋盤							L B 3000	11
複合加工機							MULTUS B300 II	2
三次元測定器							東精1,000×1,500×800	1
工具研削盤								1
主要取引先	三菱重工業(株)、日立金属(株)、日本精工(株)、(株)日本製鋼所				取得許認可等			
					ISO9001 認証取得、ISO14001 認証取得			
本社所在地	岐阜県大垣市領家町1-43				連絡先	TEL 0584-81-1155		



▲ 五面加工機による加工



▲ 横型マシニングによる加工



▲ ターニングによる加工・原動機部品



▲ ボールねじナット



▲ 成型機部品



▲ 横型マシニングによる加工・自動車部品



▲ 5面加工機による加工・成型機部品



▲ 成型機部品

企業名	(株)小倉製作所			当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等				
URL	http://ogura-nakatsu.jp/			・研磨作業の長年の経験と実績 ・繊細な表面仕上げ ・外装用樹脂成形部品の表面研磨 ・ローコスト、短納期				
代表者名	小倉 政孝	設立(西暦)	1965年5月					
所在地	〒871-0162 中津市永添2651-1							
連絡先	TEL		FAX					
	0979-22-5141		0979-24-1841					
連絡担当者	加木 日出生 (工場長)							
e-mail	h.kaki@crux.ocn.ne.jp							
資本金	12.6百万円			主要機械設備				
従業員数	設計	製造	間接	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数	
	0名	46名	2名	46名	バフ盤		20	
工場規模	敷地面積	15,000㎡	建物面積	5,700㎡	ベルト研磨機	エンドレス	100	
主要製品名 及び加工内 容	各種金属及び樹脂の研磨加工	加工精度	1/10mm	対応可能な材質 ・金属・樹脂	研磨ロボット	ブロック	1	
					半自動バフ研磨機	30 R AM	3	
					半自動研磨機	外周	5	
					半自動研磨機	円弧	3	
					半自動研磨機	平面	4	
					半自動研磨機	フリー	1	
					半自動研磨機	鐳掛け	1	
半自動研磨機	自動バフ研磨機	1						
主要取引先	TOTO(株)、(株)シマノ			取得許認可等				
本社所在地				連絡先				



▲ エンドレス研磨機



▲ 半自動研磨機



▲ 30インチロータリー羽布研磨機 ▲ ユニバーサル羽布研磨機

企業名	(株)キキメック			当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等			
URL	http://www.kikimec.ecnet.jp/			自動車・自転車用部品1万個～50万個/月の大量生産が得意です。工程設計も社内で行い、治具設計から量産までのプロセスを一貫して行っています。			
代表者名	秋山 源八	設立(西暦)	2000年7月	(中古機械売買業にて現保有設備以外での対応も可)			
所在地	〒879-0224 中津市三光下深水850-1			自動車における重要保安部品製造経験者が多数在籍しており、品質管理の重要性を認識した上での取り組みが実施出来ます。			
連絡先	TEL		FAX				
	0979-26-5815		0979-26-5816				
連絡担当者	営業技術部部长 四辻 公敏						
e-mail	4-tuji@kikimec.ecnet.jp						
資本金	10百万円			主要機械設備			
従業員数	技術・検査・営業	製造	管理	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	1名	33名	5名	39名	NC旋盤	5.6.8.10インチ	38
工場規模	敷地面積	30,000㎡	建物面積	3,850㎡	ローター付NC旋盤	6.8インチ	6
	自動車・自転車用部品加工及び組立 量産機械加工及び組立、精密機械加工、生産ライン請負、工作機械販売		加工精度 30μm(施削加工直径) 対応可能な材質 鉄系熱間鍛造品加工、鉄系冷間鍛造品加工、アルミ系冷間鍛造品加工、アルミダイキャスト加工、引き抜き材他切削加工		ドリリングセンター	BT30	25
縦型マシニングセンター					BT40	13	
ブローチ盤					5～25ton	6	
プレス機					5～10ton	6	
生産フライス盤					～φ200	3	
円筒研磨機						1	
三次元測定機						2	
表面粗さ計						2	
形状測定機						1	
アムスラー試験機						2	
各種専用及び汎用機		20					
主要取引先	(株)シマノ、日立アステモ(株)、(株)藤野製作所、(株)THKリズム九州、(株)戸畑ターレット工作所、(株)九州エフテック、戸畑鉄工(株)、(株)ディーアクト、(株)九州柴田			取得許認可等			
				古物商許可証(大分公安委員会941090000730)			
本社所在地				連絡先			



▲本社工場(敷地19,000㎡,工場1,800㎡)



▲第2工場(敷地10,000㎡,工場1,000㎡)



▲マシンセンター(敷地1,000㎡,工場600㎡)



▲製品



▲本社工場内



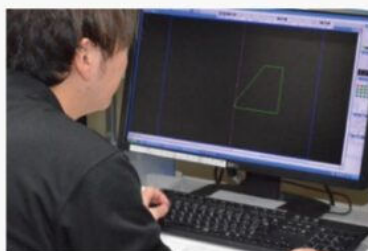
▲内製治具(マシニングセンター用)

企業名	(株)ケイ・エス・ケイ				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://www.e-ksk.co.jp/				手のひらサイズの角物の精密研削加工を得意としております。加工精度は±1μ程度です。難削材の研削設備が整っております。		
代表者名	取締役社長 河原 亮	設立(西暦)	1984年11月				
所在地	〒879-1505 大分県速見郡日出町川崎4321-1						
連絡先	TEL		FAX				
	0977-72-8330		0977-72-8342				
連絡担当者	河原 亮 (取締役社長)						
e-mail	r-kawahara@e-ksk.co.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	技術	営業	派遣・パート	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	40名	3名	9名	52名	平面研削盤	MSG-250M、MSG-250H2、MSG-250HMD MSG-300HG	57
工場規模	敷地面積		建物面積		パンチフォーマー	JAM製、HARIG製	6
主要製品名及び加工内容	プレス金型刃物部品 超硬合金を使用した長寿命刃物の製作 上刃・下刃・パンチ・ダイ・ガイド部品	加工精度		CNC研削盤	MEISTER-G2P	2	
				NC研削盤	MEISTER	7	
		±1μ 対応可能な材質 超硬,SKD,SKH,SUS,ジルコニアなど		ワイヤ放電加工機	Ultra MM-50B	2	
				型彫り放電加工機	Ax1601	1	
				プロファイル研削盤	GLS-5P、GLS-5T	2	
ELID研削システム		1					
主要取引先	---				取得許認可等		
本社所在地	大分県速見郡日出町川崎4321-1				連絡先		

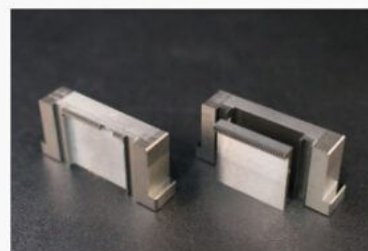
事業紹介



超精密加工



技術コンサルティング

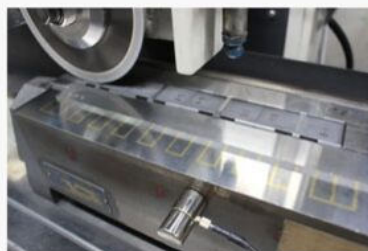


リフォームエンジニアリング

設備一覧



環境づくり



加工設備



検査・測定設備

「動画リンク」 → [株式会社ケイ・エス・ケイ](#)

企業名	新光機器(株) 九州中津工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://shinkokiki.co.jp/				丸物、角物の全般加工可 (単品～量産)		
代表者名	取締役社長 田中 英樹	設立(西暦)	1974年5月				
所在地	〒871-0001 中津市大字大新田343-1						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-27-0205		0979-27-0206				
連絡担当者	石橋 秀弥 (工場長)						
e-mail	nakatsu-p1@shinkokiki.co.jp						
資本金	98百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	派遣・パート	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	5名	1名	6名	汎用旋盤 (ワシノ)	LEO-80A ~φ450	1
工場規模	敷地面積	2,000㎡	建物面積	535,5㎡	汎用フライス (山崎技研)	YZ-8WR	1
	主要製品名 及び加工内容	溶接用電極の設計、製造、販売	加工精度	5μm	対応可能な材質	NC旋盤 (オークマ)	LB300C 500 ~φ370
						LB300MW 800 ~φ50	2
						LB2000EX II MT ~φ25	1
マニシングセンタ (ブラザー工業)						S700X1	1
ベンチレース (高松機械)						メントリー	1
自動切断機 (SOCO)						HVS-400FA-DR	1
コンターマシン						SE-400	1
	単能機 (富士機械)	SMD	2				
	ボール盤 (キワ)	KUD-550-F	1				
主要取引先	ダイハツ九州(株)、トヨタ自動車九州(株)、日産車体九州(株)、トヨタ福岡(株)、トヨタ紡織九州(株)、(株)フタバ九州、(株)三五、(株)F T S、九州シロキ(株)、東プレ九州(株)、(株)ヨロズ大分、(株)榎木製作所、(株)ヨシカワ、千代田工業九州(株) 他				取得許認可等		
本社所在地	〒452-0822 愛知県名古屋市中区小田井4丁目11番地				連絡先		

企業名	(株)東陽九州				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.toyo-inc.co.jp/				・金属機械加工→高周波焼き入れ→研削加工→組み立て加工の一貫加工が可能		
代表者名	長谷 貴弘	設立(西暦)	2006年2月				
所在地	〒879-0600 豊後高田市かなえ台37-1						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-28-5111		0978-22-0077				
連絡担当者	工場長 島村 孝昭						
e-mail	shimamura_k@toyo-inc.co.jp						
資本金	20百万円				主要機械設備		
従業員数	設計・技術	製造・加工	営業・事務	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	12名	42名	5名	59名	①センターリグマシソ・転造盤		15・10
工場規模	敷地面積	16,924㎡	建物面積	5,579㎡	②NC旋盤・ホブ盤		57・11
主要製品名 及び加工内 容	・自動車部品の ①金属機械加工 ②高周波焼き入れ ③組み立て加工	加工精度	0.001	対応可能な材質 ・S40C～ S48C FC ・AL ・他	③高周波焼入れ機		2
					④磁気探傷		1
					⑤研削盤		17
					⑥マシソグセンター		6
					⑦組み立てプレス(1～5トン)		10
					⑧検査設備(3次元測定器 他)		1式
					⑨安全設備(旋盤、研削盤 他)		1式
主要取引先	日立Astemo(株)				取得許可等		
親会社所在地	東京事務所 ((株)東陽製作所 本社内) 東京都府中市西原町1-4-1				連絡先	042-362-2266	



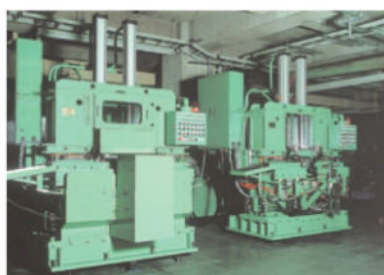
▲ スタブシャフト



▲ スタブシャフト



▲ スタブヨーク



▲ 自社開発 転造盤



▲ 工場全景

企業名	(株)常盤製作所				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.nc-net.or.jp/company/49593/						
代表者名	野上 一郎	設立(西暦)	1978年5月				
所在地	〒872-1101 豊後高田市中真玉5531						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-53-4462		0978-53-5906				
連絡担当者	野上 一郎 (代表取締役)						
e-mail	tokiwa-s@world.ocn.ne.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	1名	11名	1名	13名	マシニングセンター	三井精機	5
工場規模	敷地面積	3,300㎡	建物面積	1,200㎡	フライス盤		5
主要製品名 及び加工内 容	金型部品加工、精密機械加工	加工精度		平面研削盤		2	
				旋盤		3	
				ワイヤーカット	FA-V三菱電機	2	
		-		タッピングボール盤		1	
				ボール盤		5	
				対応可能な材質	NC旋盤	2	
-		放電加工機		1			
主要取引先	吉野プラスチック(株)、(株)日本抵抗器大分製作所、マレリ九州(株)、パスカル大分(株)、(株)住理工九州、旭国際テクネイオン(株)				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		

企業名	(株)藤野製作所 宇佐工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.fujino-co.jp/				試作から量産まで一貫した生産体制を可能としている。		
代表者名	黒石 昇	設立(西暦)	1942年11月		他に類を見ない独創的なコーティングを実現している。		
所在地	〒879-0467 宇佐市山本289-1						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-34-1313		0978-34-1320				
連絡担当者	総務課 課長 高杉峰敏、宇佐工場長 原田大嗣						
e-mail	f-soumu@fujino.co.jp, f-kyuushuu.k11@fujino.co.jp						
資本金	20百万円				主要機械設備		
従業員数	設計・技術	製造・加工	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	2名	17名	1名	20名	N C旋盤	8インチクラス、 φ210×L280	17
工場規模	敷地面積	9,900㎡	建物面積	3,080㎡	マシニングセンター	HSK63A、 BT40,560×560×600	6
主要製品名 及び加工内 容	・自動車部品 ・機械切削加工 ・表面処理 (ジオメット処理)	加工精度	ミクロン (μm)	対応可能な材質	ブローチ盤	5tブローチ、ワーク移動型	1
					ロボット	FANUC製可搬20kgリーチ 1667	3
					三次元測定機	東京精密製X400、Y35 0、Z300	1
					形状表面粗さ計	東京精密製X100、Z50	1
					コンベア式焼付炉	光機熱工業、幅1200	1
					ショットスチールブラスター	ハンガー式、テーブル式、タ ンブラー式	3
					鉄系	脱脂装置	光機熱工業、500×600
主要取引先	日立Astemo(株)、THKリズム(株)				取得許認可等		
					ISO9001 ・ ISO14001		
本社所在地	〒257-0031 神奈川県秦野市曾屋338				連絡先	TEL 0463-81-1313	



サスペンション部品 ポールスタッド



ブラケット部品 スピードセンサー



プロペラシャフト部品 ソケットヨー



プロペラシャフト部品 センターヨー

企業名	矢原金属工業(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://yahara-metal.jp/				研磨は1万個/日の量産が可能であり、ベルト研磨やヘアーライン、鏡面研磨などが対応可能です。 一品物をはじめ、水栓金具や建築金物、携帯電話の筐体で実績があります。		
代表者名	矢野 正二郎	設立(西暦)	1970年8月				
所在地	〒870-0303 大分市大字里2100-37						
連絡先	TEL		FAX				
	097-592-1219		097-592-1350				
連絡担当者	工場長 上田 安文						
e-mail	yahara-ueda@pony.ocn.ne.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	54名	0名	54名	研磨ロボット		1
工場規模	敷地面積	4,460㎡	建物面積	1,600㎡	ベルト研磨機		57
	主要製品名 及び加工内 容	水栓金具研磨、自動二輪部品 研磨、他金属部品研磨	加工精度		平面研磨機		7
—			円筒研磨機		2		
—			平面外周研磨機		2		
対応可能な材質			コンプレッサー		1		
SUS、AL、CU合金			汎用旋盤		6		
主要取引先	TOTO (株)、ウエムラテック(株)、(株)カクダイ 他				取得許認可等		
	本社所在地				連絡先		



▲ 研磨工場



▲ 水栓金具本体の研磨加工

企業名	木本機器工業(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.kimotokiki.co.jp				生地～加工～表面処理～組立まで、一貫生産の対応が可能です。 現在、5S活動を推進しています。 <ul style="list-style-type: none"> ・ 鑄鉄 (FC、FCD) 製造技術 ・ プレス加工技術 ・ 溶接 (TIG・MIG) 技術 ・ 大量生産対応の機械加工技術 		
代表者名	木本 誠	設立(西暦)	1905年7月				
所在地	〒879-7501 大分市大字竹中404-1						
連絡先	TEL		FAX				
	097-597-1011		097-597-6439				
連絡担当者	東 裕也						
e-mail	kimohigashi@view.ocn.ne.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	間接	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	1名	26名	5名	32名	高周波るつぼ形誘導炉	1t	2
工場規模	敷地面積	12,979㎡	建物面積	5,453㎡	高圧自動造型機	500×600×200/200	1
主要製品名 及び加工内容	鑄造、プレス、機械加工部品	加工精度	±0.01mm	対応可能な材質	トランスファープレス	150 t	1
					クランク式プレス	250 t、150 t	2
					マシニングセンター		9
					NC旋盤		10
					多軸自動機	R I M	4
					タッピングマシン	MTV450	2
					溶接機	TIG、アーク	2
真空乾燥洗浄機	600×330×400H	1					
主要取引先	TOTO(株)、他				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		



▲ 鑄鉄鑄物



▲ プレス加工



▲ 機械加工



企業名	九州瑞穂(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.mizuho-loy.co.jp/kyushu/				中小企業としては数少ない粉末からの超硬一貫メーカーです。		
代表者名	代表取締役 大澤 史和	設立(西暦)	1989年7月				
所在地	〒872-0311 宇佐市院内町香下225						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-42-6010		0978-42-6011				
連絡担当者	営業部次長 田原 俊治						
e-mail	bestaloy@mizuho-loy.co.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	技術	営業	その他	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	43名	4名	8名	55名	ボールミル混合機	100kg	7
工場規模	敷地面積	7,545㎡	建物面積	2,870㎡	洗浄機		2
主要製品名 及び加工内 容	タンگステンとコバルトを主 原料とした粉末冶金法による 超硬合金の製造		加工精度		造粒機		1
					真空攪拌機	20kg・100kg	5
					自動シフター		2
					粉碎機		1
					粒度測定機		1
					プレス	200t・35t	4
					メカプレス	3t・6t・50t	4
					CIP装置		1
					真空加圧焼結炉	PHSgr30/60 処理物リフター ーガス圧コントロール付	1
					真空焼結炉		1
					旋盤	卓上・大型・N C	10
					平面研削盤		5
					N Cフライス盤		2
					ボール盤		1
					センター加工機		1
					精密円筒研削盤		2
					万能工具研削盤		3
					ロータリー平面研削盤		1
					N C放電加工機		1
					インテグレックス	MAZAK i-200	1
エレボット電気炉	(R)LH型	1					
精密浸漬型ワイヤ放電加工機	M50B	1					
ホーニング機	TH-4型	1					
高精密自由形状研削加工機(手付機)	SFG-28UP	1					
主要取引先	瑞穂工業、三菱日立ツール、九州フセラシ、タテノ、信栄製作所、ナカヤマ精密				取得許認可等		
					ISO 9001 認証取得		
本社所在地	大阪市西淀川区佃5丁目9番31号				連絡先	TEL06-647-4721	

「動画リンク」 → [宇佐市 企業紹介 vol.15 九州瑞穂株式会社](#)

企業名	(株)ミナミダ 大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等					
URL	http://www.minamida.co.jp/				当社では、軽量化や冷間鍛造、異型鍛造などの幅広い技術をもち、これまでに超ロング、軽量化、特殊な型のボルト、ナット、異型部品の製造・販売実績を残してまいりました。 ボルト1本からの小ロット受注や、短納期、高品質を実現しています。自動車関連製品をはじめ、様々な用途でご活用ください。					
代表者名	南田 剛志	設立(西暦)	1991年11月							
所在地	〒872-1611 国東市国見町大字向田2555-2									
連絡先	TEL		FAX							
	0978-83-0141		0978-83-0762							
連絡担当者	次長 江藤 和孝									
e-mail	oita@minamida.co.jp									
資本金	30百万円							主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計				機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	63名	0名	63名				冷間圧造機	Φ10～Φ45	8
工場規模	敷地面積	11,798㎡	建物面積	5,775㎡	3ロール転造機	Φ22	1			
	主要製品名 及び加工内容	自動車向け金属部品、金属の鍛造・複合加工、セット・組立業務、建築・土木・電力向け金属部品	加工精度		ナックルプレス	60t、80t、110t、110t、250t、630t、800t	7			
-			タッピングマシン		9					
対応可能な材質			N C旋盤		23					
Fe、AL、Cu			マシニングセンター		1					
主要取引先	(株)メタルワン鉄鋼製品販売、(株)佐賀鉄工所、イワタボルト(株)、三協(株)				取得許認可等					
					ISO9001 認証取得、ISO14001 認証取得					
本社所在地	大阪府八尾市上尾町5-20-1				連絡先	TEL 0729-98-6314				



▲大分工場外観



▲自動車向け部品(シートベルト関連)



▲パイプ状製品

企業名	旭プラスチック工業(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://asapla.co.jp/				プラスチック押出成形を本業とし、他プラスチック製品全般を協力工場等も利用して受注、試作、量産対応しております。 形状提案、自社金型作成などで新規製品の立上げに迅速な対応や小ロット生産の対応も可能です。		
代表者名	代表取締役 村上 元	設立(西暦)	1973年7月				
所在地	〒876-0823 佐伯市女島10356-2						
連絡先	TEL		FAX				
	0972-23-7311		0972-23-7312				
連絡担当者	村上 公太 (営業部 課長)						
e-mail	kt-mura@asapla.co.jp						
資本金	27百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業・その他	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	2名	11名	16名	66名	押出成形機	Ø30~Ø65	51
工場規模	敷地面積	4,174㎡	建物面積	1,957㎡	縦型押出機	Ø15~Ø30	10
主要製品名 及び加工内 容	*汎用異形押出成形品 (建材/自動車部品/機械設 備部品/店舗計器部品) *各種の押出成形品 (パイプ/チューブ/ガスケ ット/他) *電子部品搬送用ケース (マガジン/スティック/チ ューブ)	加工精度		プラスチック全般 PVC/PP/PE/PS/ABS/PET/PC/PMMA/ エラストマー	横型押出機	Ø25~Ø40	6
		—			引取機		52
		対応可能な材質			自動切断機	ギロチン刃、ノコ刃	57
					印刷機		50
					スライス盤		3
					研磨機		2
					旋盤		2
					乾燥機		43
		減衰タイム測定器	406C	2			
主要取引先	住友電装(株)、(株)デンソー、サンケン電気(株)、日工社(株)、ソニー株式会社、株式会社東芝デバイス&ストレージ、日本航空電子工業株式会社、カウテックスジャパン株式会社				取得許認可等		
					ISO9001:2015取得		
工場所在地	岩手工場/岩手県一関市大東町渋民字続石39番16号				連絡先		

企業名	(株)F T S九州 大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.fts-com.co.jp/				<p>自動車用燃料タンクにおいて、鋼板製・樹脂製と両方の素材の強みを活かし、開発から製造までを行える燃料系総合システムサプライヤー(株)F T Sの100%子会社、現地法人として2015年1月に会社設立。</p> <p>2015年11月より操業開始。ダイハツ九州(株)様に樹脂製燃料タンクを生産。</p> <p>F T Sグローバル戦略に伴うモノづくり改革として原理原則に基づくコンパクトなラインを設置した(株)F T Sの国内生産拠点 6番目となる工場です。</p> <p>2020年4月には福岡県宮若市へF T S九州 福岡工場を建築。同年12月より操業開始。</p> <p>トヨタ自動車九州(株)様に樹脂製燃料タンクを最新鋭の設備で生産しています。</p>		
代表者名	取締役社長 岡田 久稔	設立(西暦)	平成27年1月				
所在地	879-0314 宇佐市大字猿渡字糸口1120-19						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-25-4490		0978-33-1920				
連絡担当者	近藤 祐司 (副工場長)						
e-mail	ykondo6@fts-com.co.jp						
資本金	490百万円				主要機械設備		
従業員数	設計・技術	製造	事務・営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	31名	2名	33名	樹脂ブロー成形機		1
工場規模	敷地面積	8,335㎡	建物面積	1,980㎡	樹脂溶着・組付け機		1
	主要製品名及び加工内容		加工精度		取得許認可等		
自動車の燃料系部品(燃料タンク) ブロー成形及び組付け		—					
		対応可能な材質					
主要取引先	ダイハツ九州(株)						
親会社	(株)F T S 〒471-8510 愛知県豊田市鴻ノ巣町2丁目26番地				連絡先	業務管理Gr 関 (主任)	



企業名	エムエム・シー(株)九州ファクトリー			当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等			
URL	http://www.mmc-ma.com			成形型手配から自社工場での量産対応とお客様のニーズに沿った多方面にわたる生産区の提案が出来ます。 射出成形・塗装・組立まで一貫した生産は勿論、各種付帯設備機器・省力化自動機器・生産支援機器・自動化システム機器等の作成も対応出来ます。			
代表者名	小林 正尚	設立(西暦)	2018年8月				
所在地	〒872-0103 宇佐市大字北宇佐2428-1						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-37-2299		0978-37-2987				
連絡担当者	二宮 貴之 (九州ファクトリー工場長)						
e-mail	ninomiya-t@mmc-ma.com						
資本金	3百万円			主要機械設備			
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	名	名	42名	射出成形機	650 t	1
工場規模	敷地面積	5,990㎡	建物面積	1,550㎡	射出成形機	450 t	2
	主要製品名及び加工内容	自動車内装(外装)部品 (CPM部品、リッドクラスター、コンソールBOX、グローブBOX、フロントピラー、センターピラー)		加工精度	射出成形機	350 t	1
		-	射出成形機	280t	1		
		対応可能な材質	射出成形機	1,300 t	1		
		-					
主要取引先	東海化成工業(株)、河西工業ジャパン(株)、大丸興業(株)、(株)村上精機、九州テイ・エス(株)、豊田合成九州、その他			取得許認可等			
				ISO 9001:2015認証取得			
本社所在地	神奈川県平塚市夕陽ヶ丘61-3F			連絡先	TEL 0463-20-9551		



「動画リンク」 → [宇佐市 企業紹介 vol.31 エムエム・シー株式会社](#)

企業名	(株)エムジーモールド 宇佐工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.mg-mold.co.jp				製品設計、金型製作、設備製作、部品製造までの一貫生産が可能		
代表者名	代表取締役社長 坂本 久嗣	設立(西暦)	2016年8月				
所在地	〒879-0465 宇佐市大字下拝田字後山617-9						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-25-4425		0978-25-4533				
連絡担当者	澤田 大輔(宇佐製造部 部長)						
e-mail	sawada@goto-plastic.co.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	30名	名	30名	ブロー成形機	90mm 押出能力 170kg	5台
工場規模	敷地面積	7,360.20㎡	建物面積	1,296.54㎡	ブロー成形機	100mm	2台
主要製品名 及び加工内 容	自動車内装部品 空調ダクト(ブロー成形、真 空成形) インレットダクト		加工精度		真空成形機	1.3m×1mサイズまで生産可 能	1台
			—				
			対応可能な材質		押出機	1台	
			PP、PE、ABS				
主要取引先	ダイハツ九州(株)、タイガースポリマー(株)、(株)九州イノア ック				取得許認可等		
					IS09001		
本社所在地	〒452-0838 愛知県名古屋市区長先町59				連絡先	TEL052-50--3502	

企業名	(株)キヤム 九州工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.kkcam.co.jp				・円筒部品、薄肉成形品、ギヤー等の精密エンジニアリング、プラスチック成形品の精密成形対応。 ・自動車関連部品における精密成形部品		
代表者名	木村 哲也	設立(西暦)	2006年02月				
所在地	〒879-0600 豊後高田市かなえ台5-1						
連絡先	TEL 0978-22-2411		FAX 0978-22-2547				
連絡担当者	丸山 浩司				主要機械設備		
e-mail	k-maru@kkcam.co.jp						
資本金	90百万円						
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	1名	43名	2名	46名	射出成形機	30t	6
工場規模	敷地面積	16,575m ²	建物面積	3,300m ²	射出成形機	50t	17
	主要製品名 及び加工内容	精密プラスチック部品等の射出成形及び金型の製造	加工精度	±0.002mm	対応可能な材質	射出成形機	100 t
射出成形機						180 t	1
N Cワイヤーカット							1
N C放電加工機							1
汎用フライス							1
成形研削盤							1
精密旋盤							1
プラスチック樹脂	溶接機		1				
主要取引先	キヤノン(株)、プライム プラネット エナジー&ソリューションズ(株)、オムロンリレーアンドデバイス(株)、(株)ホンダロック、他				取得許認可等		
					ISO 9001 認証取得、ISO 14001 認証取得		
本社所在地	栃木県下都賀郡壬生町おもちゃのまち4-10-15				連絡先	TEL 03-6886-7125	

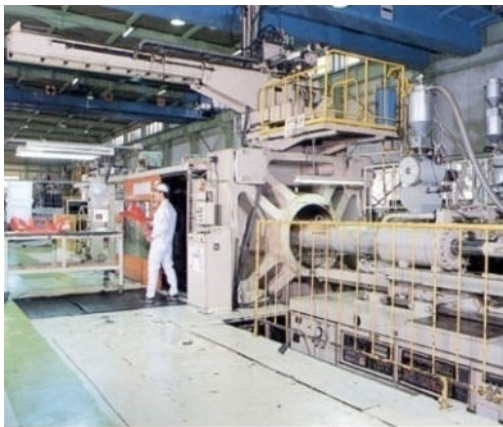


▲九州工場



▲主要生産製品

企業名	九州テイ・エス(株) 大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.kyusyu-ts.co.jp/						
代表者名	工場長 瀬崎 誠	設立(西暦)	1990年5月				
所在地	〒871-0001 中津市大字大新田306-29						
連絡先	TEL			FAX			
	0979-23-2050			0979-23-2058			
連絡担当者	管理・資材課 井上 彰						
e-mail	akira_inoue@kyusyu-ts.co.jp						
資本金	110百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	名	名	68名	射出成形機	3000em II (三菱)	1
工場規模	敷地面積	17,546㎡	建物面積	2,880㎡	射出成形機	J 1800 E II (日鋼)	1
	主要製品名 及び加工内容	四輪内外装樹脂部品の射出成形・塗装・組立	加工精度	-	射出成形機	J 1300 E II (日鋼)	1
射出成形機					J 1300 E III (日鋼)	1	
射出成形機					J 1300 E L III (日鋼)	1	
射出成形機					I S 1300 (東芝)	1	
射出成形機					J 850 A EW (日鋼)	1	
射出成形機					J 850 E (日鋼)	1	
射出成形機					J 850 (日鋼)	1	
射出成形機					J 650 E L III (日鋼)	2	
射出成形機					J 450 E II (日鋼)	2	
対応可能な材質					塗装設備	樹脂塗装ライン	1
-	塗装設備	乾式塗装ブース	1				
主要取引先	ダイキョーニシカワ(株)、豊田合成(株)				取得許認可等		
					ISO 9001 認証取得、ISO 14001 認証取得		
本社所在地	熊本県菊池市赤星 1 8 9 0				連絡先	TEL 0968-25-4195	



▲ 大型射出成形機



▲ 3000t 成形機で成形したバックドア



▲ 塗装ライン(フローコンベヤー)



▲ センタークラスター

企業名	九州南部化成(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等					
URL	https://qnanbu.co.jp				【日清紡Group】					
代表者名	代表取締役 井之脇 潤	設立(西暦)	2007年8月		NISSHINBO/NANBUグループリソースを活用し、様々な製品要望にお答えすることが出来ます。PC-HT等の耐熱レンズ・厚肉レンズ・耐摩耗成形・フィルムインサート成形などの様々な実績。活用可能性(フレネルレンズ・導光レンズ・FPCインサート・金属代替など)表面処理加工は、お客様のご要望、ご用途に合わせて性能開発を行いご提供させていただきます。					
所在地	〒879-4414 玖珠郡玖珠町大字大隈218				また、SDGsへ取り組み、地域社会から人類全体がin larger freedom(一層大きな自由)を追求出来る様取り組みを強化、またはご支援をさせて頂くことが重要と考えております。					
連絡先	TEL		FAX		主要機械設備					
	0973-72-5477		0973-72-5479							
連絡担当者	営業部 末松 史徳									
e-mail	sales@qnanbu.co.jp									
資本金	250百万円									
従業員数	製造	技術	その他	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数			
	62名	7名	34名	103名	1300t射出成形機	Toshiba IS1300DG	1			
工場規模	敷地面積	20,684㎡	建物面積	6,741㎡	650t射出成形機	Toshiba IS650GTW	1			
	主要製品名 及び加工内容	【合成樹脂成形・2次加工】 ・射出成形 ・射出成形金型製作 【表面処理】 ・アルミ蒸着 (抵抗加熱/スプレイング) ・ロボット塗装 (熱乾/UV) 【組立て】 ・手組立 (ネジ締め/嵌合/配線) ・自動組立 (自動ネジ締め機/ 熱カシメ機/画像判定/ 導通試験)	加工精度	対応可能な材質 PP,PC,PMMA,PET,PE,PBT,ABS 他	450t射出成形機	Toshiba EC450N2	1			
350t射出成形機					Toshiba EC350N2(厚肉対応仕様)	1				
350t射出成形機			Toshiba EC350SX(耐摩耗仕様)		12					
スパッタリング装置			SHIBAURA		1					
抵抗加熱式装置			アルバック/クラフト		2					
塗装設備			安川電機 (PX1850) 500*500		1					
塗装設備			安川電機 (PX1250) 500*500		1					
クリーンルーム			クラス100,000		3					
主要取引先			自動車関連 小糸九州(株)、スタンレー電気(株) トヨタ紡織九州(株)、三光合成(株)				取得許認可等			
							ISO14001 ISO9001			
本社所在地	南部化成(株)：静岡県榛原郡吉田町大幡350-1				連絡先	TEL 0548-34-1801				



未来のモノづくりを支える 南部化成グループの 事業拠点

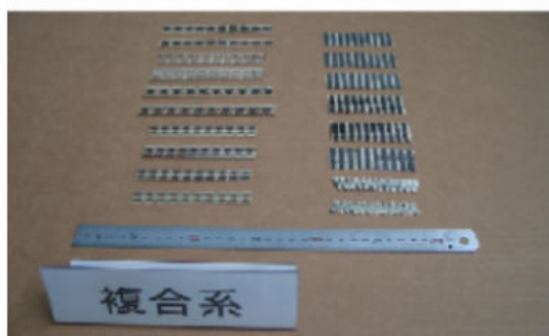
Business Sites

国内拠点・海外拠点の有機的な連携により、新たな価値を創造し、お客様に満足と感動を提供いたします。

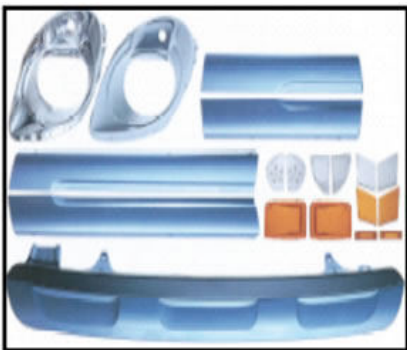


企業名	(有)国東開発工業				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等					
URL					・様々な材質の材料による成形経験や色モノから透明モノまで成形が出来る ところ ・小回りが良いところ					
代表者名	佐藤 高志郎	設立(西暦)	1988年5月							
所在地	〒873-0531 国東市国東町川原1369									
連絡先	T E L		F A X							
	0978-72-3494		0978-72-3771							
連絡担当者	佐藤 高文 (取締役営業部長)									
e-mail	Kunisakikaihatu-k@amber.plala.or.jp									
資本金	3百万円				主要機械設備					
従業員数	技術	設計	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数			
	0名	0名	0名	6名	射出成形機	120t (日精)	2			
工場規模	敷地面積		建物面積	300㎡	射出成形機	110t	1			
主要製品名 及び加工内 容	プラスチック成形 組み付け		加工精度		射出成形機	60t	1			
			-		射出成形機	40t	1			
			対応可能な材質							
			塩ビ以外							
主要取引先	エムエム・シー(株)九州ファクトリー、(株)ピット 由布合成化学(株)、戸上化成(株)				取得許認可等					
本社所在地					連絡先					

企業名	(株)ケーアンドケー				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.kataken.co.jp/				高精度金型の受注及び成形技術		
代表者名	取締役社長 坂田 浩一	設立(西暦)	1992年10月				
所在地	〒873-0421 国東市武蔵町糸原2686-2						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-69-0388		0978-69-0399				
連絡担当者	松原 直助(取締役工場長)						
e-mail	matsubara@kataken.co.jp						
資本金	95百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	49名	0名	49名	射出成形機	20 t	1
工場規模	敷地面積	4,950㎡	建物面積	1,980㎡	射出成形機	30t	2
	主要製品名 及び加工内 容	自動車用プラスチック部品、 IC用電子部品、金型設計・製 作	加工精度	-	射出成形機	40 t	10
射出成形機					80 t	11	
射出成形機					150 t	1	
射出成形機					180 t	1	
射出成形機					230 t	1	
射出成形機					360 t	2	
主要取引先	(株)バイオラックス、型研精工(株)				取得許認可等		
					ISO9001 認証取得、ISO14001 認証取得		
親会社 所在地	型研精工(株) 神奈川県伊勢原市鈴川61-1				連絡先	TEL 0463-93-4812	



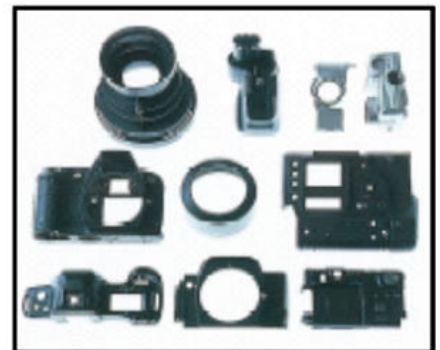
企業名	コロン(株) 大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.colon.co.jp/				弊社は、「金型の立上(開発力アップ)~量産工程」までの一貫生産体制として体応が可能です。 保有工程として「成形~塗装~印刷~組付け」までの工程が可能です。 TQM管理の下、各工程の「生産」を確立しており、品質要求も「精度クラス~汎用クラス」の体応が可能です。 工場管理も、弱電関連から自動車関連の業界に沿った品質要求などお客様からの要求にも迅速に対応が出来る様にしております。		
代表者名	坂田 達矢	設立(西暦)	1995年4月				
所在地	〒879-0604 豊後高田市美和1-1						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-22-1070		0978-24-0396				
連絡担当者	西村 正洋 (工場長)						
e-mail	nisimura@colon.co.jp						
資本金	15百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	0名	0名	180名			
工場規模	敷地面積	18,800㎡	建物面積	1,600㎡	射出成形機	30tｸﾗｽ	4
	主要製品名及び加工内容	自動車関連の外装品から内装品の成形~塗装・組付け カメラ関連の成形~塗装・印刷	加工精度	-	対応可能な材質	射出成形機	50t~100tｸﾗｽ
射出成形機						220tｸﾗｽ	5
射出成形機						350tｸﾗｽ	3
射出成形機						850tｸﾗｽ	2
射出成形機						1300tｸﾗｽ	3
					塗装設備	小型・大型	4
					印刷機	タンポ・シルク印刷機	6
			可塑性樹脂		その他	三次元測定機・3DCAD	4
主要取引先	小島アパ工業(株)グループ 大分キヤノン(株) その他				取得許認可等		
本社所在地	東京都府中市宮西町2-16-1				連絡先	TEL 042-314-2111	



▲ 自動車外装品



▲ ビデオカメラ外装品



▲ 一眼レフカメラ外装品



▲ 成形工程



▲ 自動梱包装置

企業名	(福)聖母の騎士会 ナザレトの家				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.nazareth-house.jp				オートストッカー設置による夜間無人操業。 定期金型メンテによる安定した品質造り。		
代表者名	施設長 安藤 善文	設立(西暦)	1987年4月				
所在地	〒879-1504 速見郡日出町大字大神7772						
連絡先	T E L		F A X				
	0977-72-7344		0977-72-7394				
連絡担当者	施設長 安藤 善文						
e-mail	ando-yoshifumi@nazareth-house.jp						
資本金					主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	名	名	100名	射出成形機	50 t	3
工場規模	敷地面積	37,513㎡	建物面積	2,977㎡	射出成形機	75 t	2
主要製品名 及び加工内 容	プラスチック射出成形 自動車部品の組立 金型製作	加工精度	—	射出成形機	射出成形機	100 t	3
					射出成形機	130 t	1
					射出成形機	220 t	1
					オートストッカー		6
					付帯設備		1式
					二次元測定器	KEYENCE デジタルマイク ロスコープ VH-5500	1
対応可能な材質	PP、PC、ABS、PBT、PMMA 他	フライス盤		1			
主要取引先	由布合成化学(株)、ホンダ太陽(株)、(株)TH加工、日清化工(株)、日本プラスト(株)、大分パーカライジング(株)、(株)サンクリエイト				取得許認可等		
本社所在地	〒840-0202 佐賀県佐賀市大和町大字久池井1521-2				連絡先		

企業名	(株)ダイメイプラスチック大分				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.daimei.jp				お客様のご希望に応じて、CAD/CAM等を用いて製品化の提案を行い、金型の製作より完成品までの一貫生産をお引き受けいたします。		
代表者名	山口 徹	設立(西暦)	2006年8月				
所在地	〒879-0465 宇佐市大字下拜田字後山617-1						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-34-9556		0978-34-9557				
連絡担当者	管理部 総務セクション						
e-mail	oita@daimei.jp						
資本金	50百万円				主要機械設備		
従業員数	技術	製造	間接	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	4名	52名	4名	64名	射出成形機	350 t	1
工場規模	敷地面積	24,600㎡	建物面積	3,300㎡	射出成形機	450 t	2
主要製品名 及び加工内 容	自動車内装部品製造	加工精度		射出成形機	680 t	2	
		-		射出成形機	850 t	1	
		対応可能な材質		射出成形機	1,300 t	3	
		PP、ABS、ナイロン		射出成形機	1,600 t	1	
主要取引先	河西工業(株)、マレリ(株)、 鬼怒川ゴム工業(株)、(株)モルテン、ハヤテ九州(株)				取得許認可等		
					I S O 9 0 0 1 認証取得		
親会社 所在地	大阪銘板㈱ 大阪府東大阪市七軒家18-15				連絡先	TEL 06-6745-6309	



▲ マップランプ



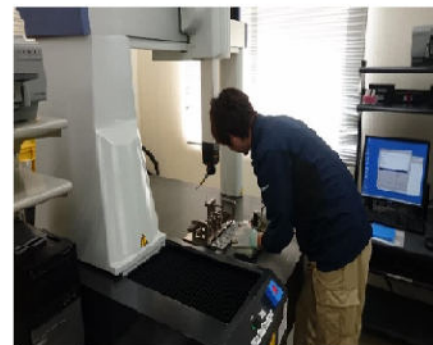
▲ ドア アームレスト

企業名	(株)ツカサ化工 大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.tsukasa-co.net/				成型・加工の一貫生産		
代表者名	幅 智司	設立(西暦)	2014年				
所在地	〒879-0124 中津市大字田尻崎4番2号						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-64-8188		0979-64-8177				
連絡担当者	坂口 武史						
e-mail	sakaguchi@tukasa-88.co.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	15名	名	名	15名			
工場規模	敷地面積	4,958㎡	建物面積	1,501㎡	プラスチック成形機 80m/m	ブロー発砲成形機	2
主要製品名 及び加工内 容	自動車用ダクト・ボード成 形・加工 その他プラスチック製品の成 形・加工		加工精度				
			—				
			対応可能な材質				
			PP/PE				
主要取引先	キョーラク(株)、他数社				取得許認可等		
本社所在地	〒491-0834 愛知県一宮市島崎1丁目10-8				連絡先		

企業名	(株)TH加工				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL					金型～成形～印刷・組立の一貫工場 佐賀営業所は、自動ロボット2台を導入し組立てを行っています		
代表者名	代表取締役 滝口 久人	設立(西暦)	2007年11月				
所在地	〒879-0474 宇佐市山下2190						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-25-7705		0978-33-3104				
連絡担当者	代表取締役 滝口 久人						
e-mail	h.takiguchi@thkakou.co.jp						
資本金	3百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	名	名	38名	射出成形機 横型	140t	2
工場規模	敷地面積	1,100㎡	建物面積	730㎡	射出成形機 横型	180t	2
	主要製品名 及び加工内 容	自動車部品 振動溶着やタンポ印刷・組立 て等 シート廻りのプラスチック製 品		加工精度	射出成形機 横型	280t	1
		—	射出成形機 横型	360t	1		
		対応可能な材質	付帯設備		1式		
		—					
主要取引先	建設ゴム株式会社				取得許認可等		
成形工場	宇佐市上田2111 アクト化成大分宇佐事業所内F棟				連絡先	0978-37-1919	

本社工場**佐賀営業所****大分成形工場**

企業名	東海電化工業(株) 大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.sato-gr.co.jp/				中型から大型の成形機を数多く保有、量産型の工場として展開している。 全ての射出成形機を電気式で統一するほか、ホコリや温度の管理に配慮した クリーンな工場。 L B Pカートリッジ用部品の生産を中心に、自動車用部品、半導体製造関連 部品なども手掛けている		
代表者名	佐藤 伸夫	設立(西暦)	2001年1月				
所在地	〒873-0212 国東市安岐町塩屋1995-6						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-66-7300		0978-66-7305				
連絡担当者	高木 祐治 (工場長)						
e-mail	y.takagi@sato-gr.co.jp						
資本金	78百万円				主要機械設備		
従業員数	設計・技術	製造・加工	営業・事務 等	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	4名	56名	20名	80名	射出成形機	450 t ~ 500 t	2
					射出成形機	75 t ~ 350 t	46
工場規模	敷地面積	21,678㎡	建物面積	9,927㎡	三次元測定器		3
主要製品名 及び加工内 容	事務OA機器関連 自動車関連 半導体関連 の樹脂射出成形		加工精度		取得許認可等 I S O 1 4 0 0 1 認証取得、 I S O 9 0 0 1 認証取得		
			-				
			対応可能な材質				
			一般樹脂~エンブラ、スーパ ーエンブラ				
主要取引先	大分キヤノンマテリアル(株)、ジョイソンセーフティーシステム(株)						
本社所在地	三重県津市芸濃町棕本2768-2				連絡先	T E L 059-265-3211	



企業名	(株)トヨテック大分				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.toyotec.com/				創業以来、60年以上に渡り培ってきた光学技術を核としたプラスチック精密成形分野は、光学素子の可能性を広げる高精度レンズ成形技術がベースとなっております。 成形品を生み出す金型については、精密加工技術を駆使し高精度化を実現。安定した品質で量産することが可能です。		
代表者名	小野 理	設立(西暦)	2005年6月				
所在地	〒879-1311 杵築市山香町大字内河野3512番地1						
連絡先	T E L		F A X				
	0977-75-1013		0977-75-1883				
連絡担当者	工藤 壽信 (営業担当) ・ 清水 太志 (工場長)						
e-mail	kudou_h@toyo-circle.co.jp, shimizu_f@toyo-circle.co.jp						
資本金	50百万円				主要機械設備		
従業員数	技術	製造/組立	営業 その他	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	2名	22名	14名	38名	電動射出成形機	75 t	1
工場規模	敷地面積	15,664.99 ㎡	建物面積	871.83㎡	電動射出成形機	100 t	6
					電動射出成形機	180 t	1
主要製品名 及び加工内容	プラスチック精密射出成形加工および販売 ※金型設計/金型製作/成形/組立まで一貫した対応	加工精度	同軸度：0.005/垂直度0.01	対応可能な材質	電動射出成形機	360 t	4
					赤外線水分計	KETT ELECTRIC LABORATORY FD-720	1
					非接触三次元測定器	NIkon iNEXIV VMA-2520	1
					自動外観検査機	自社製 (ショット凸判定機)	1
					専用タップ加工機	自社製	1
主要取引先	T H K(株)、キャノン(株)、建設ゴム(株)、しげる工業(株)、ミネベアミツミ(株) (五十音順)				取得許認可等		
					ISO9001/ISO14001		
本社所在地	(株)トヨテック 〒442-0024 愛知県豊川市西豊町二丁目35番地				連絡先		



Sensing Optics

— The message with light —

光とともに伝えたい

企業名	(株)ネオプラテック大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等			
URL	http://www.npt.jp/index.html							
代表者名	井上 義一	設立(西暦)	1962年4月					
所在地	〒879-4331 玖珠郡玖珠町大字戸畑976-15							
連絡先	T E L		F A X					
	0973-73-7131		0973-73-7133					
連絡担当者	工場長 高倉 一弘							
e-mail	takakura@npt.jp							
資本金	9.9百万円				主要機械設備			
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数	
	3名	18名	3名	50名	硬化性射出成形機	55~150 t	7	
工場規模	敷地面積	3,450.9㎡	建物面積	1,024㎡	可塑性射出成形機	30~200 t	9	
主要製品名 及び加工内 容	リレー部品、スイッチ部品、 車載部品及び一部組立	加工精度	0.01mm	対応可能な材質	硬化性樹脂、可塑性樹脂	直圧成形機	25~37 t	1
						デフラッシャ機		3
						タンポ印刷機		2
						振動バレル		1
						タッピングマシン		1
						研磨機		1
						フライス盤		1
主要取引先	オムロン(株)、パナソニックエレクトロニックデバイス(株)、 東洋電装(株)、ワコー電子(株)				取得許認可等			
					I S O 9 0 0 1 認証取得、I S O 1 4 0 0 1 認証取得			
本社所在地	京都府京都市伏見区讃岐町155				連絡先	TEL 075-623-1612		

企業名	(株)ピット				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.pitt.in/				金型の設計・製作から生産まで、一貫して作業を行います。 射出成型、一級技能士3名、二級技能士3名で、品質の向上を常に目指しています。 経営理念 情熱・信頼・誠意 経営方針 ・従業員の生活を充実させ会社の繁栄を目指す。 ・最高の品質とコストの低減を追求する。 ・地域と共存し自然環境を守り社会福祉に貢献する。		
代表者名	恒松 典明	設立(西暦)	2001年11月				
所在地	〒873-0031 杵築市大字狩宿字大深田1198番地の1						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-63-8610		0978-63-8620				
連絡担当者	恒松 晃裕 (常務取締役)						
e-mail	pitt-i@kdt.ne.jp						
資本金	11百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	名	名	20名	射出成形機	30 t	1
工場規模	敷地面積	48,038㎡	建物面積	820㎡	"	50t	4
主要製品名 及び加工内 容	・樹脂成形 自動車部品、弱電部品 ・塗装マスキング治具 ・金型作成	加工精度	-	対応可能な材質	"	75t	1
					"	100t	1
					"	125t	1
					"	150t	1
					"	160 t	1
					"	180 t	3
					二次元測定器	ミトヨ MEASURING MICROSCOPE MF	1
画像寸法測定器	キーエンス IMシリーズ	1					
主要取引先	大分パーカライジング(株)、セーラー万年筆(株)、西日本電線(株)、(株)豊洋メット、豊洋精工(株)、MMC(株)九州ファクトリー、ナカシン(株)				取得許認可等		
本社所在地	同上				連絡先	恒松 晃裕	

■2色ボールペン「セラピカシリーズ」



オレンジ 16-5308-273



クリア 16-5308-202



キャリアアール



ICトレイ



ポピン

企業名	フジケミ(株) 大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.fujibo.co.jp/corporate/outline/group/fujichemi/				小物部品の成形から塗装まで一貫して行うことができる。		
代表者名	西塔 賢 (工場長)	設立(西暦)	1954年4月		2色成形品の作製		
所在地	870-8541 大分市大字生石961番地				(※担当課・・・E P課です)		
連絡先	TEL		FAX				
	097-532-4237		097-535-1318				
連絡担当者	廣末 倫利 (大分工場 E P課 品質保証課長)						
e-mail	mhirosue@fujibo.co.jp				主要機械設備		
資本金	300百万円						
従業員数	技術	営業	派遣・パート	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	18名	2名	21名	41名	2色成形機	280t	1
工場規模	敷地面積	134,928㎡	建物面積	30,634㎡	同上	230t	2
	主要製品名 及び加工内容	カメラ外装部品 (成形+塗装)、医療部品 (成形)	加工精度	1/100mm	対応可能な材質	同上	130t
単色成形機						180t	1
同上						130t	7
同上						100t	8
同上						75t	2
同上						50t	1
同上						30t	4
塗装設備	スピンドル式	1					
主要取引先	大分キヤノン(株)、東郷メディキット(株)				取得許認可等		
本社所在地	〒103-0013 東京都中央区日本橋人形町1-18-12				連絡先	TEL : 03-3665-7615 FAX : 03-3665-7675	

企業名	藤田化工(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.fujitakakou.com				プラスチック原料に含まれる有害化学物質の不使用を徹底するため、原料メーカー様にご協力頂き、取引先～調達先まで一貫した環境基準を以って、生産システムを構築しております。 <自動車産業へのPR> ・汎用樹脂からエンブラ樹脂 ・硬軟質塩ビ等 対応		
代表者名	代表取締役 藤田 由美子	設立(西暦)	1973年3月				
所在地	〒879-4331 玖珠郡玖珠町大字戸畑6590-4						
連絡先	T E L		F A X				
	0973-73-8211		0973-73-8213				
連絡担当者	藤田 由美子						
e-mail	fujita-y@fujitakakou.com						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	4名	20名	7名	31名	射出成形機	15～50 t	14
工場規模	敷地面積	4,346㎡	建物面積	2,681㎡	”(縦型)	50 t	2
	主要製品名 及び加工内容	精密プラスチック成形品 家電、自動車、医療器具、 情報機器、精密工業品、その他	加工精度		射出成形機	75～100 t	6
-			”	150 t	3		
対応可能な材質			”	200 t	1		
熱可塑性樹脂			溶着機(ブランソン)	860～2,200 t	3		
主要取引先	パナソニックコミュニケーションズ(株)、ホシデン九州(株)、松下電工(株)アクア・デバイス事業部、川澄化学工業(株)、九州市光工業(株)、サニックス(株)、住理工九州(株)、村田機械(株)、三光(株)、九州南部化成(株)				取得許認可等		
					I S O 9 0 0 1 認証取得、I S O 1 4 0 0 1 認証取得		
本社所在地					連絡先		



▲ 射出成形機



▲ 射出成形機



▲ 樹脂成形製品群



▲ 樹脂成形製品群

企業名	豊洋精工(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.hoyo-g.co.jp/HOYO/				<p>■自動車部品専門工場として、金型や設備治具の設計～製作及び成形に加え、塗装・植毛・溶着・蒸着・基板実装・精密組立といった幅広い加飾設備・設備工程を有しており、一貫生産が可能です。また、カーメーカー様のラインまでの時間帯納入が可能です。</p> <p>■多軸ロボットを用いたインサート成形や植毛・塗装といった自動化ラインでの生産性向上を全ての工場に導入しております。また、福岡工場ではカプホルダー等のASSYに加え、車載部品の基板実装も行って、様々な自動車部品への対応、お客様の多様なニーズに広くお応えすることが可能です。</p> <p>■中国生産拠点として、河北省に2拠点(襄陽工場・武漢工場)を有し、グローバルな生産供給対応が可能です。また、中国生産品の輸入・国内供給によるコスト対応も強みとなります。</p>		
代表者名	清原 昌巳	設立(西暦)	1977年2月				
所在地	〒873-0223 国東市安岐町大添454-10						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-23-1155		0978-24-4577				
連絡担当者	志賀 隆文(営業部 部長)						
e-mail	siga@hoyo-g.co.jp						
資本金	72百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業・総務	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	12名	846名	20名	878名	射出成形機	30t~1,400t	59
工場規模	敷地面積	26,000㎡	建物面積	2,094㎡	インサート成形設備	180t成形機 多色成形用	2
主要製品名 及び加工内 容	金型・治具・検具 設計製作・樹脂成形・植毛塗装(グローブボックス・コンソールボックス・ピラー等)・インサート成形(リアコンビネーションランプ・HVACダンパー・フェューエルフィルター等)・樹脂塗装・熱板溶着(ディガスタック・リザーブタンク・レゾネーター等)・組立(HVAC・カップホルダー・コンソールボックス等)・プラズマ重合アルミダイレクト蒸着(リアコンビネーションランプ用リフレクター等)・車載部品用基板実装		加工精度		三次元測定機	ミツトヨ CRYSTA-ApexS7106	2
			対応可能な材質		ダイレクトプラズマ重合アルミ蒸着装置	新明和工業 釜サイズ1,800	1
					植毛自動ライン	多軸ロボット全自動ライン	3
			PP・ABS・PC・PMMA・PC/ABS・PET/PBT他熱可塑性樹脂全般		流動解析装置	モールドフロー	1
					熱板溶着装置	精密リーク試験装置含む	2
			インサート成形設備	多色成形用(レンズ他)	2		
			塗装自動ライン	多軸ロボット全自動ライン	2		
			植毛ライン	ノードソン	2		
			SMTライン	0603チップ、0.4mmピッチ CSP~	1		
			主要取引先	ダイハツ九州(株)、日本発条(株)、河西工業(株)、スタンレー電気(株)、小島プレス工業(株)、マレリ(株)、林テレンプ(株)、豊田合成(株)、他			
					ISO9001認証取得、ISO14001認証取得		
所在地	(大添工場)〒873-0223 国東市安岐町大添454-10 (株)豊洋メット)〒879-0614 豊後高田市来縄2736-1 (北九州工場)〒822-1211 福岡県田川郡福智町伊方4735-7 (福岡工場)〒838-0824 福岡県朝倉郡筑前町原地藏字向野2194-1 (湖北豊洋)〒441004 中国湖北省襄阳市高新区天籟大道17号				連絡先		

▼工場の全景



大添工場



豊洋メット



北九州工場



福岡工場

▼特色ある多彩な設備と工程



成形ライン



アルミ蒸着ライン



基板実装ライン



自動インサートライン

▼さまざまな生産品目

リア アウターレンズ
(インサート成形)センタークラスター
(成形+塗装+ASSY)空調 (HVAC)
(インサート成形+ASSY)フロントピラー
(成形+パイル植毛)リア リフレクター
(成形+アルミ蒸着)コンソールボックス
(成形+パイル植毛)リザーブタンク
(成形+熱板溶着)フェューエルフィルター
(インサート成形+ASSY)車載部品用基板
(基板実装)

企業名	安井プラスチック(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.yasui-kk.co.jp/plastic/				油圧ユニットによる特殊金型の成形、ネジ抜き機構金型成形、ごみホコリ等の付着を嫌う製品の製造		
代表者名	代表取締役会長 松田 哲	設立(西暦)	2009年4月				
所在地	〒879-6443 豊後大野市大野町宮迫549						
連絡先	T E L		F A X				
	0974-24-5600		0974-34-3310				
連絡担当者	取締役工場長 高山 秀樹						
e-mail	h-takayama@yasui-kk.co.jp						
資本金	12百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業・事務	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	24名	2名	26名	射出成形機	220t (電動×1、油圧×1)	2
工場規模	敷地面積	11,067㎡	建物面積	2,342㎡	射出成形機	180t (電動)	2
主要製品名 及び加工内容	精密、医療関係、二輪関係、 その他 射出成形金型・製品、真空成形金型・製品の製造・販売	加工精度		射出成形機	150t (油圧)	1	
				射出成形機	130t (電動)	1	
				射出成形機	100t (電動×1、油圧×4)	5	
				射出成形機	55t (電動)	1	
				射出成形機	35t (電動)	1	
				射出成形機	18t (油圧)	1	
				—	真空成形機	HVF609FS	1
				対応可能な材質	トムソン機	(50t×1、10t×2)	3
PP、PS、ABS、POM、PC他	ブリスターケース曲げ機		2				
主要取引先	(株)ロキテクノ、ムラテックKDS(株)、安井(株)、(株)アムコー・テクノロジー・ジャパン、(株)TJMデザイン、大和冷機(株)、(有)大高包装、アルバック機工(株)、ニチバンメディカル(株) 他				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		

企業名	山宗(株) 大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.yamaso.co.jp/				<p>豊富な品揃えを誇るプラスチック原材料の販売と、多岐にわたるプラスチック製品・部品の製造を通して、プラスチックにおけるトータルソリューションを提供。</p> <p>原料、材料、デリバリー、成型技術など、全部門のノウハウを有し、プラスチックが使用されるあらゆる現場のニーズにお応えしています。</p> <p>商社機能と製造機能を併せ持つ総合力で、お客様のさまざまな事業展開をサポートしています。</p>		
代表者名	増田 英輔	設立(西暦)	1960年8月				
所在地	〒879-0603 豊後高田市かなえ台11番						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-23-1331		0978-23-1338				
連絡担当者	藤森 由哲 (課長)						
e-mail	y.fuzimori@yamaso.co.jp						
資本金	72.45百万円				主要機械設備		
従業員数	技術	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	3名	102名	7名	112名	射出成形機	1300t	5
工場規模	敷地面積	25,199㎡	建物面積	12,898㎡	射出成形機	850t	2
	主要製品名 及び加工内容 自動車部品・OA機器製品 車両内装品 プリンター用トナーカートリッジ部品 車両用アシストグリップ ASSY (射出成形+ASSY)	加工精度			射出成形機	650t	4
射出成形機					550t	1	
-			射出成形機	450t (DSI 2色成形機)	2		
			射出成形機	450t	5		
対応可能な材質			射出成形機 (協力工場)	350t	2		
			射出成形機 (協力工場)	230t (2色成形)	1		
			射出成形機 (協力工場)	180t	13		
			射出成形機 (協力工場)	110t	14		
射出成形機 (協力工場)	55t	6					
主要取引先	大分キャンパシマテリアル(株)、小糸九州(株)、豊田合成九州(株)、九州小島(株)、(株)ニフコ、(株)九州イノアック、東海化成工業(株)、アジアントレーディング(株)、ダイハツ九州(株)、しげる工業(株)、九州市光工業(株)、三光合成九州(株)				取得許認可等		
					ISO9001 ISO14001		
本社所在地	〒462-0825 名古屋市区大曾根1-6-28				連絡先	TEL 0978-23-1331又は052-913-6182	



▲山宗(株)大分工場 2014年4月



▲山宗(株)大分工場 2期工事完了 2016年12月

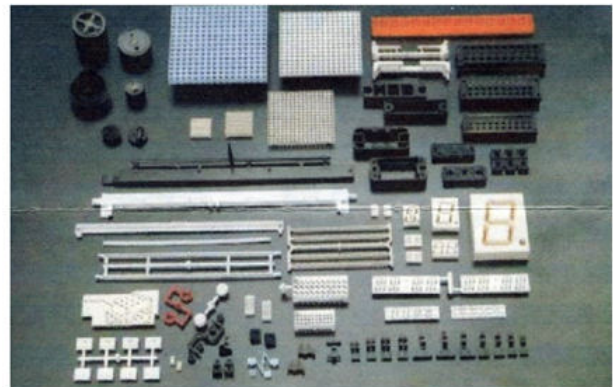


山宗(株)大分工場 成形機

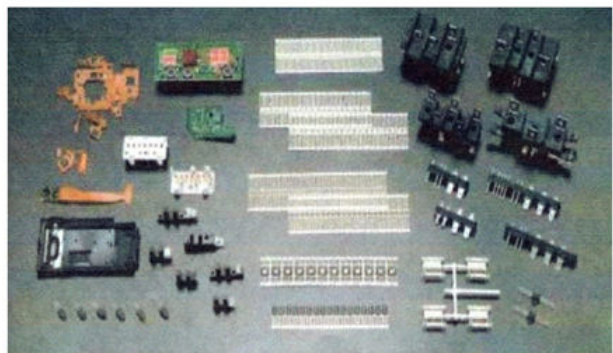


半自動機による組立て作業

企業名	由布合成化学(株) 大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等					
URL	http://www.yufu-gosei.co.jp/				<p>私達の仕事の基本は、お客様からいただいた図面に従い、ご要望の仕様や品質、価格や納期を忠実に守ること。しかし、時として「こう設計変更すれば、部品点数が減らせる」とか、「加工工程が省略できる」といったご提案をさせていただくことがあります。</p> <p>これこそ永年によって技術に生きてきた者の密やかなプライドであり、醍醐味。そして、「創意・工夫・努力」という創業以来のモットーが本当に活かされる場でもあるのです。</p>					
代表者名	藤原 義晴	設立(西暦)	1963年12月							
所在地	〒873-0421 国東市武蔵町糸原756									
連絡先	TEL		FAX							
	0978-68-1100		0978-69-0073							
連絡担当者	広瀬 孝博(営業部)・藤原 理恵(取締役 企画部長)									
e-mail	hiroset@yufu-gosei.co.jp, rfujiwara@yufu-gosei.co.jp									
資本金	38百万円							主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計				機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	4名	13名	7名	225名				射出成形機	横型 20t~360t	88
工場規模	敷地面積	14,000㎡	建物面積	4,643㎡	射出成形機	縦型 40t~80t	18			
	主要製品名 及び加工内容	プラスチック射出成形金型設計・製作・組立	加工精度	-	射出成形機	2色 40t~80t	1			
フライス盤						8				
NCフライス盤						3				
マシニングセンター						2				
NC放電加工機						3				
ワイヤーカット加工機						2				
対応可能な材質	-	成形研削機		6						
		三次測定器		1						
主要取引先	スタンレー電気(株)、東洋電装(株)、キヤノン(株)、(株)東芝セミコンダクター、松下、日亜				取得許認可等					
					ISO9001 認証取得、ISO14001 認証取得					
本社所在地	東京都大田区中央4-35-8				連絡先	TEL 03-3775-0130				



▲ 精密モールド品(LED 表示装置)



▲ アッセンブリー品、インサートモールド品(カメラ用部品)

企業名	吉川化成(株)大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.ypc-g.com/				C A D / C A M / C A Eなどのシステムを通じて3 Dデータの共有・共用を行い、例えば意匠デザインの構造解析、強度計算などを同時並行して技術提案することで、製品品質の向上と同時に開発期間の劇的な短縮を行います。		
代表者名	吉川 秀朗	設立(西暦)	1950年2月				
所在地	〒870-0319 大分市大分流通業務団地1-3-4				今後はこの九州の地域で、成形、組立等を拡大しつつ、吉川化成グループの総合力を持って、顧客のご要望にお答えして行きます。		
連絡先	T E L 097-524-2071		F A X 097-524-2072				
連絡担当者	前田 基 (製造部ゼネラルマネージャー)				吉川化成グループ 本社大阪 大阪技術センター、横浜営業所 国内工場 岩手、静岡、奈良 海外工場 マレーシア、タイ		
e-mail	motoi.maeda@ypc-g.com						
資本金	180百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	業務	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	22名	5名	27名	射出成形機	450t	3
工場規模	敷地面積	6,099㎡	建物面積	2,502.6㎡	射出成形機	350t	7
	主要製品名 及び加工内 容	プラスチック製品の射出成形	加工精度		射出成形機	130t	1
樹脂成型品 1/100			フライス、旋盤、研磨、レーザー溶接、洗浄機等				
対応可能な材質			三次元測定機、工具顕微鏡、その他				
P S , P C , P M M A 等							
主要取引先	O Aメーカー、自動車部品メーカー				取得許認可等		
					I S O 9 0 0 1 認証取得 I S O 1 4 0 0 1 認証取得		
本社所在地	大阪府大阪市鶴見区横堤5-6-34				連絡先	TEL 06-6912-7291	



LBP トナーカートリッジ



PPC(複写機) トナー補給機



射出成形エリア



材料供給エリア



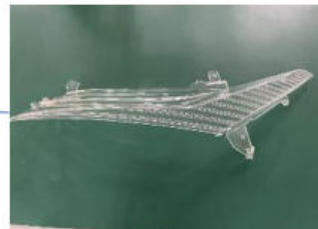
車載用ヘッドランプインナーレンズ



測定室



金型メカ室



企業名	旭タカロン(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://www.asahi-takaron.jp				<ul style="list-style-type: none"> ・製品の均一性（密度、寸法、組成）と短納期 ・低コストで確実な制振、防音、構造の提案 ・サーマルボンド法、ニードルパンチ法の二種類の不織布製法を持つ 		
代表者名	市橋東洋・山崎貴之・岩本慎一	設立(西暦)	1990年9月				
所在地	〒879-0314 宇佐市猿渡1049-1						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-33-3666		0978-33-4567				
連絡担当者	総務 岩本 慎一						
e-mail	s.iwamoto@snow.ocn.ne.jp						
資本金	20百万円				主要機械設備		
従業員数	--	製造・加工	その他	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	51名	12名	63名	フェルト製造ライン	一式	3
工場規模	敷地面積	33,507㎡	建物面積	15,193㎡	トリム用プレス	両面プレス	5
					原材料製造機	一式	3
主要製品名 及び加工内 容	自動車用吸音材（フェルト） 製造及びトリム加工、貼り合 せ加工（インシュレーターダ ッシュフェルト、リアパーセ ルフェルト、フローア用フェ ルト）		加工精度		スライサー		2
			重量 ±10%、寸法 ±10%		ホットメルト		5
			対応可能な材質		成形用熱プレス		3
			反毛全般		ウォータージェット	一式	2
主要取引先	河西工業(株)、寿屋フロンテ(株)、林テレンプ(株)、 (株)HOWA、他				取得許認可等		
					ISO14001 認証取得		
--					連絡先		



▲ 工場全景



▲ 加工工場



▲ 吸音材(インシュレータダッシュ)



▲ パット材(白ペットフェルト)

企業名	スターコックス(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.starcox.co.jp				射出成形（インジェクション成形）にて小物から大型ゴムの量産成形を得意とします。		
代表者名	利行 芳太郎	設立(西暦)	1989年1月				
所在地	〒873-0511 国東市国東町小原4200-5						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-89-5000		0978-89-5002				
連絡担当者	山田 修二郎（専務取締役）						
e-mail	starcox@bronze.ocn.ne.jp						
資本金	15百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	33名	4名	37名	ゴム射出成型機	タテ型 75t	2
工場規模	敷地面積	6,495㎡	建物面積	2,261㎡	ゴム射出成型機	タテ型 100t	2
	主要製品名 及び加工内容	自動車用ゴム部品・防振ゴム・下水道パッキン・建築用防振パッキン等の成形加工・仕上・検査	加工精度		ゴム射出成型機	タテ型 150t	2
-			ゴム射出成型機	タテ型 200t	10		
対応可能な材質			ゴム射出成型機	タテ型 250t	1		
EPDM、CR、NBR、PVC、他全般			ゴム射出成型機	タテ型 350t	1		
主要取引先	ダイハツ九州(株)、キーパー(株)、ゼオン化成(株)、(株)エラストミックス、三井金属アクト(株)、豊田合成九州				取得許認可等		
					I S O 9 0 0 1 認証取得		
本社所在地					連絡先		



工場入り口



工場成型機

生産ゴム部品

工業用ゴム部品

鉄道車両用パーツ、船舶用パーツ、水道・建築・家電防振ゴム機

自社開発製品

フリーサイズカーシューズ、キノゴム

自動車ゴム部品

スタアリングダストカバー、マットコゾール

企業名	田中ゴム化学工業(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL							
代表者名	田中 優雄	設立(西暦)	1985年10月				
所在地	〒873-0001 杵築市大字杵築1477-1						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-68-8222		0978-62-2605				
連絡担当者	田中 優雄 (代表取締役)						
e-mail	tanaka-gk@oregano.ocn.ne.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	技術	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	2名	32名	1名	35名	横型射出成形機	100t 1200P	2
工場規模	敷地面積	3,600㎡	建物面積	2,700㎡	横型射出成形機	100t 1000CC	2
主要製品名 及び加工内 容	自動車用ゴム製品加工業 (防振ゴム・型物ゴム)		加工精度		縦型射出成形機	150t 1500CC	1
			-		縦型射出成形機	200t 2000CC	15
			対応可能な材質		縦型射出成形機	200t 真空 2500CC	1
			-		縦型射出成形機	200t 真空 2000CC	4
主要取引先	住友理工(株)、(株)シンコー、丸五ゴム工業(株)、(株)ユー エイ				取得許認可等		
					ISO9001 認証取得		
本社所在地					連絡先		



インジェクションゴム射出成形機(横型100t)



インジェクションゴム射出成形機(立型200t)



コイルシート



ダストカバー

企業名	大分ドライループ(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等					
URL	https://www.drilube.co.jp/				<p>・ドライループは、フッ素樹脂・二硫化モリブデン・グラファイトなどの潤滑物質と、各種特殊バインダーをハイブリッドに配合し、各種溶剤又水に分散させた有機結合型の乾燥多機能被膜です。様々な産業界の技術革新の要求に応え、多くの最先端製品に採用されています。</p> <p>・自動車内装・外装樹脂部品への外観・意匠を目的としたコーティングに加え、コーティング剤の製造・開発・販売・コーティング加工まで一貫生産する事により、顧客ニーズに合わせた新規被膜のご提供が可能です。</p>					
代表者名	代表取締役 飯野 光彦	設立(西暦)	2020年6月							
所在地	〒879-0124 中津市大字田尻崎12-2									
連絡先	TEL		FAX							
	0979-32-5537		0979-32-5493							
連絡担当者	総務課 高木 圭介									
e-mail	takaki@oitadrilube.co.jp									
資本金	20百万円							主要機械設備		
従業員数	加工・品質管理	総務	営業	合計				機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	36名	4名	2名	42名				オイルブース	間口 2.0M	1
工場規模	敷地面積	8,139㎡	建物面積	2,369㎡	水洗ブース	間口 6.0M	2			
	主要製品名及び加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・固体被膜潤滑剤ドライループのコーティング加工 ・樹脂部品塗装、光輝塗装、特殊塗装 ・各種表面処理加工並びに加工技術指導業務 ・ドライループ並びに各種塗料の製造・販売 	加工精度		水洗ブース	間口 9.0M	1			
—			クリーンルーム	間口 6M 奥行 4.0M	1					
対応可能な材質			クリーンルーム	間口 7M 奥行 5.0M	1					
射出成型樹脂全般 (ABS、AES、PP、PMMA等)			クリーンルーム	間口 9M 奥行 5.0M	1					
			固定式乾燥炉	MAX100℃	8					
主要取引先	豊田合成(株)、I-PEX(株)、日本プラスト(株)他				取得許認可等					
					ISO9001:2015/ISO14001:2015取得					
本社所在地	〒155-0032 東京都世田谷区代沢1-26-4 東洋ドライループ(株)				連絡先	TEL 03-3412-5711				

自動車機器

アクセル
DRILUBE FC-5210

ワイパーブレード
DRILUBE LM-3

アイドルスピードバルブ
DRILUBE FC-5940

スロットルバルブ
DRILUBE #108W

ブランジャー類
DRILUBE FC-5940

ブーツ
DRILUBE FI-9240

内装・外装の外観塗装

スマートキー

エアパック

カウルトップルーバー

光学機器

ヘリコイド DRILUBE LF-1

鏡筒 DRILUBE FA-2440

透光リング DRILUBE FN-2801

絞り羽根 DRILUBE M-1

企業名	大分パーカライジング(株) 安岐工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.parker-kako.co.jp				<ul style="list-style-type: none"> ・精密金属機械部品へのパーカー被膜加工 ・精密機能コーティング及び印刷 ・金属、その他素材への表面改質処理 ・エンジン、ミッション等の重要保安部品への耐防錆・摩耗・ピッチング・異音・振動防止処理及び加工 		
代表者名	河野 正義	設立(西暦)	1998年3月				
所在地	〒873-0221 国東市安岐町西本696-1						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-67-3377		0978-67-3381				
連絡担当者	河野 正義 (工場長)						
e-mail	m-kouno@parker-kako.co.jp						
資本金	100百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	63名	0名	64名	自動塗装ライン		2
工場規模	敷地面積	19,800㎡	建物面積	3,240㎡	焼付用乾燥炉	2,500×2,000×1,800 250℃	4
主要製品名 及び加工内容	金属・プラスチックの成形加工・表面処理加工、光学機器製品の塗装・印刷、金属の表面処理剤・化学工業薬品の販売	加工精度	5~20/1000mm	対応可能な材質	タンボ印刷機		10
					スクリーン印刷機		4
					ロボット塗装装置		2
					自動塗装装置	600×600×80	1
					塗装ブース	水洗式	4
					Mg化成処理ライン		1
主要取引先	大分キヤノン(株)、大新産業(株)、東海電化工業(株) 大分工場、エムジープレジジョン(株)、ミツワ電機工業(株)				取得許認可等		
					ISO9001 認証取得、ISO14001 認証取得		
					親会社所在地	パーカー加工(株) 東京都中央区日本橋2-16-8	



▲ 工場外観

企業名	(株)九州ケミカル			当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等						
URL	https://kyushu-chemical.com			金属表面処理装置は、電気処理方式、量産対応可能な全自動ブレッシャー式です。 試作品、少量品も他社製品と同時に生産する事により低価格が可能です。 薬品、電気、温度も自動管理です。 引っ掛け生産により製品に傷をつけない体制となっております。 令和3年2月より、亜鉛めっきラインを新設しました。						
代表者名	戸高 信義	設立(西暦)	2006年12月							
所在地	〒879-0600 豊後高田市かなえ台36-1									
連絡先	TEL		FAX							
	0978-22-0057		0978-22-1570							
連絡担当者	野上 忠幸(部長)									
e-mail	t-nogami@kyu-chemical.co.jp									
資本金	7百万円						主要機械設備			
従業員数	設計・技術	製造・加工	管理系				合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	15名	2名				17名	金属表面処理装置(ニッケルクロム)	型式:208-CUS-E	一式
工場規模	敷地面積	6,673㎡	建物面積	2,162㎡	排水処理設備	型式:WEG-13,000B	一式			
	主要製品名及び加工内容	自動車部品を主体とする金属表面処理 ・ニッケルクロムめっき ・亜鉛めっき	加工精度		金属表面処理装置(亜鉛)	電気亜鉛めっきバレル KC-2021	一式			
めっき膜厚 ~15μ										
対応可能な材質										
鉄材主体										
主要取引先	松本工業(株)、双葉産業(株)			取得許認可等						
本社所在地				連絡先						



▲ 社屋全景



▲ 金属表面処理装置



▲ 排水処理設備



▲ ヘッドレストステー



▲ 亜鉛めっきライン

企業名	九州プラコート(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.kyushu-placoat.jp				弊社は、1974年以来、九州でも数少ない粉体塗装のバイオニアとしてこの技術を追求してまいりました。グループ企業での(板金部品+プレス部品+パネ部品+鍍金+電着塗装等)と粉体塗装のA S S Y品の幅広いニーズにお応えできる体制を整備しております。		
代表者名	代表取締役社長 安達 新一	設立(西暦)	1974年2月				
所在地	〒879-4331 玖珠郡玖珠町大字戸畑字下新田1604						
連絡先	T E L		F A X				
	0973-73-8136		0973-73-8903				
連絡担当者	業務部部长 飯田 修次						
e-mail	puracout@helen.ocn.ne.jp						
資本金	20百万円				主要機械設備		
従業員数	技術	営業	その他	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	16名	1名	48名	65名	流動浸漬粉体塗装ライン		2ライン
工場規模	敷地面積	7,948.53㎡	建物面積	3,065.93㎡	静電粉体塗装ライン		3ライン
主要製品名 及び加工内 容	水栓機器部品・自動車部品・住宅関連部品・冷蔵庫棚部品・ロボット部品・各種制御盤関連部品の粉体塗装(静電粉体/流動浸漬粉体)及黒染処理及びリン酸マンガン処理		加工精度		四三酸化鉄皮膜処理ライン(黒染)		2ライン
					静電粉体塗装40~130μm 流動浸漬粉体200~700μm	排水処理設備	
			対応可能な材質		リブライト処理ライン		1ライン
					シヨットブラスト装置		1
			洗浄槽ライン		1式		
			流動浸漬粉体塗装(槽)	手動ライン		4	
主要取引先	木本機器工業(株)・TOTO(株)・(株)安川電機・安川コントロール(株)・パスカルトレーディング(株)・昭和金属工業(株)・タイヨージョイント(株)・(株)高畑(マツダ車)・中央発条工業(株)(マツダ(株))・玖珠中央発条工業(株)				取得許認可等		
					H17年 ISO9001認証取得	H20年 ISO14001認証取得	
本社所在地					連絡先		

企業名	(株)クレバー				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://clever0214.co.jp/service/				規模の拡大よりもクオリティを追求し、社員ひとつひとつの能力を伸ばしよりクオリティの高い仕事でお客様及び社会に貢献していくことを目指しています。		
代表者名	代表取締役 寒竹 貴之	設立(西暦)	2013年2月				
所在地	〒871-0029 中津市大字下宮永746-3						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-64-8371		0979-64-8375				
連絡担当者	代表取締役 寒竹 貴之						
e-mail	clever.imazu@atbb.ne.jp						
資本金	1百万円				主要機械設備		
従業員数	技術	営業	その他	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	1名	27名	28名	水洗塗装ブース		3
工場規模	敷地面積	4,500㎡	建物面積	3,000㎡	除塵・除電ブース		2
	主要製品名 及び加工内容	樹脂成形品塗装、組立・検査 半導体部品の組み立て・圧着・半田づけ	加工精度	—	パイルブース		3
パイル供給機						3	
パイル振り機						3	
コンプレッサー					11kw	2	
集塵機						5	
乾燥炉						1	
端子圧着機 (エア式)					IZUMI ・ JST	3	
HAKKO半田機						2	
ハンド式圧着機					PANDUIT ・ HARTING	4	
フラットケーブル圧着機						1	
対応可能な材質	導通検査器	TOKYO INTERPHONE 等	2				
—	ツイスター	IDEAL	1				
主要取引先	九州南部化成(株)、三光合成九州(株)、ムラテックメカトロニクス (株)、(株)ダイヘン、平田機械(株) 他				取得許認可等		
事業所 他	第1工場 大分県中津市下宮永746-3				連絡先		

▲半導体関連製造業



▲塗装事業



▲ハーネス加工

▲ハーネス組立

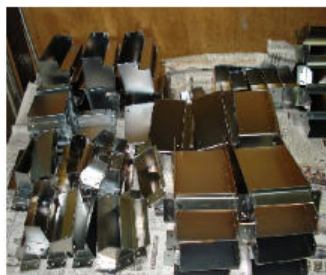
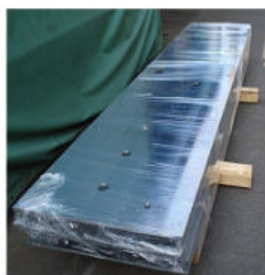


▲塗装ブース

▲塗装工程

企業名	(株)土屋製作 大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://tsuchiya-ss.co.jp/				・小部品から大部品まで幅広く対応可能 ・厚膜エッジカバー型カチオン電着塗装の対応が可能		
代表者名	吉山 恵美子	設立(西暦)	2012年5月				
所在地	〒879-0600 豊後高田市かなえ台39-1						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-25-5960		0978-25-5890				
連絡担当者	課長 財前 健一郎						
e-mail	k-zaizen@tsuchiya-ss.co.jp						
資本金	4 1 百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	間接	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	24名	6名	30名	カチオン電着塗装ライン	L1600×W600×H1600	1
工場規模	敷地面積	7,241㎡	建物面積	3,138㎡	(エッジ付与厚膜対応型カチオン電着塗装)		
主要製品名 及び加工内容	カチオン電着塗装、厚膜カチオン電着塗装		加工精度				
			—				
			対応可能な材質				
			Fe、SUS、その他				
主要取引先	(株)啓愛社 自動車部品事業部、(株)ディーアクト、(株)北田金属工業所、(株)ヨロズ 富双シート(株)、(株)ヒロテック				取得許認可等		
					I S O 9 0 0 1		
本社所在地	〒252-0823 神奈川県藤沢市菖蒲沢 5 8 番地				連絡先	TEL 0466-48-5050	

企業名	日研輝工(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等			
URL	https://www.mekkiyado.com/				めっき及び非鉄金属表面処理の広範なフィールドを活かし、様々な業種とコラボレートできます。電気めっき技能者を多数有しています。 6価クロムレスクロメート電気亜鉛めっきをはじめ、めっき技術についてお問い合わせください。			
代表者名	賀来 誠	設立(西暦)	1971年10月					
所在地	〒870-0108 大分市大字三佐1914-6							
連絡先	TEL		FAX					
	097-576-8725		097-576-8726					
連絡担当者	賀来 誠							
e-mail	info@mkk-pro.co.jp							
資本金	3百万円				主要機械設備			
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数	
	0名	23名	2名	25名	電気亜鉛めっき槽	7,000×1,000×1,400	1	
工場規模	敷地面積	825㎡	建物面積	330㎡	電気亜鉛めっきバレル槽	1,070×700×600	1	
	主要製品名 及び加工内容	各種電気めっき、非鉄金属表面処理、治具等の塗装剥離	加工精度	1ミクロン	対応可能な材質	金属中心	ハードクロームめっき槽	2,000×800×1,000
光沢ニッケルめっき槽							3,000×900×1,100	1
アルマイト化成処理槽							2,400×470×1,250	1
ステンレス電解研磨槽							2,000×800×1,000	1
無電解ニッケルめっき槽							2,000×250×1,000	1
黒色クロームめっき槽							850×500×850	1
装飾クロームめっき槽	2,000×800×940	1						
主要取引先	(株)ウエキコーポレーション、双葉産業(株)、REALIZE(株)、(株)佐々木精工、(株)オモテ、型研精工(株)、(株)ユーテック				取得許可等			
本社所在地					連絡先			



▲主要製品



#N/A

企業名	(株)ネオス 大分精密工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.neos.co.jp/				電子関連製造装置部品向けの「精密洗浄」バイオ企業として培った洗浄技術と化学薬品製造メーカーとしての基礎技術を用い、進化する自動車業界のニーズに、お客様と共に技術・生産・営業が一体となってベストな洗浄仕様を確立することが可能。 ※工業用化学薬品の製造・販売 ・切削研削油剤 ・洗浄剤 ・防錆除錆剤 ・剥離剤 ※表面処理技術 ・精密洗浄・部品加工		
代表者名	代表取締役 葛原 壘	設立(西暦)	1954年				
所在地	〒870-0278 大分市青崎1丁目6番10号						
連絡先	TEL		FAX				
	097-527-3500		097-527-5218				
連絡担当者	大村 将史						
e-mail	ohmura-m@neos.co.jp						
資本金	409.75百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	19名	4名	23名	クリーンルーム		
工場規模	敷地面積	3,233㎡	建物面積	2,935㎡	超純水製造装置		
主要製品名 及び加工内容	※工業用化学薬品の製造・販売 ・切削研削油剤 ・洗浄剤 ・防錆除錆剤 ・剥離剤 ※表面処理技術 ・精密洗浄・表面コーティング・部品加工		加工精度		超音波洗浄機		
			クリーンルーム クラス10 0相当 仕上げ洗浄		プラスト機		
			対応可能な材質		真空オープン		
			金属全般、樹脂、セラミック、石英等		他		
主要取引先	(株)ジャパンセミコンダクター、ソニーセミコンダクターマニュファクチャリング(株)				取得許認可等		
					流出油処理剤 (国土交通省型式承認済)		
本社所在地	〒650-0001 神戸市中央区加納町6丁目2番1号 神戸関電ビル				連絡先	TEL 078-331-9381 FAX 078-331-9318	



▲社屋

企業名	東九州電子工業(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL					機動力・企画力・コスト競争力に優れ、先進的技術の取得に努めています。		
代表者名	京田 高裕	設立(西暦)	1984年12月		当社導入のニッケルクロムめっきプロセスは、防錆機構に優れ屋外使用装飾めっき部品の耐食性を飛躍的に向上することができます。		
所在地	〒879-0308 宇佐市大字下高家2019						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-33-3533		0978-33-3541				
連絡担当者	京田 高裕						
e-mail	kyoden@hkdusa.co.jp				主要機械設備		
資本金	35百万円						
従業員数	設計	製造	営業(事務含む)	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	5名	59名	1名	65名	ニッケルクロムめっき装置		1
工場規模	敷地面積	20,254㎡	建物面積	5,275㎡	バレル研磨装置		2
	主要製品名 及び加工内容	ニッケル-クロムめっき、亜鉛-三価クロムめっき、無電解ニッケルめっき、半導体リードフレームめっき、鉛フリー(Sn-Bi)めっき、半導体部品等の精密洗浄	加工精度	ミクロン単位で対応可能です	対応可能な材質	亜鉛-三価クロムメートバレルめっき	80kgバレル
無電解ニッケルめっき装置							1
バーク装置							3
鉛フリーメッキ装置						1,000~1,300枚/H	1
高低圧水圧バリ取り装置						500~3,000枚/H	3
BT板洗浄装置							1
主要取引先	(株)九州フセラン、九州エノキ(株)、ルネサスエレクトロニクス(株)、(株)テクノエスレート				取得許認可等		
					1997年9月 ISO14001 審査登録(めっき専業企業初) 2000年7月 ISO9002 審査登録		
本社所在地	宇佐市大字下高家2019				連絡先	0978-33-3533	



▲ Ni-Crめっき装置



▲ 亜鉛-三価クロムメートバレルめっき装置



▲ 亜鉛-三価 有色



▲ 亜鉛-三価 黒色

企業名	(株)ファインコーティング				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://www.finecoating.com				第三工場の設立で塗装内容が大幅に向上し、不良率も低減しました。これにより、より高度な塗装(高輝塗装)ができるようになり、近年では組立にも力を入れています。		
代表者名	代表取締役 垂水 和幸	設立(西暦)	1997年5月				
所在地	〒879-0308 宇佐市下高家212-12						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-33-4043		0978-33-4043				
連絡担当者	高畑 利章 (課長)						
e-mail	fine-coating@space.ocn.ne.jp						
資本金	5百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	11名	1名	12名	塗装ブース	幅2,000 (WBL20C)	2
工場規模	敷地面積	4,801㎡	建物面積	1,648㎡	塗装ブース(バッチ式)	4m (乾燥炉付)	1
	主要製品名 及び加工内容	自動車部品塗装・組立、手摺等樹脂コーティング、手吹付塗装	加工精度		乾燥炉	ST	1
—			塗装ブース(ハンチリ式)	ボイラー付き	1式		
対応可能な材質			乾燥炉(バッチ式)				
—							
主要取引先	フジデノロモールド(株)、(株)ダイメイプラスチック、(有)井上興産、河村化工(株)、(株)ダイソー、(株)トヨタテック大分、(株)フジ技研、九州甲陵樹脂工業(株)、(株)豊洋メット				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		



▲ 塗装ブース



▲ 塗装ブース(バッチ式)



▲ 自動車部品



▲ 電気部品

#N/A

企業名	(株)ユーテック				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://youtec-coating.co.jp/				塗装（カラー・植毛）に資源を特化し、専門性を特徴としています。		
代表者名	友野 裕士	設立(西暦)	2003年4月				
所在地	〒871-0006 中津市大字東浜1023-1						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-26-0833		0979-23-4211				
連絡担当者	田原 伸二						
e-mail	y-soumu-k2@themis.ocn.ne.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	73名	2名	75名	クリーン塗装装置		1
工場規模	敷地面積	3,308㎡	建物面積	1,646㎡	水洗塗装ブース		6
主要製品名 及び加工内 容	自動車プラスチック成型品の 塗装（カラー塗装、植毛塗 装）、組立	加工精度	要求レベルの品質保証体制は 確立している	対応可能な材質	樹脂成型品	除塵・除電ブース	10
						パイルブース	10
						パイル供給機	8
						集塵機	16
						乾燥炉	4
						放熱式乾燥炉	2
						コンプレッサー	4
						除電装置	8
主要取引先	ダイキョーニシカワ(株)、日本プラスチック・テクノロジーズ(株)、昌和合成(株)、台東部品(株)、(株)ダイメイプラスチック大分				取得許認可等		
本社・工場 所在地	本社／中津工場：中津市東浜1023番地1 宇佐工場：宇佐市猿渡1120番地 今津工場：中津市大字今津14の6				連絡先	TEL 0979-26-0833	



▲ コンソールボックスの外部の塗装



▲ コンソールボックスの内部の塗装

「動画リンク」 → [宇佐市 企業紹介 vol.43 株式会社ユーテック PR動画](#)

企業名	(株)宇佐電子ハーネス				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL					低コスト・短納期・高品質		
代表者名	代表取締役 中嶋 浩二	設立(西暦)	2007年9月				
所在地	〒879-0162 宇佐市中敷田189番地						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-25-6598		0978-25-6593				
連絡担当者	代表取締役 中嶋 浩二						
e-mail	nakashima.udh@shore.ocn.ne.jp						
資本金	1百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	派遣・パート	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	名	9名	14名	キャストイング	小寺 C350・C351	2
工場規模	敷地面積	707㎡	建物面積	190.46㎡	圧着機	万能機・JST・JAM	5
主要製品名 及び加工内容	産業用電子部品ハーネス、各種端末加工	加工精度	—	—	アプリケーション	JST・HRS・JAM・AMP・JAE・MOLEX他	30
					手動工具	各種	8
					エア工具	JST・IZUMI ダイス各種あり	2
					チューブカッター	FUJI・ORISUCUT 250	2
					チェッカー	東京インターホン・ナックマン	4
					マークチューブプリンター	壬生電機・MP-012	1
対応可能な材質	ストリップマシン	エアストリップUS 2015	1				
—	ストリップマシン	US2300(SN6232)	1				
主要取引先	大和冷機(株)、(株)AKシステム、東京エレクトロン(株)関連、他				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		

企業名	キツキハーネス (有)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://www.facebook.com/kitsukiharness				手作業に頼りがちなハーネス加工において、省電力機械を積極導入するなど、高い生産性を追求しています。それによって生み出される安定的で高品質な製品をご提供いたします。少量多品種から量産までお気軽にお問い合わせください。		
代表者名	代表取締役 石山 剛一	設立(西暦)	1976年8月				
所在地	873-0001 杵築市杵築755番地の6						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-62-5656						
連絡担当者	石山 剛一						
e-mail	ishiyama@kitsuki-h.com						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	開発・設計	技術・製造	営業・事務等	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	名	名	55名	全自動端子圧着機	小寺電子C551	1
工場規模	敷地面積	2,911㎡	建物面積	1,801㎡	デジタルケーブルストリッパー	MKS-50X	1
主要製品名及び加工内容	自動車及び産業機械向けワイヤーハーネス	加工精度	—	—	高精度ワイヤーストリッパー	Mira 360	1
					ワイヤーストリッパー	Unistrip 2300	2
					全自動測長切断機	MultiStrip 9480 M	1
					キャスティングマシン	小寺 C350	2
					連続端子圧着機	日圧、JAM アプリ各種	4
					チューブ・ラベルプリンター	壬生電子 MP-012	1
—	対応可能な材質	ハーネスチェッカー	128-256CD	1			
—	—	ツイストマシン	森電工 ツイスターⅡ (改)	1			
主要取引先	藤倉商事(株)、(株)くまさんメディクス(株)AKシステム、平田機工(株)、大分部品(株)、オートシステム(株)、(株)ケイティーエス				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		

企業名	(有)香下電装				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL							
代表者名	宮丸 龍昭	設立(西暦)	1990年4月				
所在地	〒872-0311 宇佐市院内町香下302-4						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-42-6443		0978-42-6543				
連絡担当者	宮丸 龍昭 (代表取締役)						
e-mail							
資本金	3百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	12名	0名	24名	半自動防水加工機		2
工場規模	敷地面積	1,543㎡	建物面積	712㎡	全自動端子圧着加工機		1
	主要製品名及び加工内容		加工精度		運搬用車両 (小型～大型)		5
主要取引先	自動車用ワイヤーハーネス		-		取得許認可等		
			対応可能な材質				
			-				
主要取引先	三菱電線工業(株)				ISO9001 認証取得		
本社所在地					連絡先		



▲ 輸出用ハーネス



▲ ワイヤを必要な長さに自動でカットして端子をつける装置



企業名	西日本電線(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等					
URL	http://www.nnd.co.jp/				<p>「電線・ケーブル、熱収縮チューブ、情報通信システム等の製造・加工で培った技術をベースとして、お客様のニーズに合わせた製品開発」をモットーにしている。</p> <p>「ニシチューブ」は、国内では唯一のゴム熱収縮チューブで、ハロゲンフリー、難燃性に加え、高い絶縁性と耐熱性を備えています。</p>					
代表者名	新聞 俊夫	設立(西暦)	1950年5月							
所在地	〒870-0011 大分市大字駄原2899									
連絡先	TEL		FAX							
	097-537-5566		097-537-5592							
連絡担当者	利光 淳 (モジュール機器エンジニアリング部 技術部長)									
e-mail	toshimij@nnd.co.jp									
資本金	960百万円							主要機械設備		
従業員数	設計(総務含む)	製造	営業	合計				機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	100名	200名	70名	370名				電線、ケーブル製造設備	伸線、撚線、押出、撚合	多数
工場規模	敷地面積	102,000㎡	建物面積	57,000㎡	ゴム押出機	チューブ押出	2			
	主要製品名及び加工内容	電線・ケーブル、光ファイバーケーブル、電子ワイヤーハーネス、情報通信システム、プレハブケーブル、熱収縮チューブ	加工精度		射出成形機	550 t、75 t	2			
—			PVCコンパウンド製造設備		3					
対応可能な材質			ゴムコンパウンド製造設備		1					
各種ゴム、プラスチック、Cu、AL										
主要取引先	九州電力(株)、NTT東日本(株)、NTT西日本(株)、旭化成ホームズ(株)、トヨタ紡織九州(株)				取得許認可等					
					ISO9001認証取得、ISO14001認証取得					
本社所在地					連絡先					



▲ 熱収縮チューブ(ニシチューブ)



▲ 本社・大分事業所全景

ニシチューブはエチレンプロピレンゴムを主に、ニトリルブタジエンゴム、ポリオレフィン系エラストマー、架橋ポリエチレン等をベースとした熱収縮チューブを取り扱っています。

ゴムの特徴を生かし弾力性、可とう性に優れています。収縮前内径は最小4φから最大径270φまで、厚さは1mmから最大7mmの肉厚品まで製造可能です。絶縁保護、緩衝用、またチューブ内面に接着剤を塗布したタイプもあり、防水・防食用途にも適しています。

その特徴を生かして電線・ケーブル配線の接続部や端末保護。機械的用途では自動車ホース、パイプのカバーやローラーカバー、下水道管継手部の防水カバー、鋼管の防食、グリップ、手すりの滑り止めなど、非常に他分野に広がっています。

また、火をつかえない箇所、更に作業性を向上させたい箇所には常温収縮チューブもご用意しています。

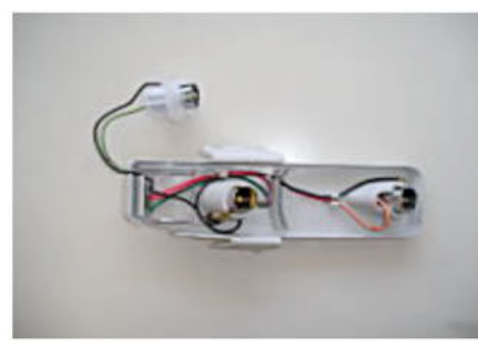
企業名	日東電線工業九州(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.nittodensen.co.jp/				お客様の多様なニーズにお応えしたハーネス設計から組立製品のほとんどの部材を自家調達で生産可能とするハーネス加工の専門メーカーです。		
代表者名	河上 憲治	設立(西暦)	1997年8月				
所在地	〒879-0308 宇佐市下高家2058						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-33-5470		0978-33-5472				
連絡担当者	岩永 大輔 (工場長)						
e-mail	d.iwanaga@nittokyushu.co.jp						
資本金	980万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	21名	0名	25名	チューブ切断機	S-1	2
工場規模	敷地面積	2,970㎡	建物面積	509㎡	全自動端子圧着機	JN03、JN07	3
	主要製品名 及び加工内容	自動車照明ランプ用ワイヤー ハーネス、自動車照明ランプ 組立	加工精度		連鎖端子圧着機	OCN-20	12
-			射出成形機	TK-30-3HS-11型	1		
対応可能な材質			圧着機用アプリケーションター		106		
-			圧接機	HA35e-RK	1		
主要取引先	市光工業(株)、九州市光工業(株)、河西工業(株)、(株)オーテックジャパン				取得許認可等		
					ISO9001 認証取得、ISO14001 認証取得		
本社所在地	日東電線工業(株) : 茨城県坂東市辺田1403-1				連絡先	TEL 048-462-2231	



▲ HIDヘッドランプ用
ワイヤーハーネス



▲ シールドビーム用
ワイヤーハーネス



▲ リアコンビ用
ワイヤーハーネス



▲ ライセンスランプ
(ナンバープレート用)



▲ 小型車両用
リアコンビネーションランプ

企業名	北大加工(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://hokudaikakou.com				多品種少量に特化しており、高度な加工においても対応可能 品質第一を掲げ、客先からの信頼を得ています		
代表者名	代表取締役 土谷利幸	設立(西暦)	2018年9月				
所在地	879-0441 大分県宇佐市大字吉松285番地の1						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-25-5802		0978 -25-5682				
連絡担当者	土谷利幸						
e-mail	t-tsuchiya-kyushu@hotmail.com						
資本金	0.5百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	名	名	15名	キャストイング	C373A	1
工場規模	敷地面積	2000㎡	建物面積	600㎡	スリット機	B300-AJ MIRA340	2
主要製品名 及び加工内 容	ワイヤーハーネス (自動車以外) ケーブル加工品	加工精度		シース剥き	MKS-504P	1	
		—		チューブ切断機	KM-3100	1	
		—		ホットマーカ	SP8501	1	
		—		ツイスト機	XY-20	1	
		—		エア式圧着機	AC-5ND	1	
		—		電動式圧着機	DH-1B	1	
		対応可能な材質		半自動圧着機	BWZ-2T-C SJ3000	5	
—		半田装置	FX951 FX305	3			
主要取引先	ホッコー(株)、大電産業(株)、東和電気(株)				取得許認可等		
----					健康経営事業所認定		
----					連絡先	TEL 0978 - 25 - 5802 / FAX 0978 - 25 -5682	

企業名	九州ナノテック光学(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://kyunano.jp/				各材料からフィルム製造に係る機械装置の開発、製造まで自社で行うことが出来る。		
代表者名	代表取締役社長 馬場 潤一	設立(西暦)	2004年8月				
所在地	〒879-1502 速見郡日出町大字藤原2393						
連絡先	T E L		F A X				
	0977-72-3315		0977-72-3316				
連絡担当者	副社長 桐田 守						
e-mail	kirita@kyunano.co.jp						
資本金	50百万円				主要機械設備		
従業員数	事務	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	12名	49名	1名	62名	クリーンルーム	200㎡ クラス100、1000	2カ所
工場規模	敷地面積	1,881.39㎡	建物面積	延939.80㎡	小型液晶パネル製造装置		1台
主要製品名 及び加工内 容	光学フィルムに関わる材料・ 製品・設備の研究開発及び製 造		加工精度		大型液晶パネル製造装置		2台
			高い		露光装置		2台
			対応可能な材質		レーザーカッター		2台
			多数あり		電極加工装置		
主要取引先	豊田通商(株)、豊通オートモーティブクリエーション(株)、凸版印刷(株)				取得許認可等		
					多数あり		
工場・支店	本社・藤原工場、大神工場、支店(東京都)				連絡先		

企業名	(株)ケイティーエス				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.kts-web.jp				設計から製造まで一貫体制で対応可能 組込みソフト・マイコンの開発		
代表者名	代表取締役社長 水呉 公明	設立(西暦)	1981年2月				
所在地	〒879-1314 杵築市山香町大字南畑5004番地100						
連絡先	T E L		F A X				
	0977-44-6100		0977-44-6110				
連絡担当者	柴田 俊之 (営業部 課長代理)						
e-mail	toshiyuki.shibata@kts-web.jp						
資本金	98百万円				主要機械設備		
従業員数	設計・技術	営業	派遣・パート	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	52名	25名	33名	110名	SMT実装機		2
工場規模	敷地面積	5,000㎡	建物面積	3,500㎡	自動半田付け装置		1
	主要製品名 及び加工内容	映像・IT、エンターテインメントシステムの開発・製造・販売、電子機器応用製品の開発・設計・製造・販売	加工精度		画像診断検査機		1
—			基盤洗浄装置		1		
対応可能な材質			P C B C A D	C R - 5 0 0 0	2		
—							
主要取引先	全国のホテル様、モバイルクリエイイト(株)、東京エレクトロン(株)、伸和コントロールズ(株) 他				取得許認可等		
					I S O - 9 0 0 1		
工場所在地	本社工場・日出工場・宇佐工場				連絡先		

企業名	島田電子工業(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://shimada-denshi.com/				1976年の設立以来、大手電機メーカーの世界最高水準の技術・品質要求や新製品の試作支援などの要求に、独自の技術と改善により、対応してきました。40余年にわたりオプトエレクトロニクス分野に精通した企業です。 ・技術、品質に安定した製造能力を有します。 ・新製品開発のための試作品製造ラインを保有しております。		
代表者名	島田 真一	設立(西暦)	1976年10月				
所在地	〒879-0152 中津市大字加来512						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-32-5210		0979-32-5078				
連絡担当者	島田 直弥(IoT事業開発チーム)						
e-mail	n.shimada@shimada-denshi.com						
資本金	12百万円				主要機械設備		
従業員数	設計・技術	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	7名	39名	0名	46名	電子部品製造設備		
工場規模	敷地面積	3,340㎡	建物面積	1,065㎡			
主要製品名 及び加工内容	・光半導体部品の製造及び評価(光センサ、光スイッチ) ・LED照明 ・UV殺菌装置 ・設備稼働監視システム(デバイスウォッチャー)		加工精度				
			—				
			対応可能な材質				
			—				
主要取引先	(株) 日本アレフ				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		



▲ 社屋

企業名	(株)ディーワイオプティクス大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://www.tyoptics-group.com/						
代表者名	代表取締役社長 西村 祐作	設立(西暦)	2015年8月				
所在地	〒870-0319 大分市大分流通業務団地3丁目3-17						
連絡先	T E L		F A X				
	050-5371-8796		050-5210-8865				
連絡担当者	管理部部長 田中 聡						
e-mail	satoshi_tanaka@tyoptics.co.jp						
資本金	90百万円				主要機械設備		
従業員数	設計・技術	営業	派遣・パート	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	10名	6名	27名	67名	射出成形機		
工場規模	敷地面積	4,016㎡	建物面積	2,486㎡			
主要製品名 及び加工内容	自動車用レンズ		加工精度				
			—				
			対応可能な材質				
			PMMA・PC				
主要取引先	自動車部品メーカー				取得許認可等		
本社所在地	(株)ディーワイオプティクス 〒420-0857 静岡県静岡市葵区御幸町11-10				連絡先		



企業名	(株)日本抵抗器大分製作所				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.jrm.co.jp				設計～部材調達～製品まで一貫した生産体制と品質体制		
代表者名	取締役工場長 田代 秋徳	設立(西暦)	1964年11月		<ul style="list-style-type: none"> ・基板の防水・防湿加工 ・各種大型固定抵抗器の生産 		
所在地	〒872-0044 宇佐市大字住江185						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-38-2121		0978-38-4800				
連絡担当者	須崎 俊二 (工場長付)						
e-mail	shunji_suzaki@nm.jrm.co.jp						
資本金	80百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	間接	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	40名	16名	56名	乾燥機		3
工場規模	敷地面積	10,000㎡	建物面積	1,500㎡	印刷機		1
	主要製品名 及び加工内容	電気抵抗器・電気機械器具の製造加工・販売、電子回路組立、抵抗器生産、電子回路実装組立	加工精度	—	ボンディング機		1
焼成炉						1	
半田槽						4	
リードカッター						2	
インサーキットテスター						4	
コンプレッサー						2	
対応可能な材質	検査試験装置		30				
—	耐圧試験機		7				
主要取引先	日本抵抗器販売 (株)				取得許認可等		
					ISO9001 認証取得、ISO14001 認証取得		
本社所在地	(株) 日本抵抗器製作所 富山県南砺市北野2315				連絡先	TEL 0763-62-1180	



▲不燃性塗料抵抗器



▲メタルクラッド抵抗器 (SMR型)



▲メタルクラッド抵抗器 (SMV型)

企業名	(株)日出ハイテック				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.hht.co.jp/				<p>■当社の強み： 弊社では半導体の設計から製造までの一環した業務を行っており、それぞれの分野に特化したエンジニアがお客様のニーズにいち早く対応すべく、日々そのサービスの提供に努めております。さらに、車載用機器やネットワーク応用機器など、電子製品の開発や製品造りを多くのお客様へ提供しております。</p> <p>■売りの技術： 車載用半導体で市場不良無し（～2022/5月時点）。 100名規模で半導体の開発から製造まで社内で一貫して対応可能な会社は、日本国内では数少ない。</p> <p>■自社技術の活用可能性： 半導体前工程(ファウンドリ)以外の半導体に関わる全工程の技術及び設備を概ね保有。</p>		
代表者名	岩尾出男	設立(西暦)	1986年7月				
所在地	〒879-1504 速見郡日出町大字大神8133番地						
連絡先	TEL		FAX				
	0977-44-6300 (本社代表)		0977-44-6191 (本社代表)				
連絡担当者	藤原 幸吉郎 (取締役 兼 LSI設計部マネージャー)						
e-mail	fujiwara_k@hht.co.jp						
資本金	161.5百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	40名	44名	14名	98名	オシロスコープ	(デジタル・アナログ)	20
工場規模	敷地面積	27,000㎡	建物面積	2,641㎡	温度環境装置	75度～225度	11
	主要製品名 及び加工内容	主要製品： ■車載用センサー他	加工精度		各種ジェネレータ		14
加工内容： ■LSI設計・評価・解析 ■テストプログラム開発 ■基板設計 ■IC組立・検査 ■システム開発		—		各種アナライザ		13	
		対応可能な材質		プリント基板設計設備		5	
		—		ESD試験機一式		1	
				IC組立製造装置一式			
主要取引先	(株)アイシン、ラピステクノロジー(株)、(株)安川電機				取得許認可等		
					ISO9001 認証取得 ISO14001 認証取得		
工場所在地	大神工場：速見郡日出町大字大神1357番地				連絡先		

【設計ルーム】



【開発ラボ】



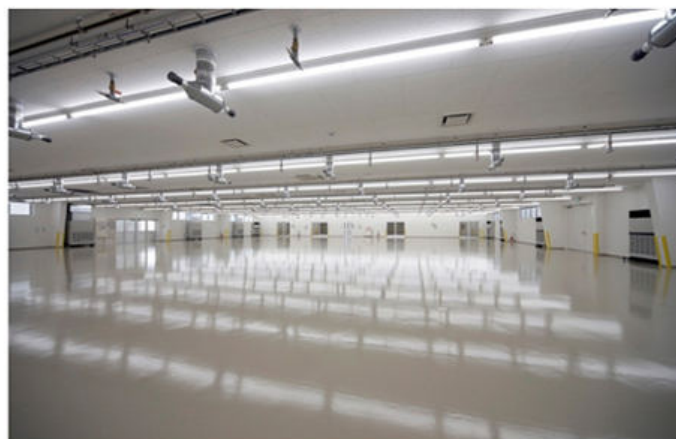
【生産ライン】



企業名	(株)ウイルテック 大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://www.wiltec.jp/				(株)ウイルテックでは、製造受託事業の推進を図る為、「安全衛生活動推進」・「品質力強化」・「生産性向上」の徹底を掲げ、弊社大分工場を軸に、「お客様の生産変動に対応出来る”ものづくり”パートナー」を目指しています。 今まで注力していた製造請負・派遣事業に加え、近年からアルミ構造材を利用した各種筐体の製造及びF A 関連機器の販売も始め、各インフラストラクチャーの供給を円滑に行える事が可能となりました。		
代表者名	西日本事業部長 高橋 淳一郎	設立(西暦)	1992年				
所在地	〒870-0319 大分市大分流通業務団地2-5-1						
連絡先	T E L		F A X				
	097-592-5988		097-592-5989				
連絡担当者	甲斐 貴行 (製造3課 業務推進2係)						
e-mail	kai@wiltec.jp						
資本金	137百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	36名	3名	39名	空気圧縮機		2
工場規模	敷地面積	9,889.24㎡	建物面積	2,400㎡	フォークリフト		1
主要製品名 及び加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・精密機器、部品の組立、検査 ・委託製造請負 ・製造派遣 		加工精度				
			—				
			対応可能な材質				
			—				
主要取引先	旭化成エレクトロニクス(株)、(株)渡辺製作所、(株)デンソー宮崎、中津コスモス電機(株) 他				取得許認可等		
					大分工場ISO14001認証取得、ISO9001認証取得		
本社所在地	〒532-0002 大阪府大阪市淀川区東三国4丁目3番1号				連絡先	TEL 06-6399-9088 FAX 06-6399-9089	

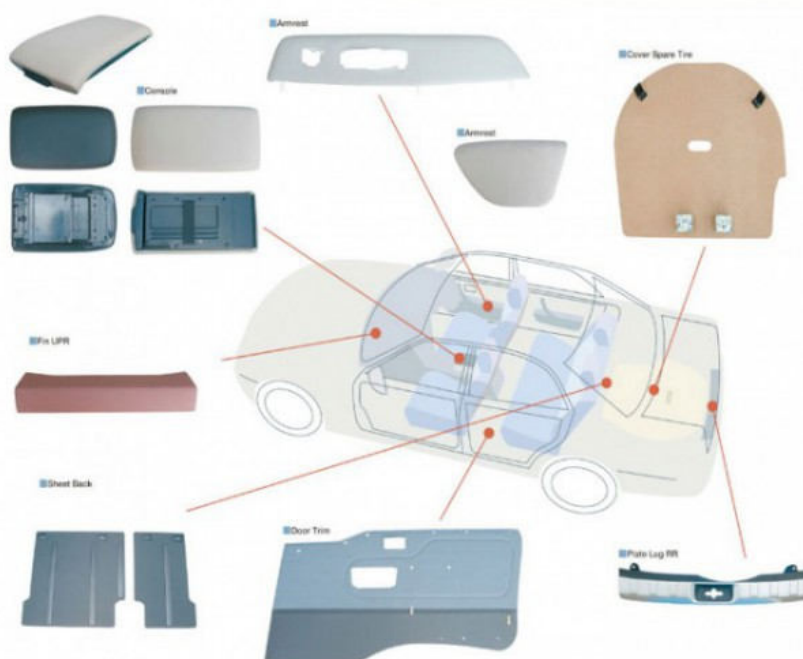


▲工場外観



企業名	岡本自工(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等					
URL					「品質は当たり前、100%良質の納入品質を確保」をモットーにしています。					
代表者名	岡本 薫	設立(西暦)	1967年1月							
所在地	〒872-0103 宇佐市大字北宇佐1775-2									
連絡先	TEL		FAX							
	0978-37-0238		0978-37-1694							
連絡担当者	伊藤 俊彦 (青森工場長)									
e-mail	okamotoj@siren.ocn.ne.jp									
資本金	10百万円				主要機械設備					
従業員数	技術	製造	管理	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数			
	3名	83名	5名	91名	ボール盤		3			
工場規模	敷地面積	15,180㎡	建物面積	6,631㎡	アーク溶接機		8			
	主要製品名 及び加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・自動車内装部品全般製作 (内装張込、内装仕上、コンソール張込、ボード加工) ・自動車部品輸送台車等治工具製作 ・ラック、パレット製作 ・自動車・建機販売整備 	加工精度	-	ステッチャー		2			
裁断プレス						2				
VAC成形機						4				
粉碎機						1				
圧着成形プレス					100t、60t、40t、20t	7				
圧着成形プレス					150t	1				
クランププレス					150t	2				
対応可能な材質	ウォータージェットマシン	2								
	自動縫製マシン	1								
	縫製マシン	1								
主要取引先	河西工業(株)、日産自動車(株)、ダイハツ九州(株)、日立化成オートモティブプロダクツ(株)、マレリ(株)、富士シート(株)、双葉産業(株)、富双シート(株)、日産車体九州(株)、ヨシカワ(株)				取得許認可等					
工場所在地	部品製作事業部	宇佐市大字青森716		連絡先	TEL 0978-37-1399					
	物流機器事業部	宇佐市大字下矢部27-1			TEL 0978-32-0454					

主要製作部品 (内装部品各種)



▲ 輸送台車



▲ 自動車部品輸送台車

企業名	九州オーテック(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL					・縫製品の貼り加工		
代表者名	岡本 茂	設立(西暦)	2008年8月				
所在地	〒872-0102 宇佐市大字南宇佐960-2						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-37-2656		0978-37-2657				
連絡担当者	松本 留美子 (管理課)						
e-mail	o-tech-c@major.ocn.ne.jp						
資本金	20百万円				主要機械設備		
従業員数	設計・技術	製造・加工	営業・事務等	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	76名	8名	84名	塗布プレス		6
工場規模	敷地面積	5,940㎡	建物面積	990㎡	乾燥コンベア		4
	主要製品名 及び加工内容	自動車用内装部品 ・ドアセンター&アームレスト、 インストセンター、フロアボード	加工精度		圧着プレス		4
—			線出し治具		2		
対応可能な材質			孔明プレス		5		
—							
主要取引先	日産車体九州(株)、河西工業ジャパン(株)、マレリ九州(株)、(株)石原製作所、(株)モリト				取得許認可等		
					ISO 9001 認証工場		
親会社	岡本自工(株) 宇佐市大字北宇佐1775-2				連絡先	TEL 0978-37-0238	



▲工場



▲事務所

企業名	(株)光和				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL					小ロットの多品種の生産に対応可能。自動車部品から精密部品まで形あるものすべてに印刷可能。印刷加工前後の樹脂加工にも対応可能。		
代表者名	代表取締役社長 坂上 光雄	設立(西暦)	2010年3月				
所在地	〒879-0603 豊後高田市かなえ台12 大分北部中核工業団地内						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-25-7793		0978-25-7793				
連絡担当者	代表取締役社長 坂上 光雄						
e-mail	sakaue-m@hop.ocn.ne.jp						
資本金					主要機械設備		
従業員数	設計	技術	その他	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	1名	19名	20名	バット印刷機	ナビタスT-5シリーズ	11
工場規模	敷地面積		建物面積		シルクスクリーン印刷機	新栄工業 SK-250	2
主要製品名 及び加工内容	自動車、カメラ、弱電部品など平面・曲面問わず小物部品への印刷加工、革製品への型押し等。 バット印刷・シルクスクリーン印刷・ホットスタンプ UV印刷・レーザーマーキング・色入れ加工	加工精度		対応可能な材質 樹脂成型品・金属製品・革製品など	シルクスクリーン印刷機	新栄工業 SK-350	2
		—			シルクスクリーン	新栄工業 SK-650	1
		—			ホットスタンプ機	尼崎機械 AMACK T-2A	1
		—			UV照射機	アイグラフィック	1
		—			温風循環乾燥機	箱型	1
		—			工具顕微鏡	ミットヨ 100×100	1
		—			フレーム処理機	タカギシ	1
—		レーザーマーキング機	ミヤチテクノス (YVO4)	1			
主要取引先	フジボウテキスタイル(株)、友和塗料(株)、(株)TH加工、由布合成化学(株)				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		

企業名	(株)コーリツ				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.koritsu.jp				<ul style="list-style-type: none"> ・創業以来積み重ねてきた知識・経験により、労働生産性の高い独自の管理・生産体制を構築（量産/機械組立/電気配線加工） ・クリーン環境の整った生産現場で、高いQCDを実現 ・自動機、治工具の構想・設計・製作までをトータルにサポート ・高精度の板金、切削加工ができるグループ会社を有し、高品質な試作品などを短納期で対応 		
代表者名	幾留 秀樹	設立(西暦)	1990年11月				
所在地	〒870-0942 大分市大字羽田1153-4						
連絡先	T E L		F A X				
	097-567-5100		097-567-9348				
連絡担当者	吉田 広介（総務統括部長）						
e-mail	yoshida@koritsu.jp						
資本金	20百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	3名	210名	2名	215名	マシニングセンタ	FANUC ロボドリル α-T21	1
工場規模	敷地面積	4,240㎡	建物面積	3,345㎡	マシニングセンタ	森精機 NV5000α1	1
	主要製品名 及び加工内容	精密機器組立/検査 精密切削板金・切削 自動機・治具設計、製作	加工精度		三次元測定機	キーエンス XM-T2200	1
0.001ミリ			機械設計C A D (3D)	N X mach, IRONCAD	3		
対応可能な材質			機械設計C A D (2D)		2		
樹脂・アルミ・SUS・鉄			機械加工C A D (3D)	mastercam Mill	1		
主要取引先	(株)シマノ、大分キヤノン(株)、(株)西村製作所 ほか				取得許認可等		
					ISO 9 0 0 1 認証取得		
本社所在地					連絡先		



企業名	三興化成(株)九州工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.sankokasei.co.jp/						
代表者名	工場長 井上 幹夫	設立(西暦)	1989年7月				
所在地	〒879-0103 中津市大字植野364						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-64-6858		0979-64-6857				
連絡担当者	工場長 井上 幹夫						
e-mail	inoue@sankokasei.co.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	名	名	20名	テープ貼機		1
工場規模	敷地面積	2,453㎡	建物面積	888㎡	パーティカルカッター		2
主要製品名 及び加工内 容	化成品（ウレタンフォーム、 ポリエチレンフォーム、ゴム スポンジ、ゴムシート、フェ ルト、不織布、両面テープ、 その他）の加工販売 各種プレス、カッティング加 工 その他組立てA S S Y加工	加工精度		ミニパーティカルカッター		1	
		—		丸刃裁断機		1	
		対応可能な材質		油圧プレス裁断機		5	
		—		テーブルハーフカット機		1	
		—		スーパーカッター		1	
		—					
主要取引先	マレリ(株)、日本プラスト(株)、豊洋精工(株)				取得許認可等		
本社所在地	〒182-0036 東京都調布市飛田給2-6-7				連絡先	042-499-0657	

企業名	TRY(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等					
URL					<p>創業10年を迎え、3名で金属加工(旋盤)からスタートし、その後、電気制御装置組立事業の請負と、自動車内装品組立を行っています。 事業拠点は請負事業所(杵築市)、本社(金属加工)、第2工場(自動車内装品組立)、第3工場(自動車内装品検査)と現在4拠点を事業展開を行い、社員の平均年齢は28才と製造業としては若い技術者集団です。 社名の通り、TRY(社員一丸となり挑戦する)を理念に掲げ、若い力でのづくり業界に新しい風を吹き込むフレッシュな企業である事が最大の強みです。</p>					
代表者名	高橋 晴美	設立(西暦)	2010年8月							
所在地	〒879-1502 速見郡日出町大字藤原1550-3									
連絡先	TEL		FAX							
	0977-75-8131		0977-75-8103							
連絡担当者	代表取締役社長 高橋 晴美									
e-mail	try@kcf.biglobe.ne.jp									
資本金	1百万円							主要機械設備		
従業員数	技術・検査	製造	営業・管理	合計				機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	5名	44名	5名	54名				CNC旋盤	OKUMA LB300EX φ200、260×510×120	1
工場規模	敷地面積	5,064㎡	建物面積	1,833㎡	小型マシニングセンター	FANUC ロボドリルa-21iFL 700×400×330	1			
主要製品名 及び加工内 容	<ul style="list-style-type: none"> ・精密切削部品、製造販売 ・電気制御装置組立事業 ・自動車内装関連部品組立・検査事業 		加工精度		CNC自動旋盤	スター精密 SR-20J 5軸(φ20mm)	1			
			±0.01		測定顕微鏡	ミツトヨ製 MF-J2017D	1			
			対応可能な材質		CNC複合加工機	MULTUS B250 II	1			
			SUS、Fe、AL 他							
主要取引先	ダイヘンテック(株)、九州オーテック(株)、バイシン(株)、ダイヘン産業機器(株)				取得許認可等					
工場	本社(金属旋盤加工) 第2工場(自動車内装品組立) 杵築市大字溝井1184-20 第3工場(自動車内装品検査) 速見郡日出町川崎2019-1 TEL 0977-76-5938				連絡先					



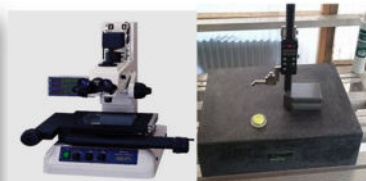
CNC旋盤
オークマ LB300EX



複合加工機
オークマ MULTUS B250 II



CNC自動旋盤
スター精密



測定顕微鏡
ミツトヨ製:MF-J2017D
ハイトゲージ1式



本社工場

敷地面積 1653.70㎡
建物延床面積 330.85㎡



第二工場

敷地面積 900㎡
建物延床面積 853㎡



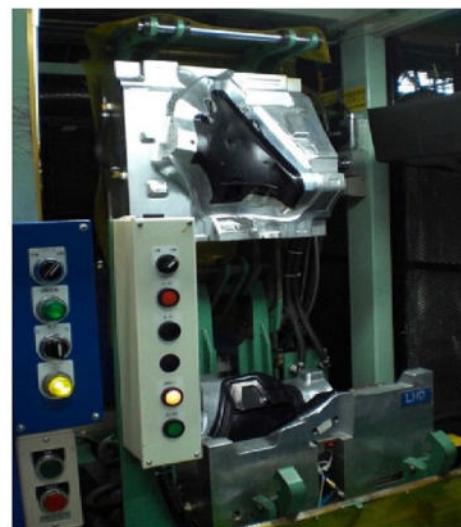
第三工場

敷地面積 2509.46㎡
建物延床面積 648.20㎡

企業名	(株)東海化成九州			当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等			
URL	http://www.tci.tokai.co.jp/			ウレタン・樹脂をベースにした自動車用内装部品について、本社と連携し、設計、開発、製造まで一貫してお任せいただけます。 東証一部上場「住友理工(株)」の関連子会社として自動車用内装部品を製造しています。 主にレクサスの内装部品を生産しており、社内で表皮縫製や表皮巻き作業を行っております。			
代表者名	代表取締役 鶴見 典和	設立(西暦)	2007年12月				
所在地	〒879-0603 豊後高田市かなえ台1番地						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-23-1661		0978-23-1662				
連絡担当者	關 紘祐 (業務部 業務課)						
e-mail	k-seki@tci.tokai.co.jp						
資本金	90百万円			主要機械設備			
従業員数		製造	間接部門	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	110名	18名	128名	発泡生産設備		12
工場規模	敷地面積	1,200㎡	建物面積		自動タッカー機		2
					縫製用ミシン		15
主要製品名 及び加工内容	自動車用内装部品の製造 (ウレタン・樹脂ベース)	加工精度		—	接着剤乾燥機		13
		—		対応可能な材質			
		—					
		—					
主要取引先	トヨタ紡織九州(株)、九州小島(株)、(株)豊和繊維九州製作所			取得許認可等			
親会社 所在地	東海化成工業株式会社 岐阜県可児郡御嵩町御嵩 2 1 9 2 - 3 0			連絡先	TEL 0574-67-2033		



▲工場外観

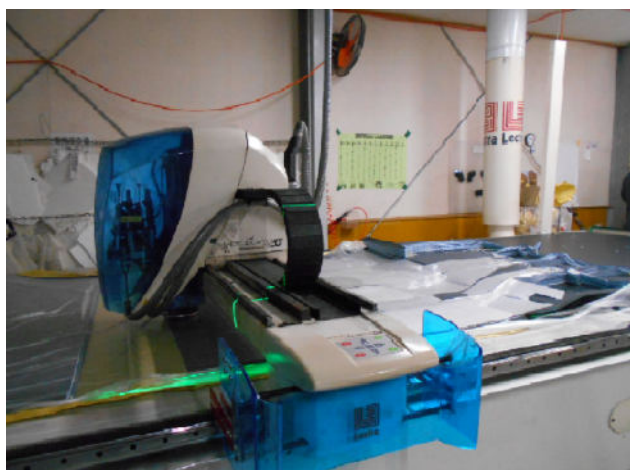


▲生産設備

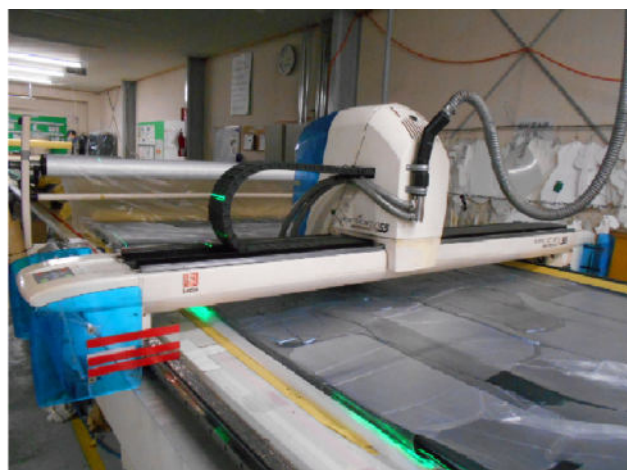
企業名	ナカシン(株) 宇佐工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://www.nakashin-net.jp/				縫製(ミシン/手縫い)、革巻き関連全般を承ります。 製品構想段階からの試作請負い、型紙作成、形状提案をしながら量産工程へつなげてまいります。 車輪用表皮材については、国内全メーカー自己調達可能です。 組み立てに必要なヒンジ、板金部品、樹脂部品、塗装についても一括して金型製作から受注して自己調達することができます。 難易度の高い縫製品、革巻き品を得意としております。 ぜひ一度お問い合わせください。		
代表者名	中曽根 信	設立(西暦)	1965年				
所在地	〒879-0471 宇佐市四日市字小田尾3518						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-34-9760		0978-34-9762				
連絡担当者	仙道 雄一 (工場長)						
e-mail	usaquality@nakashin-net.co.jp						
資本金	14百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	1名	2名	1名	50名			
工場規模	敷地面積	7,400㎡	建物面積	5,500㎡	ミシン (1本針)	本縫い	8
	主要製品名 及び加工内容	内装加飾品全般 インストパッド、ピラー、コンソールリッド、ドアアームレスト、シフトブーツ、シフトノブ、サンシェード、トノカバー ・裁断 ・縫製 ・革張り ・アッセンブリ	加工精度		ミシン (2本針)	本縫い	2
—			ミシン (筒形)	本縫い	2		
対応可能な材質			吹き付けブース	(接着剤吹き付け用)	3		
—			溶着機	200W	5		
主要取引先	マレリ(株)、日立化成オートモーティブプロダクツ(株)、しげる工業(株)、三光合成(株)、東海化成工業(株)、森六テクノロジ(株)				取得許認可等		
					ISO9001 ISO14001		
本社所在地	東京都足立区六町1-16-16				連絡先	TEL 03-3885-0946 shin@nakashin-net.co.jp	



企業名	中山化成(有)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.nakayamakasei.co.jp				・レクサスシートのクオリティの高い縫製技術 ・裁断から、縫製までシートに関しては多種に対応可能		
代表者名	代表取締役 谷口 知幸	設立(西暦)	1978年5月				
所在地	〒877-0066 日田市大字川下133-6						
連絡先	TEL		FAX				
	0973-24-5228		0973-23-8002				
連絡担当者	江田 彩						
e-mail	a-kouda@nakayamakasei.co.jp						
資本金	100万円				主要機械設備		
従業員数	技術	営業	派遣・パート	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	60名	6名	27名	93名	自動裁断機	レクトラ CAM	1
工場規模	敷地面積	1,854㎡	建物面積	1,608㎡	工業用マシン	総合送り	57
	主要製品名及び加工内容 ・トヨタのレクサス(RX、CT)座席シート ・裁断工程、縫製工程、検査工程				加工精度	レクサス	1
—					ポストマシン	13	
対応可能な材質					本縫い	1	
本革・レザー等					自動マシン	5	
主要取引先	トヨタ紡織九州(株)				取得許認可等		
工場所在地	本社工場、日高工場：大分県日田市大字日高2308-1 川下工場：大分県日田市大字川下72-1				エコアクション2.1		
					連絡先		



▲裁断機



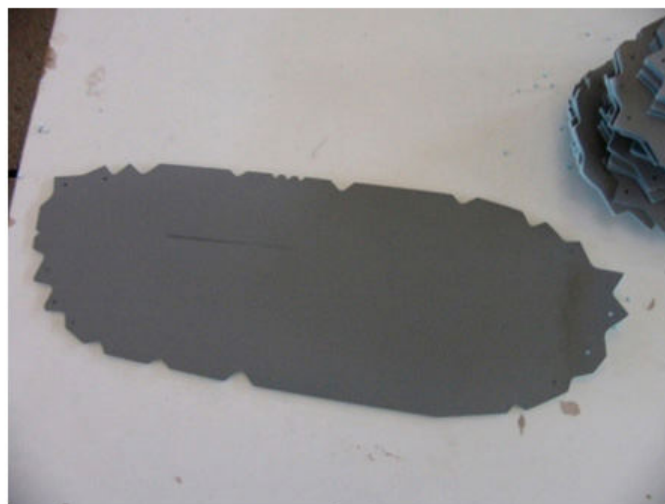
▲裁断機



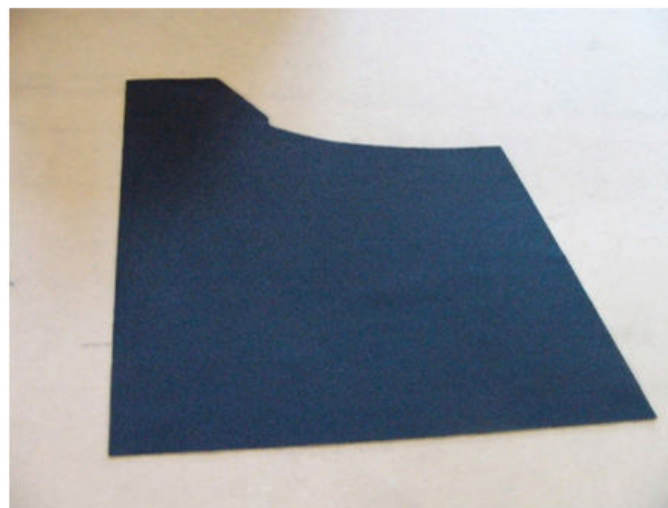
▲縫製

企業名	日清化工(株)九州事業所				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.nissin-kako.co.jp				自動車部品を中心に金型製作、成形、組立までの一貫生産が可能です。		
代表者名	代表取締役 清水 俊普	設立(西暦)	1951年10月				
所在地	〒879-0103 中津市大字植野字飛永839 NSU物流サービスA棟						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-25-9630		0978-25-9633				
連絡担当者	九州事業所 所長 河内 憲昭						
e-mail	kawachi@nissin-kako.co.jp						
資本金	20百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	名	名	20名	関連設備一式(協力工場)		
工場規模	敷地面積		建物面積		射出成形機	50	2
主要製品名 及び加工内 容	プラスチック射出成形、金型 製作 自動車内装品	加工精度		射出成形機	100	2	
				射出成形機	130	2	
				射出成形機	180	2	
				射出成形機	220	3	
				射出成形機	280	3	
				—	射出成形機	350	3
				対応可能な材質	射出成形機	450	2
ABS、PC,POM、PP等	射出成形機	550	2				
主要取引先	河西工業(株)、日産車体(株)、(株)ニフコ、寿屋フロンテ(株)、(株)HOWA、台東部品(株)				取得許認可等		
					ISO9001認証取得		
本社所在地	〒101-0044 東京都千代田区鍛冶町1丁目6番15号(井門ビル)				連絡先	03-3254-1475	

企業名	日新産業(株) 豊後高田工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL							
代表者名	工場長 上田陽一	設立(西暦)	1990年6月				
所在地	〒879-0614 豊後高田市大字来縄2718-2						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-22-1460		0978-22-3680				
連絡担当者	事務室長 久保 和美						
e-mail							
資本金	40百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	0名	0名	10名	プレス機		2
工場規模	敷地面積	2,600㎡	建物面積	1,300㎡	パーティカルカッター		3
主要製品名 及び加工内容	車輻ドアパット抜き加工、車輻緩衝材抜き加工、リクライニング式ソファァー接着加工		加工精度		サーキュラーカッター		1
			—		水平カウンター		1
			対応可能な材質		スーパーカッター		1
			—				
主要取引先	三興化成 (株)				取得許認可等		
本社所在地	福岡県福岡市中央区赤坂1-6-15				連絡先	TEL 092-761-0931 FAX 092-711-0842	



▲ ドア内張り用ウレタン



▲ 車載スピーカー用のクロス

企業名	(株)祐貴製作所				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL					小ロット多品種に対応できる体制		
代表者名	代表取締役 松岡 哲哉	設立(西暦)	2010年11月				
所在地	〒873-0006 杵築市大字大内字黒田5469-2						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-68-8844		0978-62-6248				
連絡担当者	松岡 哲哉						
e-mail	yu-ki-seisakusho@road.ocn.ne.jp						
資本金	1百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	名	名	30名	パット印刷機		13
工場規模	敷地面積		建物面積	956	乾燥機		1
主要製品名 及び加工内 容	自動車部品、カメラ、ビデオ 外装部品		加工精度		フォークリフト		2
			—		スクリーン印刷機		1
	ワイヤーハーネス組立 自動車部品、カメラ、ビデオ 外装部品印刷、検査		対応可能な材質		コンプレッサー		4
			—		連鎖端子圧着機		3
主要取引先	大分パーカライジング(株)、豊洋精工(株)、リッコー(株)、大分キャノン(株)、鬼怒川ゴム工業(株)大分車体部品生産部				取得許認可等		
高田工場	〒879-0608 豊後高田市呉崎230 TEL0978-22-6675 FAX0978-22-6675				連絡先		

企業名	愛宕自動車工業(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.atago-body.co.jp/				弊社は、北部九州エリアを中心に産業や人々の生活を支えるトラック業界のサポート役として事業活動を行っております。永年積み上げてきた技術とノウハウは、国内トラックディーラー4社、国内トラック車体メーカー35社との業務提携に繋がりました。自社オリジナル製品「エコロジーボックス®」は、安全性・荷役性・デザイン性を兼ね備え、その高い機能から2017年「グッドデザイン賞」を受賞しました。独自技術「トラックボデーリニューアル:リニボ®」も循環型社会実現に向けた再生技術が高く評価され、2021年「グッドデザイン賞」を受賞しました。また、ATAGO-CUSTOMは、品質×機能性×(オリジナリティ+技術+経験値)の集大成として、ジャパントラックショー2022において紹介されました。トラック図書館は、全国の地方行政向けサービス車として活躍しております。この技術・ノウハウは45都道府県のお客様から支持を受けております。種々の知的財産を保有し、他社にはマネできないオンリーワンの製品・技術です！		
代表者名	代表取締役社長 愛宕 康平	設立(西暦)	1930年				
所在地	〒879-0105 中津市大字犬丸2473						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-32-5566		0979-32-4522				
連絡担当者	愛宕 康平 (代表取締役社長)						
e-mail	atago@atago-body.co.jp						
資本金	50百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業(事務含む)	合計 合計、その他含む	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	4名	53名	28名	85名	大型塗装乾燥ブース		3
工場規模	敷地面積	24,982㎡	建物面積	2,636㎡	車検完成検査システム		1
	主要製品名 及び加工内容	車体改造、ボディー製作、特殊車輛整備、自動車整備(車検・定期・一般整備)、 钣金・焼付塗装、車体リニューアル、レッカー作業、フレーム修正、新・中古車・産業車輛・建設機械販売、リース	加工精度	-	トラックスケール 50t		1
ラクタークレーン 70t						1	
レーザー加工機						1	
対応可能な材質			ブレーキプレス		3		
			シャーリング		1		
			天井クレーン		11		
			レッカー車、出張サービスカー		1		
主要取引先	いすゞ自動車九州(株)、UDトラック(株)、九州日野自動車(株)、三菱ふそうトラック・バス(株)、地域内物流企業、全国スクラップ運搬企業等				取得許可等		
					特許登録:オープントップコンテナ・オープントップコンテナの側壁補強構造、国際特許:エコロジーボックス(中国・インドネシア)、実用新案登録:キャリアカーの再生システム・長尺管内防錆塗装スプレーガン、商標登録:エコロジーボックス・E/B・リニボ・ATAGOBODY・ATAGO-CUSTOM、自動車分解整備事業 認証番号:第5-363号 九州運輸局指定自動車整備事業:大-514 検査業者 登録番号:大分第58号、ISO9001・14001認証取得		
営業所	福岡営業所:福岡県福岡市博多区 TEL:092-292-5882 FAX:092-292-5892				連絡先	総務企画課	



▲トレーラータイプ740(Ecoロジーボックス)

▲トレーラータイプウォーキングフロア
エコロジーボックス

▲脱着タイプエコロジーボックス

▲トラックボデーリニューアル「リニボ」
キャリアカー▲トラックボデーリニューアル「リニボ」
重機トレーラー▲トラックボデーリニューアル「リニボ」
散水車

▲トラック図書館(移動図書館車)



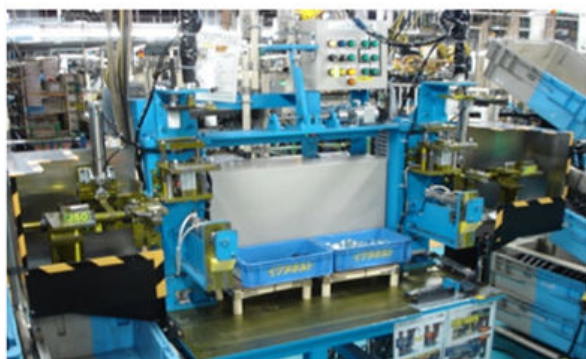
▲移動博物館車



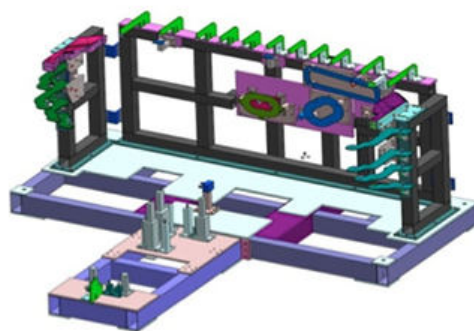
▲ATAGO-CUSTOM

「動画リンク」 → [ウォーキングフロア®+エコロジーボックス](#) / [トラック図書館](#)

企業名	(株)イーズ大分開発センター				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.eases.jp/				企業向け業務システム開発をはじめ、研究開発、製造の試験装置等をハード並びにソフト両面を一貫して設計開発しています。 また、WEBでのSAASサイトの運営等も行っています。		
代表者名	川口 秀夫	設立(西暦)	2003年2月				
所在地	〒879-1506 速見郡日出町2519-6 大坪ビル1F						
連絡先	T E L		F A X				
	0977-85-8447		0977-85-8447				
連絡担当者	大村 拓也						
e-mail	omura@eases.jp						
資本金	1 3百万円				主要機械設備		
従業員数	技術	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	2名	0名	1名	3名			
工場規模	敷地面積		建物面積				
主要製品名 及び加工内 容	1) 情報処理に関するソフトウェア及びハードウェアの研究・開発並びに販売 2) webデザイン・グラフィックデザイン・モーションデザインの制作及び付随する製品全般の制作 3) webサイトの制作・運用・管理		加工精度				
			-				
			対応可能な材質				
主要取引先	マレリ(株)、マレリ九州(株) 他				取得許認可等		
本社所在地	栃木県佐野市赤坂町954-8				連絡先	TEL 0283-23-7977	



▲組立治具



▲完成品検査治具



▲風速計測システム

(自動車に使用されるフロントウィンドウの形状を擬似的に再現し
その領域に抜ける風速を短時間に測定します。)

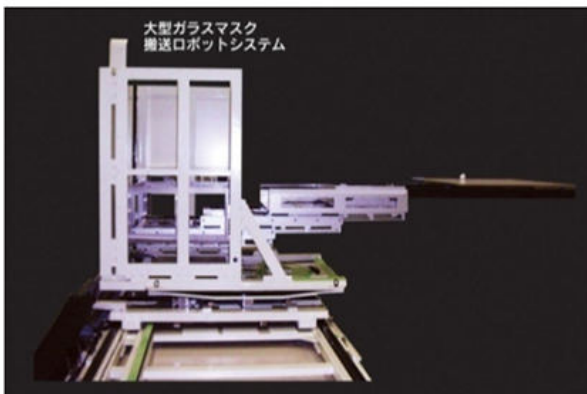
企業名	(株)AKシステム				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.aksys.co.jp/				工場生産ラインの自動組立装置、各種機械装置の開発・設計・製作・保守まで一貫した技術を有しています。 また、幅広い企画の提案をし、お客様にとってのオンリーワンの製品作りを行います。		
代表者名	古手川 瑛保	設立(西暦)	1998年12月				
所在地	〒879-5413 由布市庄内町大童1474						
連絡先	TEL		FAX				
	097-582-3311		097-582-3633				
連絡担当者	小石伸夫(総務部総務課 次長)						
e-mail	nobuo_koishi@aksys.co.jp						
資本金	92百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	間接	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	22名	50名	21名	93名	タレットパンチプレス	P E G A-358 N T	1
工場規模	敷地面積	18,300㎡	建物面積	6,000㎡	油圧式プレスブレーキ	R G-350、HDS1303NT	各1
主要製品名 及び加工内容	電気・計装制御システム等の 設計・開発・製造、空調関連 装置・半導体等自動搬送装 置・省力機械・除塵装置等の 設計・開発・製造	加工精度		レーザー加工機	A F-4000 E	1	
				NCバンドソー	H K 400	1	
				T I G溶接機	A V P-200	6	
				CO2溶接機	CPTM0160	8	
		ミクロン単位		クリーンルーム	15,000×6,000×20,000	1	
対応可能な材質		塗装ブース		3			
SUS、アルミ、SS		塗装乾燥炉	3,000×3,000×4,000 200℃	1			
主要取引先	ダイハツ九州(株)、アルバック九州(株)、日鉄テックスエンジ、パナソニックファクトリーソリューションズ(株)、(株)荏原製作所				取得許認可等		
					I S O 9 0 0 0 1 認証取得、I S O 1 4 0 0 1 認証取得 建設業許可 特許5件		
本社所在地					連絡先		



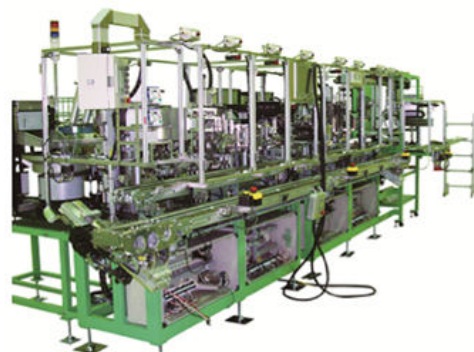
▲ガラスプリズムパレタイジングシステム



▲半導体製造装置用温度調節装置



▲大型ガラスマスク搬送ロボットシステム

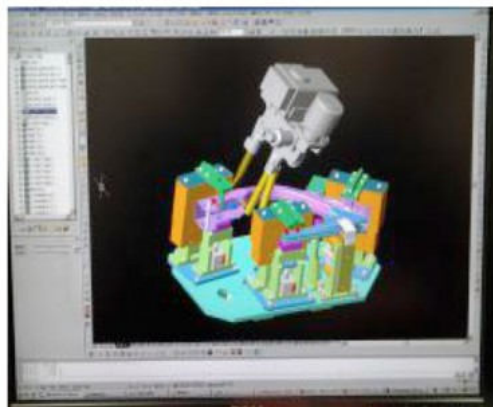


▲自動組立ライン

企業名	(株)江藤製作所				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等				
URL	http://www.etoss.co.jp/				精密溶断・精密板金加工・化工機製造の3部門体制で幅広い分野の製品を製造できる				
代表者名	神品 誠治		設立(西暦)	1973年2月					
所在地	〒873-0025 杵築市大字溝井字野田1655-123								
連絡先	T E L		F A X						
	0978-62-4380		0978-62-4382						
連絡担当者	板金塗装事業部 杵築工場 足立 光宏 (部長)								
e-mail	adachi@etoss.co.jp								
資本金	40百万円				主要機械設備				
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数		
	名	名	名	75名	ホイス式天井クレーン、L型クレーン等	20t,15t,10t,7.5t,5t,2.8t	20		
工場規模	敷地面積	18,509㎡	建物面積	10,905㎡	NCレーザー切断機	2kw,2.5kw,3.5kw,4kw,6kw	6		
主要製品名 及び加工内 容	<ul style="list-style-type: none"> 各種醸造機器、化学機器、極低温器の設計・製作 SS、SC、SCM極厚鋼板の精密切断加工 レーザー・プラズマ切断加工 精密板金塗装 自動化機器、治具、工具の設計製作 	加工精度	—	対応可能な材質	NCプラズマ切断機	250A,500A (罫書・開先切断付等)	4		
					ガス切断機 (NC・アイトレーサー付等)	KT-530,KT-540G,KT-590J	10		
					シャーリングマシン	12t×3m, 4.5t×2m 他	4		
					ターレットパンチプレス	30t 5'×10', 30t 4'×8' 他	4		
					プレスプレーキ,セットプレス	180t×2.5m, 160t×3m 他	9		
					YAGレーザー溶接機	容量: 28kva, 出力: 500w	1		
					TIG、MIG、CO2、プラズマ溶接機	定格出力: 300A~500A	28		
CADシステム	CADMAC 他	7							
主要取引先	(株)志摩テック、(株)深江工作所、森山鉄工(株)、岩井機械工業(株)、川崎重工業(株)、東芝三菱電機産業システム(株)、パスカルトレーディング(株)、ホソカワミクロン(株) 等				取得許認可等				
本社・工場所在地	本社: 〒870-0145大分市乙津4番7号 八幡工場: 〒807-0813福岡県北九州市八幡西区夕原町4-10 佐賀工場: 〒842-0032佐賀県神埼郡吉野ヶ里町立野560-6 志村工場: 〒870-0278大分県大分市青崎1丁目145番地				連絡先	TEL097-521-1834 FAX097-527-3654			



企業名	(株)オモテ				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.omote55.co.jp/				自動車部品製造装置等における治工具、省力機械、ロボット装置等の設計・製缶・加工・組立・据付調整と制御関係を一貫して行っています。 人手不足解消、業務の効率化を支援いたします。		
代表者名	表 雅之	設立(西暦)	1976年4月				
所在地	〒879-0124 中津市田尻崎8-7						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-32-2574		0979-32-2442				
連絡担当者	表 雅之(代表取締役)						
e-mail	omote@omote55.co.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	8名	21名	2名	31名	門型マシニングセンター	MRC-A5C(大隈)	1
工場規模	敷地面積	8,331㎡	建物面積	2,089㎡	縦型マシニングセンター	MC-40VA(大隈)他	3
	主要製品名 及び加工内 容	ロボット周辺装置、省力機 械、治工具、諸機械設計製 作、自動車部品組立	加工精度	-	対応可能な材質	横型マシニングセンター	MA-600H2
NC・汎用フライス盤						SV-F他	5
NC・汎用旋盤						DL53他	5
プレスバンダー						SBC-620	1
ワイヤーカット						HS-70A	1
3DCAD・シュミレーション						SOLIDWORKS・モトシム	8
レイアウトマシン						FARO	1
三次元測定器	ミツトヨ	1					
主要取引先	ダイハツ、ヨロズ、マレリ、マレリ九州、安川電機、フタバ他				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		



▲ CADによる機械設計及び電気制御のハード・ソフト設計



▲ 周辺機器等の製缶作業



▲ マシニングセンターを中心とした機械加工



▲ アークロボット溶接装置

企業名	(株)九州セミコンダクター-KAW				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://www.kyushu-semi.co.jp/				産業用プリンターヘッドの組立・検査、半導体の外観検査・テーピング・梱包、半導体前工程のウエハ特殊加工、MAMS関連としてマイクロ流路チップの製造・販売を行っています。さらにファクトリーオートメーション機器・装置の設計・組立・据付等、も含めて幅広く事業を展開しています。半導体事業・FA事業に於いて小回りの利く企業として、常に新しい課題にチャレンジしており、あらゆる要望に対して真摯に取り組んでいます。		
代表者名	代表取締役社長 加茂 正登	設立(西暦)	2010年4月 (九州航空(株)より半導体事業部を分社化)				
所在地	〒879-1311 杵築市山香町大字内河野4036番地						
連絡先	TEL		FAX				
	0977-75-0200		0977-75-0766				
連絡担当者	FA事業部長 鈴木 浩						
e-mail	suzuki-h@kyushu-aw.co.jp						
資本金	95百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業、派遣・パート	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	3名	35名	8名	148名	ホイストクレーン	可搬/高: 2.8 t / 5,500mm	1
工場規模	敷地面積	17,088㎡	建物面積	4,702㎡	門型クレーン	1 t	1
	主要製品名及び加工内容	《FA事業部》 FA関連のメカ・電気・制御設計、組立、据付 各種ユニット組立、電気製品の受託生産・検査	加工精度		三次元測定	CrystaPlus M776	1
—			CVD工程装置	CIH-130・P-5000	1		
対応可能な材質			スパッタリング工程装置	CFS-12P-100	1		
—			全自動コーター・デベロッパー装置	Dual-1000T	1		
《新製品事業部》 ウエハー加工(成膜・フォトリソ・エッチング等)		—		ステッパー装置(緑ステッパー)	NSR-i10C	1	
《マイクロ流体チップ》 金型設計からチップ製造まで一貫生産		—		ウエハー加工・エッチング装置	RIE-10NR	1	
《半導体検査》		—		その他			
主要取引先	キヤノンファインテックニスカ、シスメックス、平田機工 他				取得許認可等		
					ISO9001(2004年)/ISO14001(2005年)認証取得・継続		
親会社	九州航空(株) 福岡県北九州市小倉北区東篠崎3-6-27				連絡先		

企業名	ケイシン工業(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.keishin.tv/				NCデータサービス、人材育成 (CAD/CAM)、3D加工		
代表者名	荒金 圭一	設立(西暦)	1969年2月				
所在地	〒871-0102 中津市三光成恒208						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-43-2166		0979-43-2188				
連絡担当者	荒金 圭一 (代表取締役)						
e-mail	arakane@keishin.tv						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	1名	8名	1名	10名	マシニングセンター	800×460他	4
工場規模	敷地面積	1,500㎡	建物面積	800㎡	フライス盤		1
	主要製品名 及び加工内 容	CAD/CAMシステム販売、半 導体製造装置の部品製作、搬 送装置・省力化機械の設計・ 製作、一般機械加工	加工精度	-	対応可能な材質	ラジアルボール盤	
NC旋盤							1
汎用旋盤							2
ワイヤーカット放電加工機							1
Master cam							3
機械設計用CAD							1
	複合加工機		1				
	溶接機	スポット・TIG	2				
	Fe、SUS、AL	門型マシニングセンター	1600×1200	1			
主要取引先	(株)ゼネテック、旭国際テクネイオン、松本産業(株)				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		



▲ フライス加工・レーズ加工製品

企業名	(株)佐々木精工				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.sasaki-se.co.jp/				設計から電気を含めた組み立てまで全て自社内の技術者で対応します。 治工具・検査治具の対応可能です。 精密部品加工も得意としており、あらゆる材質にも対応出来ます。短納期、 低価格にてお客様のニーズにお応えします。		
代表者名	執行役員社長 畝 宏志	設立(西暦)	1985年7月				
所在地	〒879-0934 豊後高田市美和111-1						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-24-3131		0978-22-1555				
連絡担当者	営業次長 中村 俊行						
e-mail	nakamurat@sasaki-se.co.jp						
資本金	100百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	8名	16名	6名	30名	マシニングセンター	800×500、1,050×600他	6
工場規模	敷地面積	1,063㎡	建物面積	923㎡	NCフライス盤	600×400	1
主要製品名 及び加工内 容	精密部品加工、自動機設計・ 製作	加工精度	5μ	対応可能な材質	フライス盤		3
					NC旋盤	SL-25	1
					ワイヤー放電加工機	400×300	1
					溶接設備	アーク、TIG	4
					CAD/CAM(3D)		9
					複合旋盤	250MSY	2
					横型マシニング	a51NX	1
SUS、鉄全般、アルミ、樹脂	5軸複合旋盤	NTX2000S	1				
主要取引先	自動車関連、半導体関連				取得許認可等		
					医療機器製造業 許可番号 44BZ200013		
本社所在地					連絡先		



▲ ネジ加工機



▲ 製品検査機



▲ モータコイル成形機



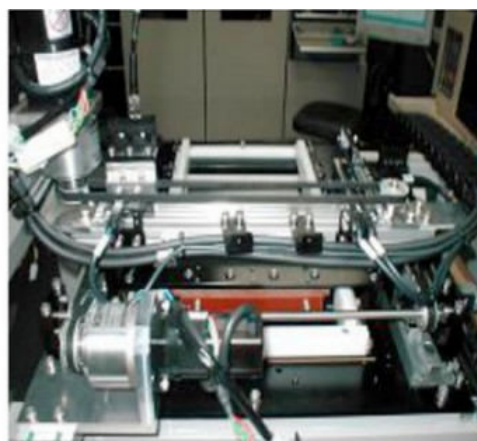
▲ アルミサッシの成形機

企業名	白山精密工具(株)九州工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等				
URL					大手ダイヤモンド工具メーカー数社の協力工場としての実績を積んでいます。 その経験の中で「品質」「納期」「価格」について鍛えられております。 また、実績で養った経験等を生かし、独自での営業活動も行っております。 更なる「品質」「納期」「価格」の向上を目指して、「5S」活動にも取り組み始めました。				
代表者名	代表取締役 白木原 秀和	設立(西暦)	1973年5月						
所在地	〒879-0222 中津市三光西株289-1								
連絡先	T E L		F A X						
	0979-43-2211		0979-43-2500						
連絡担当者	白木原 秀和								
e-mail	hidekazu-shirakihara@shiroyama-seimitsukougu.co.jp								
資本金	10百万円				主要機械設備				
従業員数	設計	製造	営業(兼務)	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数		
	0名	6名	1名	6名	NVP成形加工機	5頭式	5		
工場規模	敷地面積	2,113㎡	建物面積	530㎡	VP成形加工機	5頭式	5		
主要製品名 及び加工内 容	伸線用天然ダイヤモンドダイス、焼結用ダイヤモンドダイス、ノズル等ミクロンオーダーの精密加工		加工精度		ワイヤー成形機	5頭式	5		
					超音波成形機		3		
					超音波研磨機		29		
			-		対応可能な材質		卓上旋盤		1
							ボール盤		1
							超音波洗浄機		3
-		-		投影機		1			
				実態顕微鏡		6			
主要取引先	(株)アライドマテリアル、不二ダイヤモンド工具(株)、日立金属(株)、神鋼アルミ線材(株)、その他ダイヤモンドダイスメーカー				取得許認可等				
本社所在地	大阪府堺市南区稲葉1-3059-3				連絡先	T E L 072-273-1231			

企業名	(同)シンセイ				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.shinsei-llc.co.jp/				各種製造装置の組立、改造、オーバーホール等の実績を多く持ち、それをもとに新規に自社開発も行っております。 構内でのライン請負可能です。(制御・ソフト設計) オーダーメイド&低価格のシステム作りをモットーに製造工場にユビキダスネットワーク技術を活用して、「省力化」・「多品種小ロット対応」・「ムダとり」など効率化、コストダウンに役立てるシステムの提案を行っています。		
代表者名	園田 忠 (代表社員)	設立(西暦)	2011年12月				
所在地	〒870-7883 大分市萩原4丁目9-65						
連絡先	TEL		FAX				
	097-504-3677		097-535-8666				
連絡担当者	園田 忠 (代表社員)						
e-mail	sonoda@shinsei-llc.co.jp						
資本金	200万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	20名	25名	1名	46名			
工場規模	敷地面積	1,652.89㎡	建物面積	991.73㎡			
主要製品名 及び加工内 容	<ul style="list-style-type: none"> 各種製造装置及び治具設計、製作(電気・メカ) ハーネス及びケーブル製品全般 基板実装 精密機器の組立(ヘッドホン 他) システム開発、販売(生産管理他) 		加工精度				
			-				
			対応可能な材質				
			-				
主要取引先	(株)西電デンソー、東芝デジタルエンジニアリング(株)、エステイケーテクノロジー(株)				取得許認可等		
本社所在地					労働者派遣事業 派44-300156、電気工事業 (B-26049号)		
					連絡先		



▲ セル方式による生産対応



▲ メカ・ユニット組立/配線



▲ 装置本体組立て

企業名	タカキ製作所(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.takaki.co.jp/index1.htm				板金加工、機械加工の技術には自信があります。		
代表者名	代表取締役社長 高木奈保子	設立(西暦)	1952年5月				
所在地	〒870-0941 太分市大字下郡3113-7						
連絡先	TEL		FAX				
	097-569-3115		097-569-1288				
連絡担当者	渡辺 正二 (専務)						
e-mail	syoji_w@takaki.co.jp						
資本金	200万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	間接	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	15名	61名	20名	96名	マシニングセンター		3
工場規模	敷地面積	2,542㎡	建物面積	2,328㎡	NCフライス		6
	主要製品名 及び加工内 容	精密板金加工、精密機械器具 設計・加工組立、半導体製造 装置製造	加工精度	-	旋盤		4
ワイヤー加工機						1	
NCタレットパンチプレス					20 t、30 t	2	
NCブレーキプレス					80 t 他	5	
CO2溶接機						4	
スポット溶接機						3	
対応可能な材質	3次元測定機		1				
SS、SUS、AL、TI	膜厚測定器		1				
主要取引先	(株)ジャパンセミコンダクター、キオクシア(株) 四日市工場、 ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株)、(株)日立 製作所、キャノン(株)、他				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		



▲ NCタレット(EM-2510NT)



▲ 曲げ(EBD3512LD)



▲ マシニング(M-761V)

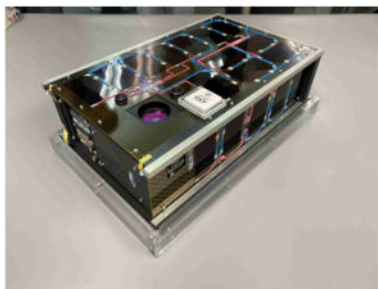
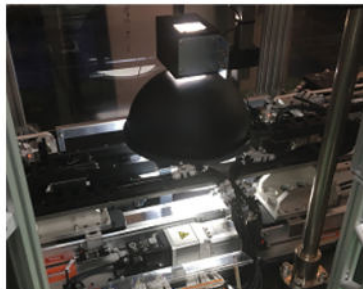
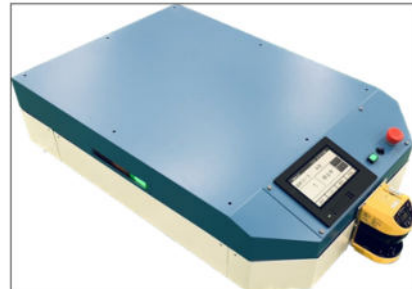


▲ フライス盤

企業名	(株)デンケン				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等					
URL	https://www.dkn.co.jp/				国内14事業所（8製造拠点と6営業拠点）、海外3拠点（台湾、韓国、タイ）、グループ企業7社ございます。中でもシステム・ソリューション事業部では、半導体設備技術とライン組立設備技術を併せ持っております。また、メカ・ハード・ソフトの一貫開発・製造が可能です。特にカスタム商品を得意としており、治工具からライン設備まで幅広く開発が出来ます。					
代表者名	代表取締役社長 石井 源太	設立(西暦)	1976年6月							
所在地	〒879-5501 由布市挾間町鬼崎688番地2									
連絡先	TEL		FAX							
	097-583-5535		097-583-5580							
連絡担当者	佐藤 勝義（システム・ソリューション事業部）									
e-mail	katsuyoshi.sato@dkn.co.jp									
資本金	7,520万円							主要機械設備		
従業員数	本社工場	県内事業所	県外事業所	合計				機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	173名	248名	72名	493名				機械設計	3D(ICAD/SX)、2D(Solid/MX)	
工場規模	敷地面積	9,123㎡	建物面積	4,486㎡	電気・制御設計	ECAD、PLC各種、PC(C#・C++・VB)				
	主要製品名及び加工内容	半導体検査装置、メカトロ機器の開発・製造、各種FA自動測定試験装置、太陽電池検査装置、電子応用機器の研究・開発、駐輪場総合管理システムの開発・製造、ホール管理用コンピュータ開発・製造、試験用電源の開発・製造、IC/LSI組立/測定/検査受託サービス	加工精度	—	電子部品故障解析	非破壊解析、破壊解析、成分分析				
電子部品耐久試験					環境試験、ESD試験、EMC試験、電気特性評価					
精密板金機械加工					精密平面研削盤PSG63DX	1				
精密板金機械加工					縦型マシニング7台、ワイヤー放電1台、平面研削盤1台					
2次元、3次元測定器						3				
アマダレーザー複合機2棚仕様、アマダバンダーEG4010、アマダバリ取り機						各1				
森精機マシニングセンタ					NVX5100、CMX600V	各1				
MAZAKマシニングセンタ					VCN-530C HS	1				
対応可能な材質					コンターマシン	2				
—					ボール盤	2				
		汎用フライス盤	1							
主要取引先	ソニーセミコンダクターマニファクチャリング(株)、大分キヤノン(株)、三菱電機(株)、日立製作所(株)、シャープ(株)、(株)東芝、ソニー(株)、キヤノン(株)				取得許認可等					
					品質ISO9001 環境ISO14001 医療機器品質ISO13485 試験所認定ISO/IEC17025 情報セキュリティマネジメントシステムISO27001 2019年度全国みどりの工場大賞受賞工場(本社)					
本社所在地	〒879-5501 由布市挾間町鬼崎688番地2				連絡先	同上				



▲本社工場

▲超小型人工衛星「てんこう2」
日本大学 奥山研究室の開発に参加
宇宙品質の実現に貢献▲AI(人工知能)搭載の
画像処理システム▲自社開発AGV/AMR
自動搬送物流支援システム

企業名	(有)東信研磨				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等				
URL	https://toshin-kenma.jp/				当社は金属製品の加工、研磨を得意技とし、その技術力は国内最高水準にあります。 主力事業は、半導体製造装置用部品の製作ですが、原子炉熱交換器の甲板加工用超硬工具の研磨で培った最高クラスのワザが活かされています。				
代表者名	田中 省三	設立(西暦)	1981年2月						
所在地	〒873-0011 杵築市大字相原305								
連絡先	T E L		F A X						
	0978-63-5100		0978-63-0682						
連絡担当者	田中 絹子 (専務取締役)								
e-mail									
資本金	12百万円				主要機械設備				
従業員数	設計	製造	総務事務	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数		
	0名	8名	3名	11名	マシニングセンター	MCV860、VM-5 II、VM4	4		
工場規模	敷地面積	911.79㎡	建物面積	373.81㎡	NCフライス盤	ミル2V、ミル3他	4		
主要製品名 及び加工内容	半導体製造装置・液晶部品加工、原子炉・甲板加工用深孔 明工具研磨加工、各種超硬工具 研磨加工、金型用平面研削等		加工精度		NC旋盤	LB300-M	1		
					旋盤		2		
					ボール盤		5		
					タッピング盤		1		
			対応可能な材質		SS、SUS、SKD、テフロン材		タッピング		1
							万能工具研削盤		3
NC平面研削盤		1							
主要取引先	有明技研(株)、(株)九州プレジジョン、テクノデザイン(株)、(株)ジェイテック、旭国際テクネイオン(株)、日本スピンドル(株)、トクデン(株)、エンシュウ(株)				取得許認可等				
本社所在地					連絡先				

企業名	(株)戸高製作所				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等			
URL	https://www.todaka-oita.jp/				メカ設計・電気ハード/ソフト設計～加工～組立～メンテまで一貫して対応できます。 省力化・効率向上のための治工具・自動機の開発。 精密部品加工。			
代表者名	赤坂 武義	設立(西暦)	1970年1月					
所在地	〒870-0278 大分市青崎1-3-21							
連絡先	TEL		FAX					
	097-521-1379		097-529-5277					
連絡担当者	統括部長 金丸 聡							
e-mail	kanamaru@todaka-oita.jp							
資本金	40百万円				主要機械設備			
従業員数	設計・技術	製造・加工	営業・事務	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数	
	14名	32名	8名	54名	高速マイクロFF加工機	Hyper5	1	
工場規模	敷地面積	3,081㎡	建物面積	1,970㎡	高速マシニングセンター	V-33、V-56、V56i	3	
主要製品名 及び加工内 容	治工具 協働ロボットSier	加工精度	±0.05～±0.005	対応可能な材質	各種金属、エンブラ、マシナ ブルセラミックス	平面研削盤	JF520E-1 他	6
						高速ワイヤーカット	SP43、W53FB 他	4
						CNC三次元測定器	CRYSTA-Apex	1
						マシニングセンター		2
						NCフライス		2
						汎用フライス		4
						旋盤		2
						放電加工		2
主要取引先	(株)ジャパンセミコンダクター、(株)日立超LSIシステムズ、沖電気工業(株)				取得許認可等			
親会社	(株)南陽：福岡市博多区博多駅前三丁目19番8号				連絡先			



▲本社外観



▲組立・調整室

企業名	(株)長尾製作所				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.nagaoss.co.jp/				精密板金加工部品の製造技術（薄物ステンレス溶接）		
代表者名	長尾 一生	設立(西暦)	1977年2月		・角パイプ、丸パイプの精密切断、穴加工 （従来の加工時間の1/10（当社比）を達成） ・各種フレーム、棚、台車等、生産ライン向け備品の製作		
所在地	〒876-1512 佐伯市大字堅田2134-24						
連絡先	TEL		FAX				
	0972-25-1200		0972-25-1201				
連絡担当者	長尾 一生（代表取締役）						
e-mail	i-nagao@nagaoss.co.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	管理・事務	製造	IM事業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	41名	107名	2名	150名	タレットパンチプレス	200KN	1
工場規模	敷地面積	20,000㎡	建物面積	7,500㎡	パンチレーザー複合機	220KN	3
	主要製品名 及び加工内 容	精密板金加工部品 アルミニウムへのアルマイト 染色加工品	加工精度		レーザー加工機	3200w	2
±0.1mm			ペンディングプレスブレーキ		13		
対応可能な材質			Tig溶接口ロボット		1		
SUS304系、アルミ、真鍮、 鉄、銅			チューブマチック（パイプ専 用レーザー加工機）		1		
主要取引先	東京エレクトロン九州(株)、(株)日立製作所、ディスコ(株)				取得許認可等		
					ISO9001認証取得		
本社所在地					連絡先		



▲ レーザーパンチ



▲ タレットパンチ



▲ 加工製品



▲ 加工製品

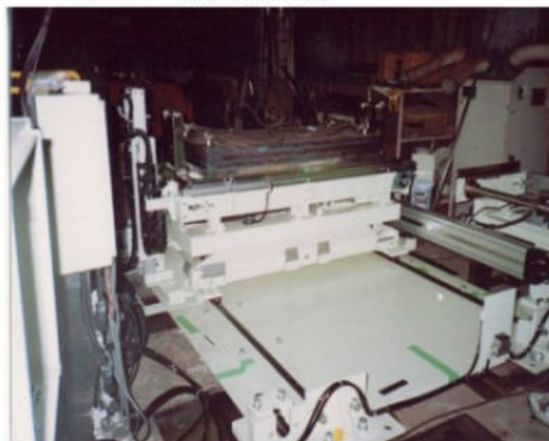
企業名	(有)中村機工				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://nakamura-kikou.co.jp/				システム・装置・治具の設計製作を低コストで対応します		
代表者名	伊妻 良浩	設立(西暦)	1983年11月				
所在地	〒879-0617 豊後高田市高田1670						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-24-0055		0978-24-3293				
連絡担当者	中村 寿志(会長)						
e-mail	nk2000@sweet.ocn.ne.jp						
資本金	3百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	0名	0名	7名	マシニングセンター	AJV-25/40S	1
工場規模	敷地面積	1,649㎡	建物面積	571㎡	複合CNC旋盤	10N-ATC	1
	主要製品名 及び加工内 容	機械設計製作(自動機、組立 ロボットライン等)、精密機 械加工、荷役装置設計製作 (各種コンベア、エレベータ ー、リフト等)	加工精度	0.01~0.005	治具フライス盤	RB	1
立型フライス盤					2#、3#	2	
旋盤					芯間1,500・850	2	
CO2レーザー加工機					SS=t=9、SUS=t=6	1	
プレス					15t	1	
油圧プレス					100t	1	
対応可能な材質	シャーリング		1				
SS、SUS、AL	溶接機	TIG、CO2、他	10				
主要取引先	(株)住理工大分AE、(株)住理工九州、(株)シーゲル、(株)日工社、マレリ九州(株)、河西工業ジャパン(株)、九州市光工業(株)				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		



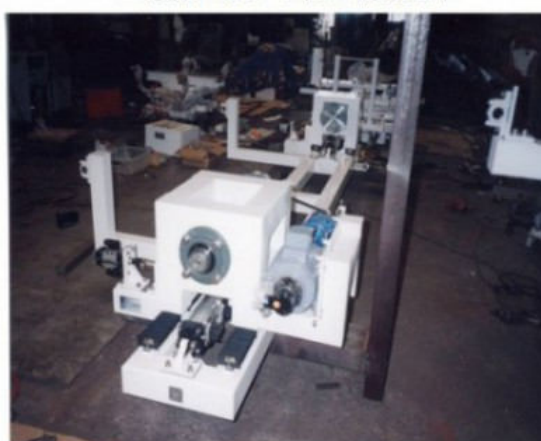
▲ 車・ブロー成形カット治具



▲ 液晶パネル・フィルム原反台車



▲ 液晶パネル・ガラス搬送装置



▲ 液晶パネル・フィルム送り出し運搬装置

企業名	(株)二豊鉄工所				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等			
URL	http://www.niho-iron.jp/				○ 板金、機械加工、製缶、塗装等全て社内一貫生産し、短納期・高品質での受注可能 ○ ウエハー研磨装置(CMP)年間30台組立、検査装置30台組立の実績あり			
代表者名	取締役会長 戸高 信義	設立(西暦)	1972年8月					
所在地	〒876-0125 佐伯市弥生江良1836-1							
連絡先	T E L		F A X					
	0972-46-0851		0972-46-1895					
連絡担当者	戸高 信義 (取締役会長)							
e-mail	soumu@niho-iron.jp							
資本金	24百万円				主要機械設備			
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数	
	4名	164名	0名	168名	タレットパンチプレス	30t×1,200×2,400	8	
工場規模	敷地面積	24,750㎡	建物面積	13,000㎡	セットプレス	30t	2	
主要製品名 及び加工内容	半導体製造装置部品加工、真空機器精密機械加工、業務用冷蔵庫電装品加工、装置組立、カチオン電着塗装		加工精度		プレーキプレス	25t~200t~450t	12	
					トルクパックプレス	80t(うち順送1)	3	
					レーザーカットマシン	1,200×2,400	2	
					マシニングセンター	550×1,200	9	
					0.1~0.01	N Cフライス盤	400×800	3
					対応可能な材質	N C旋盤		2
		SS、SUS、AL、Ti、Ni	パイプベンダー		4			
				カチオン電着塗装ライン	800×800×1,200	一式		
主要取引先	東京エレクトロン九州(株)、大和冷機工業(株)、アルバック精機(株)、(株)安川電機、(株)荏原製作所、日精(株)、(株)日立ハイテクノロジーズ、サンキテクノス				取得許認可等			
					I S O 9 0 0 1 認証取得			
本社所在地					連絡先			

企業名	(有)ハイテックエンジニアリング				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.hitec-engineering.co.jp/				<ul style="list-style-type: none"> ・制御盤設計、製作 ・電気計装工事設計、施工 ・シーケンサソフト設計 ・試運転調整 ・メンテナンス <p>上記を一貫して行うので、作業効率が良く工事費のコストダウンに貢献できる。</p>		
代表者名	幸田 忠士	設立(西暦)	2001年10月				
所在地	〒879-5114 由布市湯布院町川北2163-2						
連絡先	T E L		F A X				
	0977-28-8528		0977-28-8535				
連絡担当者	幸田 忠士 (代表取締役)						
e-mail	hitec@hyper.ocn.ne.jp						
資本金	3百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	派遣・パート	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	9名	0名	1名	10名			
工場規模	敷地面積		建物面積				
主要製品名 及び加工内 容	<ul style="list-style-type: none"> ・ P L Cソフト ・ 制御盤設計 ・ 制御盤製作 ・ 試運転調整 		加工精度				
			-				
			対応可能な材質				
			-				
主要取引先	(株)電盛社、(株)愛機エンジニアリング、末松九機(株)				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		

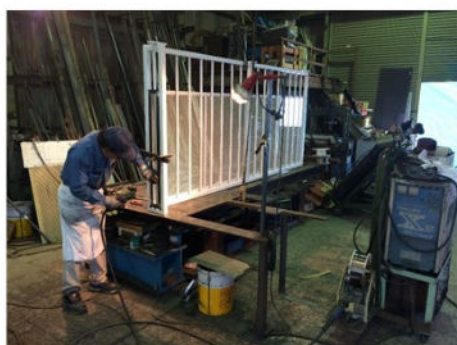
企業名	(株)東九州精工				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL					マシニングセンターや中ぐり盤にて、二次元までの大物の製作・修理が可能です。		
代表者名	渡辺 貴光	設立(西暦)	1977年6月		金型や自動機の製作・修理ができ、出張工事も可能です。研磨から製缶まで多分野の加工が可能です。		
所在地	〒879-0101 中津市大字今津29-1				三次元CAD設計にて設備製作、組立、据付工事が可能です。		
連絡先	T E L		F A X		主に、自動車設備関係の仕事を得意としています。		
	0979-32-4048		0979-32-4070				
連絡担当者	渡辺 貴光 (代表取締役)						
e-mail	hkseiko@po.d-b.ne.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	事務・営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	2名	10名	3名	15名	マシニングセンター	(立型)1,200×600	3
工場規模	敷地面積	2,400㎡	建物面積	1,900㎡	自動プロ	タクテックス	1
	主要製品名 及び加工内容	自動機設計製作、マシニング加工、フライス加工、平面研削加工、製缶	加工精度	±0.005	旋盤	WASINO	2
対応可能な材質				ラジアルボール盤	OKUMA	3	
				横中ぐり盤	NOMURA	1	
				フライス盤	OKUMA	3	
				平面研削盤	OKAMOTO 1,200×600	3	
SS~SK、SUS など				TIG溶接機		1	
エンジンウェルダー		1					
主要取引先	マレリ九州(株)、吉野プラスチック(株)、九州市光工業(株)、水戸工業(株)、ダイハツ九州(株)				取得許認可等		
					実用新案1件 (コイルスプリングハウジング：医療器具、靭帯損傷の治療器具、川島整形外科病院と北九州労災病院との共同開発)		
本社所在地					連絡先		



▲平面研削盤



▲マシニングセンター

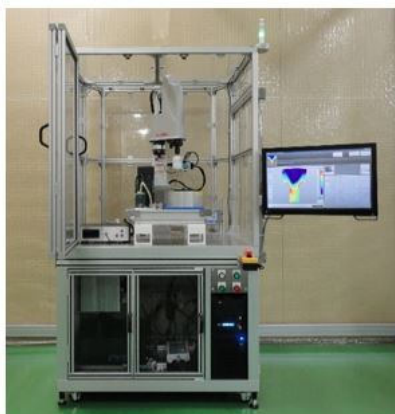


▲製缶作業場



▲ICリードフレーム用スタンピング金型

企業名	(株)ブライテック				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.btec-net.co.jp				<p>・半導体・太陽電池関連装置に携わってきた豊富な経験で、ニーズに沿った回路設計、PLC制御等の設計及び制御盤、配電盤の製作等一貫にて迅速に対応、又QDCバランスの最適化によりご要望に応じて柔軟に対応しています。</p> <p>また、精密半田処理、電気部品の組立、ハーネス加工・製作も多品種少ロットからでも対応しています。</p> <p>・モータ損失の低減に効果的な磁気特性測定装置の開発・製造を行っています。</p> <p>EV用モータ等の研究開発等に貢献しています。</p> <p>・その他、鉄道最先端車両、住宅・ビル・施設等電気設備のユニット設計や防災システム設計も行っており、今後重要性が増していくであろう中心産業に携わっています。</p>		
代表者名	代表取締役社長 植木 清文	設立(西暦)	1997年12月				
所在地	〒870-0107 大分市海原739番地3						
連絡先	TEL 097-574-7899		FAX 097-574-7830				
連絡担当者	取締役営業部長 中村 龍次						
e-mail	ryuji_nakamura@btec-net.co.jp						
資本金	33百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	49名	54名	7名	110名	天井ホイスト	2t	1
工場規模	敷地面積	3,829.33㎡	建物面積	2,087.25㎡	天井ホイスト	1t	6
	主要製品名及び加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・小型FA装置設計・組立/配線 ・各種制御盤設計・製作、 ・プローブカード製作、プリント基板実装、 ・電子・電気ハーネス製作、 ・住宅・防災電気設備設計 ・鉄道車両用電気配線、改造 ・磁気特性測定装置 	加工精度	フォークリフト	2t	1	
簡易クリーンルーム				160㎡	1		
精密半田用顕微鏡					5		
設計CAD				AutoCAD、ECAD	20		
-			3DCAD	SOLID WORKS	1		
			巻線機	極細線 (0.010mm)	2		
対応可能な材質			マイクロスコブ	500倍	1		
			全自動ケーブル切断機	ECOSTRIP9380	1		
			半自動圧着機	LPC220S-C2	1		
			空圧圧着機	YA-4	1		
主要取引先	鉄道関係→(株)日立製作所、 住宅・施設関連→西日本電線(株)グループ、 半導体関係→(株)日本マイクロニクス、 プラント関係→エムイーシーテクノ(株)、 装置・メーカー関係→REALIZE(株)、(株)ダイヘン、パスカルトレーディング(株)				取得許認可等		
					電気工事業 (B-28010号)、派遣業 (派44-300100)、一般建設業 (般-28) 第13975号		
本社所在地					連絡先		



▲ベクトル磁気特性可視化装置



▲N700S系 新幹線



▲制御盤製作



▲プローブガードの製作

企業名	(株)三井エアータック				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.mitsui-airtec.co.jp				空調ダクト製造及び工事のノウハウを活かして現地調査から製作取付まで一貫して行えることと、レーザー加工による精密なステンレスダクト、パイプの製造も得意としています。		
代表者名	代表取締役 三井 肇	設立(西暦)	1986年5月				
所在地	〒870-0301 大分市大字日吉原1-35						
連絡先	T E L		F A X				
	097-593-3055		097-593-3390				
連絡担当者	代表取締役 三井 肇						
e-mail	info@mitsui-airtec.co.jp						
資本金	30百万円				主要機械設備		
従業員数	技術	営業	派遣・パート	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	31名	2名	2名	35名	レーザー加工機		1
工場規模	敷地面積	2,300㎡	建物面積	1,000㎡	レーザー溶接機		1
	主要製品名及び加工内容	空調ダクト、シートメタル製品 (SUS、アルミ等) レーザー加工、プレス加工、各種鋼材加工 空調設備に関する技術提案から工事まで	加工精度		エアープラズマ切断機		1
—			鉄板切断機		1		
対応可能な材質			鉄板折曲機		1		
ステンレス、鉄、アルミ			プレス機		1		
主要取引先	建設工事業者、設備工事業者、官公庁				取得許認可等		
					管工事業		
工場・事業所	本社工場：大分県大分市大字日吉原1-35 福岡事業所：福岡県大野城市仲畑2-12-1				連絡先		

企業名	(株)安田エンジニアリング				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.yasuda-engineering.co.jp/				お客様の様々なご要望をお聞きして仕様に合わせた設計製作を行っています。設計から稼働確認までまとめて任せて頂いて追ります。		
代表者名	代表取締役社長 末原 昭一	設立(西暦)	2002年12月				
所在地	〒871-0101 中津市三光森山525-1						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-27-7747		0979-27-7748				
連絡担当者	宮津 貴志 (工場長)						
e-mail	t-miyazu@yasuda-eng.com						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	5名	5名	2名	12名			
工場規模	敷地面積		建物面積				
主要製品名 及び加工内容	自動溶接治具及び設備一式、 スポット溶接治具、ロボット 付加治具、搬送台車、電装制 御盤		加工精度				
			-0.02				
			対応可能な材質				
		鉄、アルミ、樹脂					
主要取引先	(株)ディーアクト (株) (株)ヨロズ (株)ヨロズ大分 (株)和興商会 OBARA (株)				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		

企業名	(株)ユーテック				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等			
URL	http://u-tecse.co.jp/				<ul style="list-style-type: none"> ・設計（機械・電気）から部品製作、組立、電気まで全て自社対応のため、短納期対応ができます。 ・設立は新しいが、社員の大半が自動車関連10年以上の経験があります。 ・特に洩れ検査機のシール技術には自信があります。 ・圧入・組立機、R/B、画像処理等の経験も10年以上もっています。 ・関連会社 PT U・TEC INDUSTRIES INDONESIA 			
代表者名	羽田野 唯行	設立(西暦)	2002年1月					
所在地	〒875-0082 白桦市大字稲田1377							
連絡先	TEL		FAX					
	0972-63-5606		0972-63-6192					
連絡担当者	安部 日下 (常務取締役)							
e-mail	abe_kusaka@u-tecse.co.jp							
資本金	40百万円				主要機械設備			
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数	
	12名	35名	0名	50名	マシニングセンター	1,540 x 760 x 660	1	
工場規模	敷地面積	1,700㎡	建物面積	460㎡	マシニングセンター	1,050 x 560 x 520他	4	
	主要製品名 及び加工内 容	産業機械、自動車 生産設備 の設計・製作 リークテスター等	加工精度	1/100	対応可能な材質	全て	NC旋盤	Φ510 x Φ800L他
ラジアルボール盤							1,100L	1
NC横スライス盤							1600×1200×1000	1
汎用フライス							850×350×540 他	3
汎用旋盤							Φ500×Φ2,000L他	4
機械CAD							CADスーパーJx	8
電気CAD							ECAD-dio	4
三次元CAD	ソリッドワークス	6						
三次元測定器 R V A 8 0 0		1						
主要取引先	マルカキカイ(株)、(株)ホンダトレーディング、広島アルミニウム(株)、リョービ(株)、ダイハツ九州(株)他各商社並びに一次サプライヤー				取得許認可等			
本社所在地					連絡先			



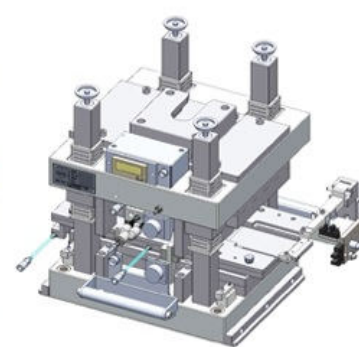
企業名	REALIZE(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://www.realize-fig.jp/				自動機では、機械部門に加え電子部門もあり、自動制御まで自社内で対応できます。		
代表者名	代表取締役社長 中村 昭彦	設立(西暦)	1979年1月				
所在地	〒870-0823 大分市東大道2-5-60						
連絡先	TEL		FAX				
	097-544-1001		097-554-5035				
連絡担当者	営業統括部長 佐藤真也						
e-mail	ssato@realize-fig.jp						
資本金	300百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	84名	112名	17名	278名	マシニングセンター		12
工場規模	敷地面積	10,662.39 ㎡	建物面積	3,550.33㎡	平面研削盤		50
					円筒研削盤		3
主要製品名 及び加工内 容	半導体自動車関連製造装置 金型の設計製作 機械加工 研磨加工	加工精度	ミクロン単位	対応可能な材質	旋盤		10
					光学式放研削盤		16
					治具研削盤		5
					型彫放電加工機		10
					ワイヤカット放電加工機		25
		スチール、樹脂、超硬		その他レーザー加工機 等			
主要取引先	第一実業(株)、三菱電機(株)				取得許認可等		
自動車関連 事業所	曲工場 〒870-0946 大分市大字曲字川成937-1				連絡先	TEL 097-557-0011(曲工場)	



曲工場



3D CAD



立体図



曲工場内加工フロア



企業名	大分精密工業(株)電子金型事業部				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.oitaseimitsu.jp/				金型及び治具・工具の切削加工、研削加工、ワイヤーカット放電加工 精密金型部品、治具、工具等の切削加工、研削加工において、単品・短納期 に対応します。 自動機の装置部品、ラインの消耗パーツまで幅広く対応することが可能。		
代表者名	代表取締役社長 遠入 勝好	設立(西暦)	1985年 5月				
所在地	〒879-0615 豊後高田市界1568-1						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-24-0355		0978-24-1667				
連絡担当者	常務取締役 遠入 伸太郎						
e-mail	ennyu.shintaroo@oitaseimitsu.jp						
資本金	30百万円				主要機械設備		
従業員数	製造	営業	その他	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	21名	4名	3名	28名			
工場規模	敷地面積	4,462㎡	建物面積	1,346㎡			
主要製品名 及び加工内 容	金型部品、自動機・工具等の 精密部品切削・研削加工 簡易治具の設計・製作	加工精度			NC成形研削盤	ワシノ・黒田・岡本・ユング・シッブマン	34
					平面研削盤	日平トムソン・日立精機	3
					NCプロファイル研削盤	ワシノ	12
					円筒研削盤	スチューター-RHD-500	1
					超精密マニシングセンター	MAZAK SMM-2000μ	1
					超精密マニシングセンター	DMG森精機 CMX1100V	1
					ワイヤーカット放電加工機	ソディック AP200L 200*270*100	2
					ワイヤーカット放電加工機	ソディック AQ360L 550*400*200	1
					細穴放電加工機	ソディック K1CN-M059	1
					その他切削加工機	治具フライス・普通旋盤・鋸 盤・工具研削盤	
					検査機器		
					CNC画像測定システム	ニコンNEXIV VMR-3020 (3Dレーザー測定器)	1
					投影機	ニコン・ミットヨ	3
					工具顕微鏡	ニコン・ミットヨ・トブコン	4
ハイトゲージ	ハイデンハイン	8					
	±0.001	ミューチェッカー	ミットヨ	15			
	対応可能な材質	サーフテスター	ミットヨ	1			
	超硬合金・セラミック・焼入 網・樹脂・アルミ・その他	その他	ブロックゲージ・マイクロメ ーター他				
主要取引先	自動機製作会社、電子部品金型製作会社、自動車関連企業				取得許認可等		
					2017年 超低侵襲手術システム 特許取得 ISO14001認証取得(2015年度版移行済み) 2018年 大分県より、医療機器製造業許可済		
本社所在地					連絡先		



電子金型事業部

企業名	型研精工(株)大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等				
URL	http://katakan-web.com				1.精密金型(ﾌﾟﾚｽ、射出成形、複合成形)、同部品及び金型に付随する周辺機器の設計・製作・販売 2.世界にも類を見ない高速トランスファシステムの開発・販売 1)高速ﾀﾞｲﾄﾞﾚｽﾞｼｽﾃﾑ:KTEⅡｼﾘｰｽﾞ/KTESｼﾘｰｽﾞ/KITｼﾘｰｽﾞ 2)高速ｶﾞﾗｽﾄﾗﾝｽﾌｧｼｽﾃﾑ:KTMｼﾘｰｽﾞ/KTMEｼﾘｰｽﾞ 3.各種金属ﾌﾟﾚｽ加工品/射出成形加工品/複合成形加工品の生産・販売 4.金属設計・製造の合理化の為の独自CAD/CAMｼｽﾃﾑ(ADMS DIE MASTER)の開発・販売 5.半導体後工程装置・FLEX T/C & T/F SYSTEM 開発販売				
代表者名	窪嶋 竜一	設立(西暦)	1975年12月						
所在地	〒873-0421 国東市武蔵町糸原3113番地								
連絡先	TEL		FAX						
	0978-68-1177		0978-68-1354						
連絡担当者	渡辺 捻之 (第一製造本部大分工場 業務部 部長)								
e-mail	watanabe@katakan.co.jp								
資本金	100百万円				主要機械設備				
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数		
	13名	91名	7名	111名	マシニングセンター	#3(H)・#5(H)・#6(V)・門型(V)	5		
工場規模	敷地面積	10,902㎡	建物面積	4,845㎡	ハイスピードマシニングセンター	#2(V)	2		
主要製品名及び加工内容	①プレス・モールド各種金型設計・製作・販売 ②プレス・モールド各種製品製作・販売 ③高速トランスファー装置の設計・製作・販売 ④各種生産システムの提案と構築		加工精度		N C 治具中ぐり盤		1		
					±0.001		N C 治具グラインダー		3
					対応可能な材質		平面研削盤		25
							N C 微研削盤		8
							N C 放電加工機		4
Fe、Cu、AL、SUS系等の一般的なﾌﾟﾚｽ材及び熱可塑性ﾌﾟﾚｽ材	ワイヤー放電加工機		9						
主要取引先	愛知製鋼(株)、古河A S(株)、ミツミ電機(株)、富士工業(株)、日立Astemo(株)、(株)バイオラックス、(株)パロマ、パナソニック(株)				取得許認可等				
					ISO9001認証取得、ISO14001認証取得				
本社所在地	神奈川県伊勢原市鈴川61番地1				連絡先	TEL 0463-93-4811			



▲ 大分工場 社屋全景

保有工作機械 一例



▲ 門形マシニングセンター

保有プレス機械 一例



▲ 300t プレス機

各種トランスファー装置：KTEⅡ / KTES / KTM / KTME 各シリーズ



▲ KTEⅡシリーズ



▲ KTMシリーズ



▲ KTESシリーズ



▲ KTMEシリーズ

企業名	河野電気(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.kawanodenki.co.jp/				1.配電盤・分電盤・制御盤類(高圧盤を含む)の設計・製造を含めた電気設備に関するトータルソリューションに寄与することが可能です。 2.工場設備に関する案件を特に得意としております。 3.創業80年以上に亘る経験と、顧客先県内有力企業との長期取引とに裏付けされた品質に自身を持っております。		
代表者名	南 公憲	設立(西暦)	1923年6月				
所在地	〒870-0319 大分市流通業務団地3丁目3-2						
連絡先	T E L		F A X				
	097-535-8771		097-535-8774				
連絡担当者	廣瀬 修司(技術営業部長)						
e-mail	s.hirose@kawanodenki.co.jp						
資本金	50百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	43名	88名	29名	160名	タレットパンチプレス	EMK-3510M II	1
工場規模	敷地面積	4,160㎡	建物面積	1,800㎡	シャーリング	M2545	1
主要製品名及び加工内容	1.電気設備工事・計装工事・通信設備工事・空調設備工事及びそのメンテナンス 2.配電盤・分電盤・制御盤設計製造		加工精度		ベンダー	HD-1303NT	
			—		セットプレス	SP30 II	1
			対応可能な材質		塗装ブース(粉体塗装用)	高さ3.45m×幅3.8m×奥行3.7m	
			S S、S U S、C u		囲い式局所排気装置	高さ2.5m×幅3.7m×奥行2.0m	
主要取引先	J X 金属製錬(株)、住友化学(株)、旭化成(株)、旭化成メディカルM T(株)、(株)レゾナック、T O T O(株)、日本製鉄(株)、E N E O S(株)、大分ガス(株)、太平洋セメント(株)、三菱電機(株)、富士電機(株)、大分キヤノン(株)				取得許認可等		
					I S O 9 0 0 1 認証取得、(社)公共建築協会発行「評価書(盤類)」取得、(社)日本配電制御システム工業会 会員		
本社所在地	大分市田室町8番33号				連絡先	097-544-3131	



企業名	(株)関電工 西日本営業本部 九州支店			当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://www.kandenko.co.jp/					
代表者名	九州支店長 永翁 広志	設立(西暦)	1944年4月			
所在地	〒810-0022 福岡市中央区薬院1-1-1 4階					
連絡先	T E L		F A X			
	092-517-5132		092-738-7308			
連絡担当者	営業部長 船田 昌					
e-mail	funada-m01@kandenko.co.jp					
資本金	10,264百万円			主要機械設備		
従業員数	設計			合計	機械設備名	型式・能力・寸法
	名	名	名	7104名		
工場規模	敷地面積		建物面積			
主要製品名 及び加工内 容	<ul style="list-style-type: none"> ・電気設備工事 ・電力設備工事 ・空調・給排水設備工事 ・エネルギー関連 ・計装設備工事 ・海外工事 ・情報通信関連工事 ・リニューアル工事 		加工精度			
			—			
			対応可能な材質			
			—			
主要取引先					取得許認可等	
本社所在地					連絡先	

企業名	(株)木元電設				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://kimoto-densetsu.co.jp/				施設、機械等の増設、改修に伴う建築設備における企画・設計・施工・保守管理までの一貫体制		
代表者名	林 浩行	設立(西暦)	1976年7月				
所在地	〒873-0005 杵築市大字猪尾64-5						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-62-4726		0978-63-2824				
連絡担当者	林 浩行 (代表取締役 社長)						
e-mail	kimoto@ruby.ocn.ne.jp						
資本金	20百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	4名	30名	4名	40名	天井移動式クレーン		1
工場規模	敷地面積	914㎡	建物面積	762㎡	圧着機		3
	主要製品名 及び加工内 容	(電気設備) 配電盤組立、電灯動力、計 装、監視カメラ工事	加工精度		シーケンサコントローラー		2
-			油圧リフト		2		
(機械設備) 空調換気工事、冷却水、エア ー、給排水工事		対応可能な材質		回路試験器		2	
		-					
主要取引先	(株)デンケン、大分パーカラージング(株)、ダイヘンテック (株)				取得許認可等		
					(2020) ISO 9001、ISO 14001		
本社所在地					連絡先		



▲ 機械設備工事例

企業名	工藤電設(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://kudou-densetsu.jp/				配電盤工場として、設計・板金・塗装・組立・工事の一貫した生産体制により、短納期・迅速対応により、県内外の配電盤を製作しています。		
代表者名	工藤 伸司	設立(西暦)	1962年9月				
所在地	〒870-0319 大分市大分流通業務団地3丁目2番2号						
連絡先	TEL		FAX				
	097-524-2227		097-524-2228				
連絡担当者	工藤 敦子(専務取締役)						
e-mail	kudoudensetsu@buz.bbiq.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	3名	26名	1名	30名	タレットパンチプレス		
工場規模	敷地面積	3,300㎡	建物面積	2,596.24㎡	乾燥炉	300×3500×3000	
主要製品名及び加工内容	配電盤・制御盤の設計・製造、板金、塗装(粉体・メラミン焼付け)			加工精度	粉体塗装機		
				—	TIG溶接機		
				対応可能な材質	半自動溶接機		
				—	シャーリング		
主要取引先	(株)九電工、(株)大分電設、因幡電機産業(株)				取得許認可等		
営業所	福岡営業所：福岡市博多区博多駅東3丁目11-28				連絡先		



企業名	(株)興電舎 大分支店				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.kodensya.co.jp						
代表者名	甲斐 稔康	設立(西暦)	1949年2月				
所在地	〒870-0108 大分市三佐6丁目2番68号						
連絡先	TEL		FAX				
	097-521-6190		097-522-2784				
連絡担当者	総務課 杉本 裕二 (支店長)						
e-mail	y-sugimoto@kodensya.co.jp						
資本金	21百万円				主要機械設備		
従業員数	技術・技能者	営業	総務	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	29名	6名	3名	38名	赤外線乾燥炉		2
工場規模	敷地面積		建物面積		荷重試験機		2
					水中ポンプ試験機	口径40mm~200mm	1
主要製品名 及び加工内容	産業用電機設備機器の修理・保守 ・各種電動機、インバーター・天井クレーン、電機チェンブロック・コンプレッサー及び周辺機器・工場用省エネFAコントロールシステム		加工精度		ホイストクレーン	2.8t	2
			—		リレー試験器		1式
			対応可能な材質		メモリーハイコーダー		1式
			—		オシロスコープ		1式
主要取引先	(株)ジャパンセミコンダクター、昭和電工(株)、JX金属製錬(株)、西日本電線(株)、住友化学(株)				取得許認可等		
					ISO9001認証取得		
本社所在地	〒882-0862 宮崎県延岡市浜町222番地1				連絡先	TEL 0982-33-3602 FAX 0982-33-3684	



発電機・モーター点検・整備



エアコンプレッサ/クレーンの工事・点検・整備



計装機器類の点検・整備



電力保護リレー試験

<本社>



精密板金・製缶工場

<本社>



受配電盤・制御盤

<本社>



中央監視制御システム

<本社>

企業名	日豊工事(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://nippon-usa.co.jp						
代表者名	代表取締役 岡本 学	設立(西暦)	1970年3月				
所在地	〒879-0453 宇佐市大字上田1532-2						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-37-1196		0978-37-3032				
連絡担当者	阿部 慎太郎 (総務部長)						
e-mail	nippousa@oct-net.ne.jp						
資本金	20百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	事務	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	9名	2名	11名			
工場規模	敷地面積		建物面積				
主要製品名 及び加工内 容	電気工事業、管工事業、電気 通信工事業、土木工事業、と び・土工事業、水道施設工 事業、消防施設工事業、機械 器具設置工事業、さく井工事 業、建築工事業、解体工事業 計11業種		加工精度				
			—				
			対応可能な材質				
			—				
主要取引先	宇佐市、県、その他市町村、J A大分宇佐、岡本自工(株)、九州オーテック(株)、(株)キリウ大分 他工場施設30社 他民間顧客多数				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		

企業名	(株)三好冷暖房				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://miyoshi-rd.com/						
代表者名	正路 鉄治	設立(西暦)	1975年2月				
所在地	〒879-0103 中津市大字植野518-1						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-32-7722		0979-32-7723				
連絡担当者	上田 ひとみ						
e-mail	kkmiyosi@ruby.ocn.ne.jp						
資本金	20百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造・据付	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	6名	20名	2名	31名	関連設備一式		
工場規模	敷地面積	2,217㎡	建物面積	1,559㎡			
主要製品名 及び加工内 容	空気調和設備・冷凍冷蔵設 備・衛生設備・消防防災設 備・上下水道施設・計装電気 工事		加工精度				
			-				
			対応可能な材質				
			-				
主要取引先	ダイハツ九州(株)、豊田通商(株)				取得許認可等		
					ISO9001:2008 認証取得 建設業許可番号 大分県知事・特定 第6097号(管) 大分県知事・一般 第6097号(土木・水道施設・消防施設)		
本社所在地					連絡先		



▲ 社屋全景



▲ ダクト製品



▲ プラズマ切断機



企業名	柳井電機工業(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等					
URL	http://www.yanaidenki.co.jp/				大分県唯一の日立グループ特約店として、メーカーに近い立場から常に最先端技術の知識習得に努めています。 取扱業務は多岐にわたり、設備の計画立案、設計、施工、24時間の保守サービスまで一貫して行うことができます。 近年では、自社開発製品としてドローンを活用した産業用太陽光パネル検査装置とその解析用ソフトウェアや工場内の蒸気配管ラインを空撮して保温劣化による熱損失を検査する装置等の販売も行っております。 また、新しいIoTツールとして設備機器の音のデータを無線ネットワークで収集し、解析可能な予兆診断ツールも販売しております。					
代表者名	柳井 智雄	設立(西暦)	1961年3月							
所在地	〒870-0017 大分市弁天2-7-1									
連絡先	TEL		FAX							
	097-537-5368		097-534-2781							
連絡担当者	田嶋 郁朗(産業ビジネスデザイン部 部長)、中野 英泰(産業ビジネスデザイン部営業第1グループ リーダ)									
e-mail	tajima.campbear.8kl@yanaidenki.co.jp, nakano.hide.9gk@yanaidenki.co.jp									
資本金	26.1百万円							主要機械設備		
従業員数	設計・メンテナンス	管理	営業	合計				機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	78名	36名	52名	166名						
工場規模	敷地面積	11,007㎡	建物面積	2,444.63㎡						
主要製品名及び加工内容	電気工事、空調工事、給排水工事、給排気工事、クレーン製作設置工事、生産設備機械製作設置工事、保安管理、修理、保守、維持管理業務		加工精度		取得許認可等					
			—							
			対応可能な材質							
			—							
主要取引先	ダイハツ九州(株)、(株)三興社、マレリ九州(株)、(株)九州イチタン、九州市光工業(株)、(株)THKリズム、(株)日産クリエィティブサービス				建設業許可 (電気・管・機械器具設置・電気通信工事業・水道施設・土木・塗装)					
支店・営業所	[中津支店] 中津市上如水1418番地 TEL.0979-32-6507 FAX.0979-32-8063 [福岡支店] 福岡市博多区豊1丁目1番47号 TEL.092-473-1919 FAX.092-473-1929 [東京営業所] 千葉県柏市南柏1-2-8 テラスビル4F				連絡先					



▲ 産業システム機器

大型ポンプ
モートル
ホイスト
モートルブロック
集じん機・ブロワ
溶接機
ベビコン・圧縮機
電動工具・エア工具



▲ 電設資材

太陽光発電設備
受配電設備機器
発電機・蓄電池設備
各種照明・電線
避雷針
弱電機器
防災設備機器



▲ ビル設備

産業用空調設備
クリーンルーム
冷凍・冷蔵ユニット
エレベーター
エスカレーター
監視カメラ
汎用ポンプ
プレハブ冷蔵庫



▲ 設計・施工

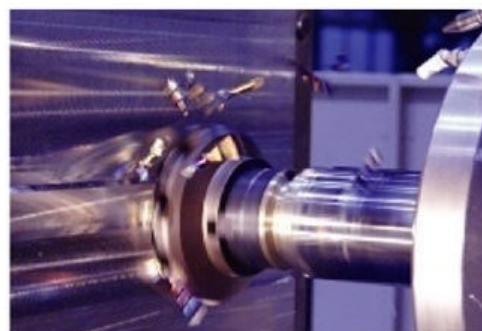
特別高圧受変電設備
電気・計装・制御設備
上下水道設備
圧縮機・空気配管設備
給排水衛生設備
荷役運搬設備
冷却加熱設備
昇降機設備
通信設備

企業名	いくつものかたち(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://ikutsumono-katachi.com						
代表者名	代表取締役 木原 倫文	設立(西暦)	2015年7月				
所在地	〒870-1161 大分市大字木上421-2						
連絡先	T E L		F A X				
	097-541-0560		097-511-6341				
連絡担当者	木原 嘉彦						
e-mail	tomo@ikutsumono-katachi.com						
資本金	1百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業・派遣・パート	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	1名	1名	2名	4名			
工場規模	敷地面積	800㎡	建物面積	170㎡			
主要製品名及び加工内容	小水力発電開発及び建設 空気殺菌装置開発及び販売 電気自動車開発		加工精度				
			—				
			対応可能な材質				
			—				
主要取引先	土地改良区、各自治体、高齢者福祉施設				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		

企業名	井上機工(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.inoue-kiko.co.jp/				生産工場が必要とされる機械・工具・部品等を多くのメーカーと連携し、お客様のニーズ、現場の問題を探りながら、それらを解決する様々な活動を推進しています。また、工場のF A化・省力化・自動化の為の商品、エンジニアリング機能にいたる付加価値の高い製品をご提案させて頂くと共に、工場の省エネや環境負荷の低減につながる環境配慮型商品の普及にも積極的に取り組んでおり、工場内環境保全の一翼を担っています。		
代表者名	井上光範	設立(西暦)	1914年5月				
所在地	〒871-0027 中津市大字上宮永397-1						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-23-2111		0979-23-2115				
連絡担当者	井上光範						
e-mail	info@inoue-kiko.co.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	2名	13名	15名	自動研磨機		2
工場規模	敷地面積	2,000㎡	建物面積	1,320㎡	ブリー研磨機		1
	主要製品名及び加工内容	産業用諸機械、省力化、自動化設備、F A機器、部品、工具等の販売、メンテナンス。			加工精度	ボール盤	
			-	高速切断機		2	
			対応可能な材質	溶接機		2	
			-	ホイスト		1	
主要取引先	自動車メーカー、自動車部品メーカー、生産工場他				取得許認可等		
					I S O 14001審査登録 (2 0 0 3 年 1 月)		
本社所在地					連絡先		



◆加工機器、工具



◆工作機械



◆FA、省力化機器



◆会社の外観

企業名	(株)カートピアキクチ				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://www.cartopia-kikuchi.co.jp/				自動車やフォークリフト、石油商品の販売やメンテナンス 全労済指定整備工場		
代表者名	代表取締役 菊池 徹	設立(西暦)	1947年10月				
所在地	〒871-0014 中津市大字一ツ松382番地の1						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-22-2224		0979-22-6476				
連絡担当者	代表取締役 菊池 徹						
e-mail	cartopiakikuchi@live.jp						
資本金	35百万円				主要機械設備		
従業員数	技術	営業	その他	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	10名	2名	12名	24名			
工場規模	敷地面積	3,551㎡	建物面積	1,505㎡			
主要製品名 及び加工内 容	石油商品販売（ガソリン・軽油・重油・灯油・各種オイル） 新車・中古車・フォークリフト販売 自動車整備・フォークリフト整備 各種損害保険取り扱い		加工精度				
			—				
			対応可能な材質				
			—				
主要取引先	ヨロズ大分、渡辺製作所、マレリ九州				取得許認可等		
					陸運支局長指定民間車検工場・フォークリフト特定自主検査業者 揮発油販売業者登録		
本社所在地					連絡先		

企業名	(有)カワモト				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL					自動車産業を中心に営業を展開。必要なものを、必要な時、必要な分だけお届けするデリバリーでお客様の作業をアシストできる企業を目指しています。 又、地元の小規模でも優秀な機械加工業者と自動車産業との橋渡しをしており地元を底から活性化することに力を注いでいます。 弊社は商社で、地元協力業者が多数ございますので、お客様の設備や機械、製造ライン等の改造・新規設立等のご相談にも対応させていただきます。		
代表者名	川本 進	設立(西暦)	2001年1月				
所在地	〒879-0102 中津市鍋島438						
連絡先	TEL		FAX				
	0979-27-6060		0979-27-6053				
連絡担当者	川本 はる奈 (専務取締役)						
e-mail	you.kawamoto@isis.ocn.ne.jp						
資本金	3百万円				主要機械設備		
従業員数	設計・技術	製造・加工	営業・事務	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	0名	5名	5名	NCフライス盤	530×210×150	1
工場規模	敷地面積	1,000㎡	建物面積	350㎡	万能フライス盤	350×600	1
主要製品名 及び加工内容	機械工具、鋸螺、切削工具、配管材料、測定工具等の販売、治具製作	加工精度		精密治具フライス盤	205×550	1	
		0.001-0.005		高速精密旋盤	4尺	1	
		対応可能な材質		油圧プレス	45 t	1	
		SS400-SKH		タッピングボール盤	日立BT-23R	1	
主要取引先	マレリ九州(株)、(株)日産クリエイティブサービス、日産トレーディング(株)、(株)キヌガワゴム工業、豊洋精工(株)、中津鋼管工業(株)、(株)ヴァレオジャパン、(株)FTS九州、(株)浅野歯車				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		



▲サプライ部品の品揃え



▲クリップ挿入装置



▲ゲートカット装置



▲納入治具の例

企業名	(株)大地				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www2.ocn.ne.jp/~k-daichi/				情報の多様性と。問題解決能力の高さ。		
代表者名	玉井 重麿	設立(西暦)	2004年2月		弊社は社会の変化に先駆けてさまざまな展開に対応いたします。		
所在地	〒870-0913 大分市松原町3-2-27宮崎ビル1F						
連絡先	T E L		F A X				
	097-553-5394		097-553-5396				
連絡担当者	玉井 重麿 (代表取締役社長)						
e-mail	k-daichi@river.ocn.ne.jp						
資本金	5百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業・事務	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	0名	7名	7名			
工場規模	敷地面積		建物面積				
主要製品名 及び加工内 容	工作機械販売、特殊装置の受 注製作、治工具の受注斡旋		加工精度				
			-				
			対応可能な材質				
			-				
主要取引先	(株)九州フセラシ、三井金属エンジニアリング(株)、防衛省、 日本文理大学、生産工場他				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		

企業名	ライト電業(株) 大分営業所				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.e-light.ne.jp/				技術メンバーが多く、ロボット、画像処理、生産管理システム等、トータルにサポートできる所が強みです。		
代表者名	所長 網廣 和則	設立(西暦)	1960年8月				
所在地	〒871-0016 中津市牛神町1丁目11-1						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-85-0701		0979-85-0722				
連絡担当者	網廣 和則 (所長)						
e-mail	kazunori_amihiro@lightdengyo.co.jp						
資本金	45百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	名	5名	5名			
工場規模	敷地面積		建物面積				
主要製品名 及び加工内 容	・制御機器、メカトロニクス 機器の販売 (オムロン、アイエイアイ、 C K D等) ・システム販売 (画像処理、ロボット、トレ サビリティ等)		加工精度				
			—				
			対応可能な材質				
			—				
主要取引先	ダイハツ九州(株)、(株)三井E & S マシナリー大分事業所、 (株)佐々木精工、日本製鉄(株)				取得許認可等		
本社所在地	〒702-8027 岡山県岡山市南区芳泉2丁目2-32				連絡先	TEL 086-243-3844 FAX 086-242-0173	

企業名	青木運輸倉庫(株) 大分営業所				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.aokitw.co.jp/				<p>当事業所は、自動車部品物流を得意としており、自動車組立ラインと多くの部品メーカー様とのサプライチェーンをロスミニマムな物流でご提供させて頂いております。</p> <p>お客様個々の事情にあった最適な物流を提供させて頂きますので、どんなことでもお声がけください。</p>		
代表者名	青木 靖次	設立(西暦)	1965年12月				
所在地	〒871-0001 中津市大新田533-6						
連絡先	TEL		FAX				
	0979-22-3332		0979-22-4611				
連絡担当者	武井 明夫 (執行役員兼大分営業所所長)						
e-mail	a-takei@aokitw.co.jp						
資本金	30百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	0名	0名	196名	輸送車両	トレーラ・トラクタ	125
工場規模	敷地面積	42,176㎡	建物面積	21,694㎡	輸送車両	大型車	43
	主要製品名 及び加工内容	自動車部品の倉庫業務、輸送業務	加工精度		輸送車両	中型車	11
—			倉庫設備	トレーラドック			
対応可能な材質			倉庫設備	ホイスクレーン他			
—							
主要取引先	ダイハツ九州(株)				取得許認可等		
本社所在地	群馬県富岡市妙義町北山551				連絡先	TEL 0274-73-3321	



▼中津物流センター



▲大分営業所



企業名	トーヨー木材工業(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.toyo-mokuzai.co.jp/				木材の有意性である「任意の寸法で、かつ短納期で」を活かし、素早くあらゆる形状に対応できます。また、規格外寸法のパレットもニーズどおり作製します。		
代表者名	代表取締役会長 板井 利信	設立(西暦)	1984年11月				
所在地	〒870-0314 大分市大字久土字花影184-64						
連絡先	T E L		F A X				
	097-593-2703		097-593-2704				
連絡担当者	代表取締役社長 板井 貴裕						
e-mail	takahiro.itai@toyo-mokuzai.co.jp						
資本金	34.5百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	1名	22名	5名	28名	A M機械 (自動釘打機)		1
工場規模	敷地面積	11,570㎡	建物面積	4,550㎡	パレット自動反転機		2
主要製品名 及び加工内 容	一般製材品、パレット、木箱 等に加工 ・木製パレット ・大型装置用プラント 梱包 ・プラスチックパレット ・スチールパレット ・スチール通い函 他		加工精度		パネルソー		1
			—		ブレーナー		2
			対応可能な材質		ナノナー		1
			—		木材破砕機		1
主要取引先	ダイハツ九州(株)、サンアロマー(株)、住友化学(株)、電気化学工業(株)、福岡倉庫(株)、バンテック(株)、(株)レンゴー 鳥栖工場、(株)日新、日本パレットプール(株)、日鉱金属(株)				取得許認可等		
					木くずの産業廃棄物中間処理業、産業廃棄物収集運搬業 ISO14001:2004		
本社所在地					連絡先		



▲ 木くずリサイクル(中間処理)事業

企業名	豊能運送(株) 大分営業所				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	https://toyono-exp.co.jp/				1. 生産工場へのジャストインタイム輸送 2. 倉庫での製品預りと入出庫管理業務 3. 自動車用タイヤ、ディスクホイールの組付と生産順序に合わせた順序納入 4. コンピューターを使った情報管理と客先への情報提供		
代表者名	所長 山路 祐介	設立(西暦)	1943年10月				
所在地	〒879-0124 中津市田尻崎20-3						
連絡先	TEL		FAX				
	0979-53-8711		0979-53-8611				
連絡担当者	山路 祐介(所長)						
e-mail	yamaji@toyono-exp.co.jp						
資本金	41百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	0名	0名	101名	車両(大型・中型)		33
工場規模	敷地面積	9,220㎡	建物面積	4,223㎡	フォークリフト		12
主要製品名 及び加工内容	運輸(中距離、長距離の自動車部品輸送)		加工精度		タイヤassy組付設備	生産能力5000本/日	1
	倉庫業(倉庫での製品預かりと入出庫管理業務)		—				
	自動車用タイヤ組付とセット納入		対応可能な材質				
			—				
主要取引先	ダイハツ工業(株)、ダイハツ九州(株)				取得許認可等		
					ISO14001 認証取得		
本社所在地	大阪府池田市城南1丁目2番26号				連絡先		



▲大分営業所 倉庫外観



▲倉庫内部

企業名	日本通運(株)中津支店				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.nittsu.co.jp/						
代表者名	支店長 佐藤 禎郎		設立(西暦)	1937年10月			
所在地	〒879-0124 中津市大字田尻崎1						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-32-2233		0979-32-7069				
連絡担当者	支店長 佐藤 禎郎 (さとう よしろう)						
e-mail	yoshiro.sato@nipponexpress.com						
資本金	701億75百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	24名	11名	35名			
工場規模	敷地面積		建物面積				
主要製品名 及び加工内 容	自動車輸送、鉄道利用輸送、 海上輸送、船舶利用輸送、利 用航空輸送、倉庫、通関など の物流事業全般および関連事 業		加工精度				
			—				
			対応可能な材質				
			—				
主要取引先					取得許認可等		
本社所在地	〒105-8322 東京都港区東新橋1丁目9番3号				連絡先		

企業名	バック・ミズタニ(株) 大分事業所				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.p-mizutani.com/				重厚長大な商品の梱包における設計から製造、販売に強みを持ち、少ないロットでも対応が可能です。 また出張梱包や倉庫保管など物流支援事業も近年強化しており、製造業のお客様が製造に特化できる環境を弊社がパートナーとなることで支援させていただきます。		
代表者名	水谷 博和	設立(西暦)	2009年				
所在地	〒879-0311 宇佐市大字森山1723						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-25-4888		0978-25-4887				
連絡担当者	安部 知徳						
e-mail	abe@p-mizutani.com						
資本金	48百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	20名	3名	23名	ステッチャー大小		2
工場規模	敷地面積	4,382㎡	建物面積	1,250㎡	断裁機		1
	主要製品名 及び加工内 容	加工精度		プレス機		1	
—		打抜き機		1			
対応可能な材質		大型キャップ加工ロボット		1			
ダンボール、強化段ボール、木材、プラスチック等		サンプルカッター		1			
主要取引先	ダイハツ九州(株)様、(株)ダイメイプラスチック大分様 等				取得許認可等		
本社所在地	〒550-0012 大阪市西区立売堀4-8-10				連絡先	兵庫県伊丹市北伊丹6-46 072-782-6501	



▲工場外観



▲重量物用パッケージ材

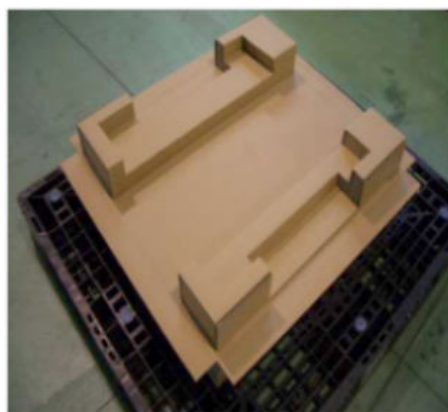


▲ダンボール製パレット



▲自動車部品(フェンダー)の個包装

企業名	本州大分段ボール(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL					王子製紙グループで、段ボール箱の製造販売および包装資器材の販売を行う企業です。 段ボールの積層加工・貼り合わせ、緩衝材とのコラボレーションにより梱包材をトータルに提案が可能です。		
代表者名	代表取締役 赤城 正晃	設立(西暦)	1974年8月				
所在地	〒879-1124 宇佐市大字山255-1						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-37-2155		0978-37-2157				
連絡担当者	赤城 正晃 (代表取締役)						
e-mail	akagi@kyushu-oji.co.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	1名	7名	2名	18名			
工場規模	敷地面積	9,900㎡	建物面積	2,200㎡	FFG (印刷機、グルアー機)	FFG 巾330~1440mm、長さ940~3000mm	1
主要製品名及び加工内容	段ボール製品全般及び付随する材料加工 (各種段ボール箱、段ボール製パレット、段ボール製盛籠、各種化粧箱、包装資器材)	加工精度		対応可能な材質 ダンボール全般、ボール紙 クラフト紙 ダンプラ ウレタン発泡品	オートン (打ち抜き機)	巾300~1000、長さ450~1400	1
		—			サイド張り機	ジョイント糊付け機	1
					ステチャー	大、小	3
					シャーリングカッター	プレスカッター断裁機	1
					スリッター	断裁機	2
					リフト		3
					圧着機	プレス機 1350 x 1800 x 700	1
主要取引先	三和酒類(株)、THKリズム九州(株)、日立オートモティブシステムグループ(株) (株)耶馬溪製作所、オイレス工業(株)、(株)九州フセラシ 他				取得許認可等		
					ソニーグリーンパートナー、E A 21(エコアクション21)		
本社所在地					連絡先		



▲ファクシミリ輸送用パレット(表)



▲ファクシミリ輸送用パレット(裏)



▲裁断機



▲段ボールパレット

企業名	三隈工業(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.mikumakougyou.jp/				①TQMを推進し、品質の向上に努めています。 ②小ロット、特大ケース等に対応可能です。 ③ブラ段的加工設備は九州トップクラスです。 ④弱電・電機機械、食品、飲料メーカーへの納入実績があります。 尚、製品や部品の配送・保管時の包装材でお困りの事があれば当社にご相談下さい。		
代表者名	宮崎 信二	設立(西暦)	1946年4月				
所在地	〒877-0061 日田市石井2-581-1						
連絡先	T E L		F A X				
	0973-23-6191		0973-23-6193				
連絡担当者	宮崎 豊史(営業)						
e-mail	mikuma@orion.ocn.ne.jp						
資本金	30百万円				主要機械設備		
従業員数	製造	営業	派遣・パート	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	36名	5名	27名	68名	段ボール印刷機	PS-80 ペガサス	1
工場規模	敷地面積	3,897㎡	建物面積	2,120㎡	段ボール印刷機	UPS-1.28×3.0 EQOS	1
	主要製品名 及び加工内容	・段ボール製品 ・段ボールパレット ・プラスチック段ボール製品 ・木材チップ	加工精度	ツイングルアー セミオートグルアー スーパーローラダイカッター ロングウェイスロッター プレス ウェルター ベンダー 中空リベット 断裁機	加工精度	OMTG-3,000	1
J I S規格による					L1,600×W2,800	1	
対応可能な材質					カンタン 1,770×3,700	2	
一般流通銘柄					L1,600×∞	1	
					C F 526	1	
主要取引先	T D K(株)、アイロップ(株)、(株)日田天領水、サッポロ流通システム(株)、地場木工企業、地元農協、自動車メーカー各社				取得許認可等		
本社所在地					連絡先		



▲ ツイングルアー



▲ 段ボールパレット



▲PP製クッション

企業名	(株)大分メタルズ				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.kodama-syouten.co.jp/				鉄スクラップ、国内外向け、港湾荷役作業 鉄・非鉄スクラップ 高値買取 ドライブレコーダー全車装備 エコドライブ運転実施 アルコール検知実施 放射線探知機装備		
代表者名	田中 大介 (代表取締役)	設立(西暦)	2008年7月				
所在地	〒879-0124 中津市田尻崎9-2						
連絡先	T E L		F A X				
	0979-27-6075		0979-27-6085				
連絡担当者	湯越 博道						
e-mail	oita-metals@mbe.nifty.com						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	11名	2名	13名	スクラップ締めプレス	200 t	1
工場規模	敷地面積	12,262.27 ㎡	建物面積	1,680㎡	トラックスケール	60 t	1
					重機0.7㎡タイプ	切断加工、港湾荷役作業	
主要製品名 及び加工内 容	鉄・非鉄スクラップ買入、選別、プレス加工、切断加工 産業廃棄物積替・収集運搬 一般港湾運送事業 解体工事	加工精度	—	—	重機1.2㎡タイプ		1
					大型トレーラー		1
					ダンプトレーラー		2
					13 t ウイング車		1
					積込機能付4トンアームロール		1
					12t ロングダンプ		1
					10t アームロール		3
					6t ユニック		1
対応可能な材質	回転リフト		1				
—	ホイールローダー		1				
主要取引先	日本製鉄(株)大分製鉄所、トヨタ自動車九州(株)、ダイハツ九州(株)、エムエム建材(株)、豊通マテリアル(株)、日産トレーディング(株) 他				取得許認可等		
					産業廃棄物収集運搬・積替保管 (大分、福岡) ISO14001 認証取得、 一般貨物自動車運送事業、計量証明事業登録		
親会社所在地	(株)小玉商店 福岡県北九州市若松区北浜2-1-6				連絡先	TEL 093-761-3821	



企業名	共栄九州(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.kyoeikyushu.com/				当社は、鉄及び非鉄スクラップ、古紙、産業廃棄物の中間処理及び収集運搬等の事業活動を通し『限りある資源の再利用』『環境の保全』に努め、地球環境への負荷を軽減し、より良い社会の発展に貢献いたします。		
代表者名	張尾 裕樹	設立(西暦)	1943年9月				
所在地	〒872-0022 宇佐市大字西大堀840番地の1						
連絡先	T E L		F A X				
	0978-38-4151		0978-38-4084				
連絡担当者	坂本 宏機 (常務取締役業務部長)						
e-mail	hiroki.sakamoto@kyoeikyushu.com						
資本金	30百万円				主要機械設備		
従業員数	総務	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	8名	41名	4名	53名	ギロチンシャー	1,000t	
工場規模	敷地面積	29,000㎡	建物面積	2,800㎡	鉄プレス		
主要製品名 及び加工内容	スクラップ圧縮切断 スクラッププレス 古紙プレス ソーラーパネルリサイクル	加工精度			マグネットクレーン		
		-			自動車解体機		
		対応可能な材質			被覆線処理機		
		-			ベ어링プレス		
主要取引先	豊田通商(株)、その他発生工場、市町村				取得許認可等		
					ISO14001 認証取得		
支店等	豊後高田支店、中津支店				連絡先		



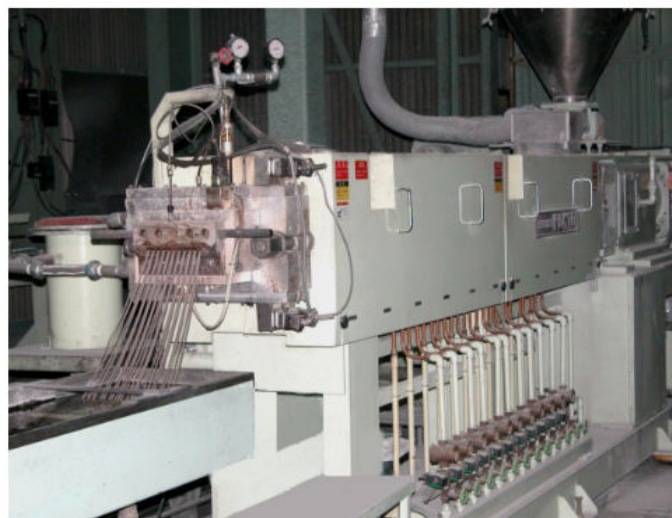
企業名	新興産業(株)大分工場				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.shinkohsangyo.co.jp/				・プラスチック環境対応商品の開発等		
代表者名	小池 真司	設立(西暦)	1975年4月				
所在地	〒879-0604 豊後高田市美和19-1						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-24-2525		0978-24-3303				
連絡担当者	内田 賢志 (工場長)						
e-mail	uchida@shinkohsangyo.co.jp						
資本金	10百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	15名	0名	15名	押出機	105ミリ	1
工場規模	敷地面積	7,425㎡	建物面積	3,807㎡	押出機	115ミリ	3
	主要製品名 及び加工内 容	プラスチック再生 2次加工	加工精度		押出機	100ミリ	1
-			押出機	70ミリ	1		
対応可能な材質			粉砕器		5		
汎用樹脂 エンプラ系			試験器	一般物性検査一式ほか	14		
主要取引先	日本プラスト(株)、豊田通商(株) トヨタ自動車九州(株)、豊田合成(株)				取得許認可等		
					ISO9001 (平成20年2月認証取得)		
本社所在地	福岡県福岡市東区大字名子570-1				連絡先	TEL 092-691-1601	



▲ 工場、事務所



▲ フィルム専用再生機



▲ 押出機

企業名	(株)ダイキコーポレーション				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等				
URL	https://daiki-group.tech/				多種多様な(汎用・エンブラ)プラスチック製品(小物から大物製品)及び多色製品並びに、蒸着品、PEビニールと幅広く加工が可能				
代表者名	代表取締役 莫 崇剣	設立(西暦)	2020年 7月						
所在地	870-0943 大分県大分市片島2448-13								
連絡先	T E L		F A X						
	050-5539-7412		097-515-8458						
連絡担当者	富久 曜輝(統括部長)								
e-mail	tomihisa98@gmail.com								
資本金	5百万円				主要機械設備				
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数		
	1名	1名	1名	10名	大型破砕機	0.4t/h	5		
工場規模	敷地面積	6600㎡	建物面積	200㎡	湿式破砕機	0.4t/h	1		
主要製品名 及び加工内容	使用済みおよび成形ロス品を、資源プラとして受け入れし、破砕・洗浄・造粒(再原料化)商品内容により、色選、風選、比重選別により品質の安定した再生原料を製造。		加工精度		洗浄ライン	0.4t/h	1		
					減容機	0.4t/h	1		
					脱水機	0.4t/h	1		
					色選機	0.7t/h	1		
			—		対応可能な材質		風選機	0.4t/h	1
							造粒機	0.4t/h	1
							比重分離機	0.2t/h	1
							ギロチン		1
PP・PE・PVC・ABS・PS・EVA・PA・PMMA・PC等				バンドソー		1			
主要取引先	聖晃産業・川上産業・三重化成・豊洋精工				取得許認可等				
----					連絡先				

企業名	(有)豊永産業				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL					・リサイクル粉碎加工 100t/月可能		
代表者名	豊永康一	設立(西暦)	2001年1月				
所在地	〒872-0044 宇佐市大字住江412-6						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-38-5119		0978-38-5119				
連絡担当者	豊永 廣						
e-mail							
資本金	3百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	7名	0名	7名	破碎機	11K	1
工場規模	敷地面積	2,941㎡	建物面積	741㎡	破碎機	7.5K	1
主要製品名 及び加工内 容	プラスチック粉碎	加工精度		粉碎機	30K	1	
		-		粉碎機	15K	3	
		対応可能な材質		粉碎機	11K	1	
		PP、PE					
主要取引先	(株)ニシキ				取得許認可等		
工場	〒879-0466 大分県宇佐市上拝田				連絡先		

<所在地:宇佐市大字住江412-6>



工場・社屋



機械・設備

企業名	(有)丸義産業				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://maruyoshi-s.co.jp/				各種の廃棄物を取り扱っており、自社内で処分・リサイクルを行い、公害のない社会づくりに取り組んでいます。		
代表者名	長岡 義弘	設立(西暦)	1975年8月				
所在地	〒872-0001 宇佐市大字長洲1078						
連絡先	TEL		FAX				
	0978-38-4668		0978-38-4673				
連絡担当者	長岡 日出美 (取締役)						
e-mail							
資本金	3百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	製造	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	0名	0名	1名	10名	ラージベール古紙圧縮加工機		1
工場規模	敷地面積	1,500㎡	建物面積	450㎡	アリゲータプレス機		1
	主要製品名 及び加工内容	金属くず、古紙類、廃プラ類 排出事業者からの引取、中間 処理、リサイクル	加工精度		立型プレス機	80 t	1
-			プレス機	100 t	1		
対応可能な材質			専用収集運搬車	4 t、2 t	8		
金属・古紙・廃プラスチック							
主要取引先	岡本自工(株)、河西工業ジャパン(株) 宇佐工場、九州オーテック(株)				取得許認可等		
					産業廃棄物収集運搬業・中間処分業、廃棄物再生事業		
工場	大分県宇佐市長洲1239				連絡先		



企業名	三重化成(株)				当社の強み、売りの技術、自社技術の活用可能性等		
URL	http://www.miekasei.com				品質の高いポリプロピレンペレット、ポリエチレンペレットの安定供給		
代表者名	代表取締役 藤井 秀俊	設立(西暦)	1973年9月				
所在地	〒879-7105 豊後大野市三重町芦刈1060						
連絡先	T E L		F A X				
	0974-22-3135		0974-22-7136				
連絡担当者	代表取締役 藤井 秀俊						
e-mail	fujii-miekasei@ab.auone-net.jp						
資本金	40百万円				主要機械設備		
従業員数	設計	技術	営業	合計	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
	名	名	名	29名	単軸押出機	85~115mm	6
工場規模	敷地面積	14,900㎡	建物面積	2,255㎡	粉碎機	19kw 37kw 55kw 110kw	4
主要製品名 及び加工内 容	再生プラスチック原料 ・再生ポリプロピレンペレ ット ・再生ポリエチレンペレ ット		加工精度		タンブラー	1,500kg	2
			—		フォークリフト	2t	8
			対応可能な材質		MFR計		3
			—		赤外分光光度計	FT/IR-430	1
主要取引先	昭光通商(株)、ミツワ(株)、(株)九州イノアック、(株)イノアックコーポレーション、日本プラスト(株)、タイセイプラス(株)				取得許認可等		
					大分県産業廃棄物処分量 (中間処理/破碎) No.04426137341		
本社所在地					連絡先		



▲工場正門



▲大型粉碎機



▲押出機



▲リサイクルペレット

特別顧問・協賛会員企業一覧

特別顧問・協賛会員企業一覧

区分	企業名	所在地	電話番号 FAX番号	主要製品等
特別顧問	ダイハツ九州(株)	〒879-0107 中津市大字昭和新田1	0979-33-1230 0979-33-1217	ミラコット、ミライース、ウェイク、キャスト、アトレー他(久留米工場)エンジン 他
	トヨタ自動車九州(株)	〒823-0015 福岡県宮若市上有木1	0949-32-5151 0949-34-2380	レクサスES、CT、RX、NX、UX、ハイブリッド製品、車両用アクセサリ、エンジン
	日産自動車九州(株)	〒800-0395 福岡県京都郡苅田町新浜町1-3	093-435-1111 093-435-1511	セレナ、エクストレイル (海外向け)ログ、ローグスポーツ
	(日産車体九州(株))	〒800-0395 福岡県京都郡苅田町新浜町1-3	050-2030-9510 093-435-1591	インフィニティQX、パトロール、アルマーダ、エルグランド、キャラバン
協賛会員	SWS西日本(株) 大分工場	〒877-0061 日田市大字石井字中の瀬968-5	0973-22-8500 0973-22-8507	自動車用ワイヤーハーネス
	オイス工業(株) 大分工場	〒879-0105 中津市大字犬丸264-1	0979-32-5511 0979-32-8127	樹脂系軸受、金属系軸受、複合材料軸受
	大分部品(株)	〒876-1512 佐伯市堅田2155	0972-23-6540 0972-23-6620	自動車用ワイヤーハーネス
	河西工業ジャパン(株) 宇佐工場	〒872-0041 宇佐市大字神子山新田200	0978-38-2222 0978-38-2229	自動車用内装部品(ドアトリム等)
	鬼怒川ゴム工業(株) 大分車体部品生産部	〒879-0105 中津市大字犬丸370	0979-32-6531 0979-32-6999	自動車用ゴム、樹脂部品
	九州市光工業(株)	〒871-0101 中津市三光森山321-4	0979-41-7300 0979-41-7302	自動車用ヘッドランプ、リアランプ
	(株)九州イチタン	〒872-0312 宇佐市院内町榎野895	0978-42-7001 0978-42-7045	自動車用鍛造部品
	(株)九州フセラシ	〒872-0023 宇佐市大字蠅木788	0978-38-2638 0978-38-5349	精密ナット(ホイールナット等)、圧造・鍛造部品
	(株)キリウ大分	〒872-0311 宇佐市院内町香下1703	0978-25-6380 0978-25-6381	ブレーキディスク、ブレーキドラム
	三光合成九州(株)	〒879-0153 宇佐市大字上庄1103番地	0978-42-6222 0978-42-6776	フューエルタンクカバー、フェンダーカバー、ピラー、ドアトリム、アームレスト、バンパー周辺部品
	(株)シーゲル	〒871-0001 中津市大字大新田300-3	0979-26-0955 0979-24-0922	インストルメントパネル、ドアトリム
	昭和金属工業(株) 大分工場	〒871-0006 中津市大字東浜清水山332-1	0979-22-1013 0979-22-3788	自動車用内外装部品
	(株)住理工九州	〒879-0603 豊後高田市かなえ台33番地	0978-23-1112 0978-23-1113	自動車用防振ゴム
	(株)榎屋 中津営業所	〒871-0058 中津市豊田町3-7-4坪根ビル4階A	0979-85-0011 0979-24-8900	自動車装飾ストライプ・ラベル、自動車用化学製品、繊維製品などの開発・製造・販売
	THKリズム(株) 九州工場	〒871-0101 中津市三光森山321-1	0979-26-8111 0979-43-2105	ボールジョイント、ステアリングゲージ、スタビライザーコンロッド等
	(株)TF-METAL九州	〒871-0001 中津市大新田9番通り396-1	0979-24-9081 0979-24-4359	シートフレーム、シートクライナー、ステアリングコラム、カチオン電着塗装
	ディーアクト(株)九州工場 第1地区	〒879-0107 中津市大字昭和新田1	0979-32-0117 0979-32-1955	プロペラシャフト、ウォーターポンプ、フューエルタンク
	(株)日工社 大分工場	〒879-0465 宇佐市下拝田1376-1	0978-34-0056 0978-34-0057	特装車用パネル、介護車輛用グリップ
	(株)ヒロテック大分工場	〒879-0600 豊後高田市かなえ台32	0978-23-0300 0978-23-0301	自動車車体及び車体部品の設計製作(ドアプレス等)
	富双シート(株)	〒871-0001 中津市大字大新田368-1	0979-85-0070 0979-85-0071	自動車用シート
	双葉産業(株) 九州工場	〒879-0465 宇佐市下拝田1403-1	0978-34-9428 0978-34-9430	自動車用シート部材
	マレリ九州(株)	〒879-1135 宇佐市和気111	0978-38-4701 0978-38-4703	内装樹脂製品、熱交換器製品、排気製品
	明星九州(株)	〒879-0465 宇佐市下拝田1389-5	0978-33-2663 0978-33-2673	金属プレス、金型製作
	(株)ヨシカワ 大分工場	〒879-0162 宇佐市大字中敷田467-1	0978-34-9090 0978-34-9190	リアパネル(荷台後方)、サイドパネル(ドア)
	(株)ヨロズ大分	〒879-0123 中津市大字田尻255	0979-32-6411 0979-32-6733	サスペンション等
	河村化工(株) (九州工場)	〒828-0021 豊前市大字八屋322-18	0979-82-3301 0979-82-2511	内外装樹脂部品、インサート成形品及び超精密部品等
	千代田工業九州(株)	〒872-0058 北九州市八幡東区前田北洞岡1-1	093-662-5011 093-662-5040	ブレーキ・クラッチペダル、ドアヒンジ、ボディプレス部品

大分県自動車関連企業会

目的 地場企業の自動車関連産業への新規参入や取引拡大を促進するとともに、完成車メーカー・一次部品メーカー等への部品供給能力の向上を図ることにより、県内自動車関連産業の振興を図る。

設立 平成18年2月8日

[組織体制図]

R5年12月21日現在

会員 (地場企業等 152社)

〈役員〉

○ 会長

井上機工(株)
代表取締役社長 井上光範

○ 副会長

REALIZE(株)
代表取締役社長 中村昭彦
中央発条工業(株)
代表取締役社長 竹内康晃
TRY(株)
代表取締役社長 高橋晴美
豊洋精工(株)
常務取締役 清原孝行

○ 監事

キツキハーネス(有)
代表取締役社長 石山剛一
九州オーテック(株)
代表取締役社長 岡本 茂

事務局
(大分県商工観光労働部工業振興課)

特別顧問 (完成車メーカー 3)

- ・ダイハツ九州(株)代表取締役社長
- ・トヨタ自動車九州(株)代表取締役社長
- ・日産自動車九州(株)代表取締役社長

顧問 (産・学・官等関係団体 13)

- ・九州経済産業局地域経済部長
- ・(一社)日本自動車部品工業会専務理事
- ・(独)中小企業基盤整備機構九州本部長
- ・(株)日本政策投資銀行大分事務所長
- ・大分大学研究マネジメント機構
産学官連携推進センター産学官連携部門長
- ・日本文理大学産学官民連携推進センター長
- ・九州工業大学先端研究・社会連携本部
産学イノベーションセンター長
- ・大分工業高等専門学校長
- ・(一社)大分県工業連合会長
- ・大分県商工会議所連合会専務理事
- ・(公財)大分県産業創造機構専務理事
- ・自動車関連産業支援プロジェクトチーム
プロジェクトマネージャー
- ・大分県商工観光労働部長

連携機関 (県関係機関 2)

- ・大分県産業科学技術センター
- ・大分県立工科短期大学校

協賛会員 (一次部品メーカー 27)

- ・SWS西日本(株) 大分工場
- ・オイレス工業(株) 大分工場
- ・大分部品(株)
- ・河西工業ジャパン(株)宇佐工場
- ・鬼怒川ゴム工業(株)大分車体部品生産部
- ・九州市光工業(株)
- ・(株)九州イチタン
- ・(株)九州フセラシ
- ・(株)キリウ大分
- ・三光合成九州(株)
- ・(株)シーゲル
- ・昭和金属工業(株) 大分工場
- ・(株)住理工九州
- ・(株)樋屋 中津営業所
- ・THKリズム(株)九州工場
- ・(株)TF-METAL九州
- ・(株)ディーアクト 九州工場 第1地区
- ・(株)日工社 大分工場
- ・(株)ヒロテック 大分工場
- ・富双シート(株)
- ・双葉産業(株) 九州工場
- ・マレリ九州(株)
- ・明星九州(株)
- ・(株)ヨシカワ 大分工場
- ・(株)ヨロズ大分
- ・河村化工(株)
- ・千代田工業九州(株)



大分県自動車関連企業会会員総覧
(電子版)

➤ The Oita Prefecture Automobile Industry Association

事務局 大分県商工労働観光部 工業振興課
TEL 097-506-3274 ・ FAX 097-506-1753
URL : <https://www.kigyokai.jp>
E-mail : oita@kigyokai.jp

