

特許記事

リムド鋼の改質法

特公・昭43-26482 (公告・昭43-11-14) 特願: 昭40-48185, 出願: 昭40-8-7, 発明: 一戸正良, 梶岡博幸, 森久, 神田光雄, 岩本実, 出願: 八幡製鉄(株)

表面性状の良い快削鋼の製造方法

特公・昭43-26483 (公告・昭43-11-14) 特願: 昭40-69411, 出願: 昭40-11-13, 発明: 伊藤幸良, 宇治良一, 山田潔, 島山卓三, 鈴木健弘, 出願: 富士製鉄(株)

鍛造方法

特公・昭43-26601 (公告・昭43-11-15) 特願: 昭41-7206, 出願: 昭41-2-9, 優先権: 1965-3-5 (アメリカ) 437581, 発明: ジョン・ニコラス・レディング, マービン・ラルフ・ボスウエル, 出願: ジ・ダウ・ケミカル・カンパニー

連続製造用成形金型

特公・昭43-28443 (公告・昭43-12-6) 特願: 昭39-55297, 出願: 昭39-9-30, 優先権: 1963-10-1 (アメリカ) 313112, 発明: テンプル・ダブリュ・ラットクリフ, 出願: ザ・パブコック・アンド・ウイル・コックス・カンパニー

押湯口保温装置

特公・昭43-28444 (公告・昭43-12-6) 特願: 昭40-24111, 出願: 昭40-4-24, 発明: 佐藤栄一, 岡田民雄, 出願: 日本坩堝(株)

中空金属ピレットの連続製造装置

特公・昭43-28802 (公告・昭43-12-11) 特願: 昭40-56321, 出願: 昭40-9-14, 優先権: 1964-9-15 (アメリカ) 396687, 発明: ウィリアム・アルフレッド・ウッド, カミリー・アーサー・ツェルディン, 出願: ケネコット・コッパー・コーポレーション

水冷鑄型の取付装置

特公・昭43-28803 (公告・昭43-12-11) 特願: 昭40-62711, 出願: 昭40-10-14, 優先権: 1964-10-15 (アメリカ) 404002, 発明: チャールス・ヘンリー・ボード・ジュニア, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

連続製造用鑄型

特公・昭43-29123 (公告・昭43-12-13) 特願: 昭41-22905, 出願: 昭41-4-13, 発明: 河口義人, 出願: (株)日立製作所

均熱炉の加熱方法

特公・昭44-1048 (公告・昭44-1-18) 特願: 昭37-17956, 出願: 昭37-4-30, 審判: 昭38-4787, 発明: 松尾実, 出願: 富士製鉄(株)

連続焼鈍装置

特公・昭44-1050 (公告・昭44-1-18) 特願: 昭41-12552, 出願: 昭41-3-3, 発明: 谷田部博, 保土田政良, 鈴木信義, 出願: 古河電気工業(株)

直火加熱法による連続焼鈍設備でのストリップの酸化および破断防止方法

特公・昭44-1051 (公告・昭44-1-18) 特願: 昭41-

13041, 出願: 昭41-3-3, 発明: 柳沢雅勇, 田川義和, 出願: 富士製鉄(株)

アルミニウム合金の溶解方法

特公・昭44-1055 (公告・昭44-1-18) 特願: 昭40-31678, 出願: 昭40-5-31, 発明: 佐々木祐太郎, 出原正巳, 西山照久, 出願: 東京芝浦電気(株)

鍛錬クロム基合金

特公・昭44-1058 (公告・昭44-1-18) 特願: 昭41-64724, 出願: 昭41-9-30, 優先権: 1965-10-1 (アメリカ) 491978, 発明: ウィンストン・ハロルド・チャング, 出願: ゼネラル・エレクトリック・コムパニー

鉄鉄の精錬法

特公・昭44-1059 (公告・昭44-1-18) 特願: 昭37-11854, 出願: 昭37-3-24, 優先権: 1961-3-24 (フランス) 856679, 審判: 昭40-6002, 発明: ジョルジュ・デカムプ, 出願: ソシエテ・ロレーヌ・ド・ラミナー・ジュ・コンティニュー「ソラック」

超深絞り用鋼板

特公・昭44-1061 (公告・昭44-1-18) 特願: 昭41-3442, 出願: 昭41-1-20, 発明: 近藤豊, 高橋政司, 井上守, 済木捷郎, 出願: 住友金属工業(株)

耐熱性強力 Ni-Ti 合金

特公・昭44-1063 (公告・昭44-1-18) 特願: 昭40-55972, 出願: 昭40-9-13, 発明: 高柳潔, 出願: 古河電気工業(株)

溶金の注入方法および装置

特公・昭44-4082 (公告・昭44-2-20) 特願: 昭41-55754, 出願: 昭41-8-25, 優先権: 1965-8-25 (アメリカ) 482360, 発明: アナトール・ミシエルソン, 出願: イー・ダブリュ・プリズ・カンパニー

連続製造鑄型の湯面を制御するための2重制御装置

特公・昭44-4083 (公告・昭44-2-20) 特願: 昭41-61715, 出願: 昭41-9-20, 優先権: 1965-9-21 (アメリカ) 489018, 発明: ジェームス・ハウエル・ウイリソン, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

金属の連続製造方法および装置

特公・昭44-4521 (公告・昭44-2-25) 特願: 昭42-18874, 出願: 昭42-3-28, 優先権: 1966-3-31 (スイス) 5060/66, 発明: アルフレッド・ベルトリ, 出願: インゲニオール・アルフレッド・ベルトリ・マシーネン・ウント・アパラテボウ

無電気めつき方法

特公・昭44-4883 (公告・昭44-2-28) 特願: 昭41-38647, 出願: 昭41-6-16, 優先権: 1965-6-30 (アメリカ) 468357, 発明: ハーマン・コレッキー, 出願: インターナショナル・ビジネス・マシーネンズ・コーポレーション

特殊鋼板の熱間プレス成形法

特公・昭44-4918 (公告・昭44-2-28) 特願: 昭41-47239, 出願: 昭41-7-19, 発明: 福原彦二, 伊集院勝

田井勝, 出願: 三菱重工業(株)

金属表面処理方法

特公・昭44—5284 (公告・昭44—3—5) 特願: 昭40—39317, 出願: 昭40—7—2, 優先権: 1964—7—6(アメリカ) 380646, 発明: ラジエンドラ・ナース・チャータ, タウンゼント・ヘンリー・ポーター, 出願: ストウファー・ケミカル・カンパニー

冷延帯鋼または鋼板の防錆法

特公・昭44—5287 (公告・昭44—3—5) 特願: 昭40—64217, 出願: 昭40—10—21, 発明: 立山聡, 出願: 日新製鋼(株)

金属連続製造装置

特公・昭44—5363 (公告・昭44—3—6) 特願: 昭42—21591, 出願: 昭42—4—6, 優先権: 1966—4—8 (フランス) 56981, 発明: ジャック・デュモン・フイヨン, 出願: アンステイチュ・ド・ルシエルシュ・ド・ランデルルジー・フランセーズ

高炉冷却函の補修方法

特公・昭44—6564 (公告・昭44—3—22) 特願: 昭41—2791, 出願: 昭41—1—20, 発明: 宮路正徳, 伊藤三治郎, 出願: 住友金属工業(株)

高炉における脈動送風方法

特公・昭44—6565 (公告・昭44—3—22) 特願: 昭39—55788 出願: 昭39—9—30, 発明: 宮津隆, 松原健次, 萩原興吉, 出願: 日本鋼管(株)

溶鋳炉原料装入装置

特公・昭44—6567 (公告・昭44—3—22) 特願: 昭40—71479, 出願: 昭40—11—22, 発明: 長谷川晟, 出願: 富士製鉄(株)

酸素吹錬処理の際に発生する転炉ガスを吸出, 除塵し場合によつては熱回収もしくは蒸気発生のために燃焼する方法

特公・昭44—6568 (公告・昭44—3—22) 特願: 昭40—46745, 出願: 昭40—8—2, 優先権: 1964—8—1 (ドイツ) B77945, 発明: ハンス・ズイトベルト・ホフ, 出願: フリードリッヒ・クルップ・ゲゼルシャフト・ミット・ペシユレンクテル・ハフツング

耐熱合金の製造方法

特公・昭44—6570 (公告・昭44—3—22) 特願: 昭40—30823, 出願: 昭40—5—26, 優先権: 1964—5—27 (アメリカ) 発明: クレイトン・デー・チキンソン, サム・フリードマン, ロチャダー・ビー・パーゲンニア, 出願: シルバニア・エレグトリック・プロダクツ・アイエヌシー

高圧焼鈍方法

特公・昭44—6577 (公告・昭44—3—22) 特願: 昭41—45570, 出願: 昭41—7—12, 発明: 亀井弘海, 後藤莞爾, 榑原路昭, 竹村頼二, 出願: 富士製鉄(株)

制御方法

特公・昭44—6578 (公告・昭44—3—22) 特願: 昭41—37166 出願: 昭41—6—10, 優先権: 1965—7—14 (アメリカ) 発明: ラルフ・ハンナ, 出願: 中外炉工業(株)

均熱炉床

特公・昭44—6579 (公告・昭44—3—22) 特願: 昭41—80433, 出願: 昭41—12—9, 優先権: 1966—3—21 (アメリカ) 535757, 発明: ローランド, ローリー・ホフマ

ン, フレデリック・スチュアート・ブルーム, 出願: フレデリック・スチュアート・ブルーム, ブルーム・エンジニアリング・カンパニー・インコーポレーテッド

鋼材冷却方法および装置

特公・昭44—6581 (公告・昭44—3—22) 特願: 昭41—53917, 出願: 昭41—8—18, 発明: 酒井和夫, 横地清, 出願: 八幡製鉄(株), 旭大隈産業(株)

段部を有する軸の焼入装置

特公・昭44—6582 (公告・昭44—3—22) 特願: 昭41—6920, 出願: 昭41—2—8, 発明: 石尾会作, 菊地浩, 出願: 住友金属工業(株)

加熱金属を急冷するための装置

特公・昭44—6584 (公告・昭44—3—22) 特願: 昭41—28829, 出願: 昭41—5—7, 優先権: 1965—5—7 (アメリカ) 453925, 発明: アルフレッド・テプリッツ, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

噴射焼入方法

特公・昭44—6585 (公告昭44—3—22) 特願: 昭41—66934 出願: 昭41—10—13, 優先権: 1965—11—24 (アメリカ) 508593, 1966—3—14 (アメリカ) 542982, 1966—6—22 (アメリカ) 563016, 発明: ジョージ・エフ・メロイ ジョセフ・ダプリーユ・リンカ, 出願: ベスレヘム・スチール・コーポレーション

炭化水素ガスによる鉄鉱石の直接還元法

特公・昭44—6587 (公告・昭44—3—22) 特願: 昭41—554, 出願: 昭41—1—7, 発明: 久郷昌夫, 吉田稔, 出願: 千代田化工建設(株)

溶鋼注出用のノズルとストッパーの複合体

特公・昭44—7322 (公告・昭44—3—31) 特願: 昭41—36412, 出願: 昭41—6—6, 発明: ジョン・ダビット・シャープ, 出願: ゼ・ユナイテッド・スチール・コンパニーズ・リミテッド

溶融金属の真空製造装置

特公・昭44—7681 (公告・昭44—4—11) 特願: 昭38—25873, 出願: 昭38—5—15, 特許: 第526975号の追加, 発明: ジョン・バーナード・ジーロ, 出願: ジェロ・メタラージカル・コーポレーション

炉頂原料装入装置

特公・昭44—7808, (公告・昭44—4—12) 特願: 昭40—438, 出願: 昭40—1—7, 発明: 堤照男, 古谷昌二, 出願: 石川島播磨重工業(株)

豎炉の炉頂装入装置

特公・昭44—7809 (公告・昭44—4—12) 特願: 昭40—450, 出願: 昭40—1—7, 発明: 堤照男, 山田竜男, 永井忠弘, 和田達明, 出願: 石川島播磨重工業(株), 富士製鉄(株)

製鋼転炉用酸素噴射装置

特公・昭44—7811 (公告・昭44—4—12) 特願: 昭40—72966, 出願: 昭40—11—29, 優先権: 1964—11—30 (アメリカ) 414703, 発明: ジェス・ドミニック・マリノ, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

耐火物

特公・昭44—7817 (公告昭44—4—12) 特公: 昭40—32104 出願: 昭40—6—1, 優先権: 1964—6—1 (アメリカ)

371778, 1965-5-20 (アメリカ) 457468, 発明: ポール・クリフォード・イエーツ, 出願: イー・アイ・デュボン・デ・ニモアス・アンド・カンパニー

硫酸焼鉱および製鉄粉塵あるいは粉鉄鉱から粒状の溶鉱炉装入原料を得る方法

特公・昭44-7827(公告・昭44-4-12)特願昭40-50958
出願: 昭40-8-21, 発明: 石光章利, 菅原欣一, 荒川三郎, 北沢忠雄, 出願: 八幡製鉄(株), 光和精鉱(株)

燐および硫黄の少ない銑鉄を製造する方法

特公・昭44-7828 (公告・昭44-4-12) 特願: 昭40-41769, 出願: 昭40-7-12, 優先権: 1964-7-13(スウェーデン) 8541/64, 発明: エリク・アンデルス・オー

ケ・ヨセフソン, エリク・アクセル・ベングトソン, クルト・カール・アクセル・アルムクピスト, 出願: ストラ・コッパーベルグス・ベルグスラーグス・アクチュボラーグ

耐水素高張力合金鋼

特公・昭44-7832 (公告・昭44-4-12) 特願: 昭40-75011, 出願: 昭40-12-8, 発明: 佐々木良一, 正岡功
出願: (株)日立製作所

絞り性のすぐれた冷延鋼板の製造法

特公・昭44-7833(公告・昭44-4-12)特願: 昭40-48225
出願: 昭40-8-10, 発明: 久保寺治朗, 中岡一秀, 渡辺馨, 田中輝久, 出願: 日本鋼管(株)

日本鉄鋼協会原稿用紙郵送料のお知らせ

本会会誌「鉄と鋼」へ投稿される場合は、本会所定の原稿用紙にて投稿することになっております。原稿用紙は1部 30 円にて配布しておりますが、購入手続をとられる場合は、原稿用紙代のほかに下記送料を添えお申し込み下さるようお願いいたします。

記

第一種定形外扱い () 内は原稿用紙代+送料

1冊	45円 (75円)	4冊	115円 (235円)
2冊	65円 (125円)	5冊	200円 (350円)
3冊	95円 (185円)		

小包郵便扱い

- ① 15冊以内 (2 kgまで) ② 30冊以内 (4 kgまで)

	宛 先	重 量	
		2 kgまで	4 kgまで
都内	都内 23 区	70円	90円
第一地帯	山宮福茨千栃都埼群山長石富新神静愛岐滋三 形城島城葉木下玉馬梨野川山渦川岡知阜賀重	120円	150円
第二地帯	青秋岩福京和歌大奈兵岡鳥島広徳高香愛 森田手井都山阪良庫山取根島島知川媛	160円	200円
第三地帯	北山鹿福熊大宮佐長 海道口島岡本分崎賀崎	230円	280円

(注) 30冊以上まとめてご希望の方は、その都度ご連絡下さい。

申込先 100 東京都千代田区大手町 1-5 経団連会館 3階
社団法人 日本鉄鋼協会庶務課 Tel. (03)279-6021 (代表)