

### Hyper Slitting Technology Service

ISO9001/ISO14001認証取得

新技術

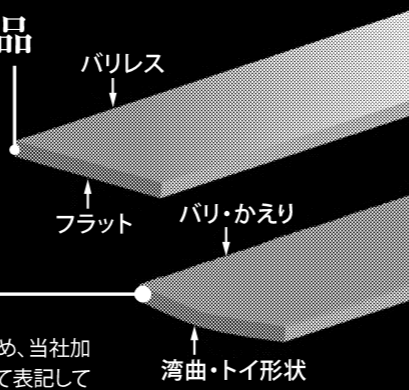
# タブリード部材のバリレス加工を実現!!

## バリ・カエリ(反り)5μm以内、リチウムイオン電池の安全性を向上

二次電池のタブリード部材は軟らかい素材のため、切断時にバリやカエリと併せて幅方向に湾曲が発生してしまいます。従来加工品はバリ・カエリ10-15μm(1μmは1000分の1mm)でしたが、バリレス加工では最大5μm以内にとどめ、フラット性の向上にも成功しました。これにより、タブリードの安全性が向上し、充電時の高精度の電圧制御が図れ、二次電池の充電容量増(連続使用時間の長時間化)や、過熱・電解液揮発による発火事故の防止に貢献してまいります。

### 当社バリレス加工品

従来よりバリ・かえりを50%以上低減可能。同時にフラット性も向上します。



### 従来品

※図で比較対象として表現するため、当社加工品よりあえて過剰に湾曲させて表記しております。

サンプル出荷を始めます。



〒121-0055 東京都足立区加平3-14-11  
TEL.(03) 3605-7730(代) FAX.(03) 3605-7753  
工場: 加平工場・東和工場・新潟工場  
URL <http://www.nakadai-metal.com>



株式会社工芸社は、商空間及び展示会の企画、設計施工、運営演出を扱う会社です。

# DISPLAY & INTERIOR KOGEISHA



本社 〒113-0033 東京都文京区本郷6-17-5  
TEL:03-5684-7333(代) FAX:03-5684-7335  
大阪営業所 〒530-0041 大阪市北区天神橋2丁目北1-21八千代ビル東館 4F  
TEL:06-6353-5666(代) FAX:06-6353-5628

## ☆☆ 産業界で輝くグッドカンパニー ☆☆

### 大陽ステンレススプリング

大陽ステンレススプリングは、長年のステンレス加工技術と、他社と差別化を図っている。今年から顧客ニーズの耐久性や耐食性の需要に対応し、ステンレス製の皿バネ座金1種を販売している。重量(1H)、軽荷重(1L)ともに販売中で高い評価を得ている。いずれの製品もステンレスのH材を使用し、高強度を実現している。

皿バネ座金に用いているH材は、強度と永久歪みを有し、過酷な環境での使用が可能。特に緩みについては、

#### 耐久・耐食性需要に対応

従来のワッシャーなどに比べて格段に効果が出ている。用途は広範囲に対応できるため、今後も積極的に販売していく。ステンレス製の皿バネ座金の需要は、まだまだ伸びると予測している。

サイズは重荷重用(1H)が呼び径6φ、同8φ、同10φ、同12φ、同14φ、同16φの6種類。軽荷重用(1L)が呼び径5φ、同6φ、同8φ、同10φ、同12φ、同14φ、同16φの7種類だが、要望があれば他のサイズにも対応する。材質はSUS304 CSP H。表面処理は光沢仕上げとする。

(問い合わせは最寄りの営業所へ) <http://www.taiyo-spr.co.jp>

### フクダ

フクダはリーク(漏れ)テストの開発・製造・販売を手がけている。自動車産業や電気・電子産業、食品・医薬品産業を中心に広い分野で実績を誇り、50年以上にわたってリークテスト技術を開発してきた。

一般的にエアリークのほか、より微小な漏れ試験が可能なガス方式(水素・ヘリウム)のリークテスト装置をラインアップする。市場で求められている幅広い検査規格に対応できるのが強みだ。

今年から業界最高レベルの漏れ検査能力を備えたヘリウムリークテスト装置を開発された。

#### 超微細なリークも計測

「ウルトラフラインクテストシステム M.U.H. 0100」の販売を始めた。従来の約10万分の1の超微細な漏れを計測可能で透過によるリークまで高精度に計測できる。

この技術は最先端の分野で注目を集めている。宇宙機器産業で通信に使用される水晶振動子、燃料電池車(FCEV)・電気自動車(EV)などで使用される微小電気機械システム(MEMS)や半導体デバイスといった電子部品は、数十年間変わらない高い品質を保つ必要がある。そのため電子部品は密封構造をしており、高い気密性が求められる。

こうした厳しい市場要求に応えるためにM.U.H. 0100が開発された。

### 石川島建材工業

#### CO2排出量の比較

石川島建材工業は二次製品向けコンクリートにおいて、セメントの使用量を普通コンクリートの10分の1に抑え、二酸化炭素(CO2)排出量を85%削減し、環境に優しいコンクリートの開発に成功した。

一般にコンクリートは、セメントを主原料に砂と砂利を加え、混和剤と水を混ぜて作る。セメント製造時に、セメント1kg当たり766kgのCO2を排出している。日本のセメント生産量は、CO2総排出量の約4%を占める。地球環境への影響を考慮すると、排出量削減は大きな課題だ。一方で、東日本大震災で原子力発電所が稼働できなくなると、火力発電の需要増でCO2発生量は増加しているのが現状だ。

石川島建材工業はセメント使用量を減らすことで、排出量削減を果たした。

セメントの代替に使うのは、製鉄工場が発生する高炉スラグや火力発電所で発生するフライアッシュという材料。どちらも生産活動時に生まれる副産物であり、これまで廃棄処分することが多かった。これらも上手にリサイクルしている。

土木業界や建設業界にさらなる訴求をし、低環境負荷コンクリートの普及に努める。

#### 環境に優しいコンクリート

# 匠の業

“技術立国”である日本の経済発展のために欠かせないのが我が国産業界の活性化です。なかでもモノづくりを中心とした製造業においては、その技術開発力を背景にさまざま多岐にわたる製品群を世界中に提供し、そのリード役を担ってきました。現在では、グローバル化が進展中、先進国、発展途上国を問わず、多くの国でモノづくり機運がかつてないほどの高まりを見せております。企業間の競争も国の垣根を越えて激しく展開されています。資源の乏しい我が国が世界に向け今後も活路を見出ししていくには、原点ともいえる技術立国としての地位を揺るぎないものにしていく必要があります。従来はOJTにより継承された「匠の業」ともいえる技術が途絶えては、産業界はもとより、日本の将来にとっても大きな損失となります。一方、少子化、理系離れが指摘される中、若手技術者の養成も重要課題のひとつといえるでしょう。おかげさまで日刊工業新聞社が提供している「教育用映像ソフト」はこうした課題に対応するものとして好評を得ています。社員向けの研修教材用として、あるいは作業現場での技術継承ツールとして、今後も引き続きご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

## 高速・高精度シリーズ

### 高速・高精度 マシニングセンタ

全1巻 [50分]

1. マシニングセンタのあらし
2. マシニングセンタの構成要素
3. プログラムの約束事
4. マシニングセンタ加工の実際
5. マシニングセンタの将来

監修: 鈴木 重信 (職業能力開発大学校)  
販売価格: 30,240円 (テキスト1冊付) (消費税8%込み価格)  
NEW 英語版: 41,040円(テキストなし)

### 高速・高精度 ワイヤ放電加工

全1巻 [40分]

1. ワイヤ放電加工とは
2. ワイヤ放電加工の基本
3. ワイヤ放電加工技術
4. 自動プログラミングの上達法
5. ワイヤ放電加工の実際

監修: 塩田 泰仁 (職業能力開発大学校)  
販売価格: 30,240円 (テキスト1冊付) (消費税8%込み価格)

### 高速・高精度 CNC形彫り放電加工

全2巻

上巻 [26分]

1. プロローグ
2. 放電加工のしくみ
3. 工作物の前加工と電極の設計 ほか

下巻 [31分]

1. 放電加工機の基本構成
2. 工作物の取り付けと垂直及び平行出し
3. 電極の取り付けと垂直及び平行出し ほか

監修: 武藤 一夫 (八戸工業大・工博)  
販売価格: 86,400円(分売不可) (テキスト1冊付) (消費税8%込み価格)

お申込みは <http://www.nikkansc.co.jp> または FAX:03-3666-9800

お申し込み・お問い合わせは **日刊工業サービスセンター 情報事業部 映像担当**

〒103-0016 東京都中央区日本橋小網町16-1 6F TEL: 03-5651-8877 e-mail: nkmail02@nikkansc.co.jp >> 総合カタログ進呈 <<